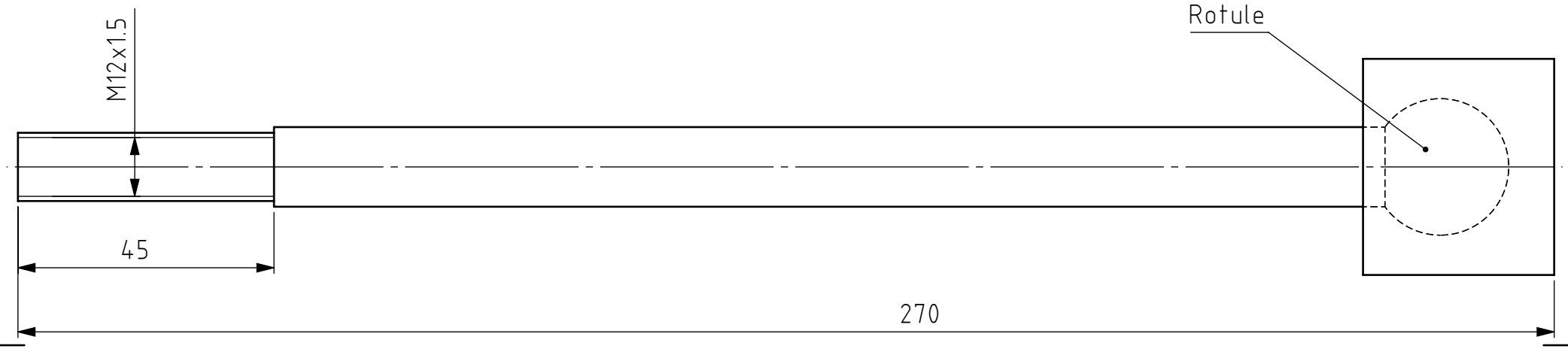

Pièce autodoc à modifier : rotule axiale de la crémaillère NTY SPK-ME-008 pour Smart Fortwo I
Raccourcir et usiner le filetage M12x1.5 en bout

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: C
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		06.10.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	Luc Blecha	L. Blecha	13.10.2026		
				Matériau : 1.0037 (S235JR)	Masse: 0.57 kg

HE VD IG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

Dénomination:

Steering rack axial ball joint end

Nom du fichier (Dessin)
MM-078_SteeringRackEnd

A4

Echelle:1:1 NON

Feuille 1 de 1