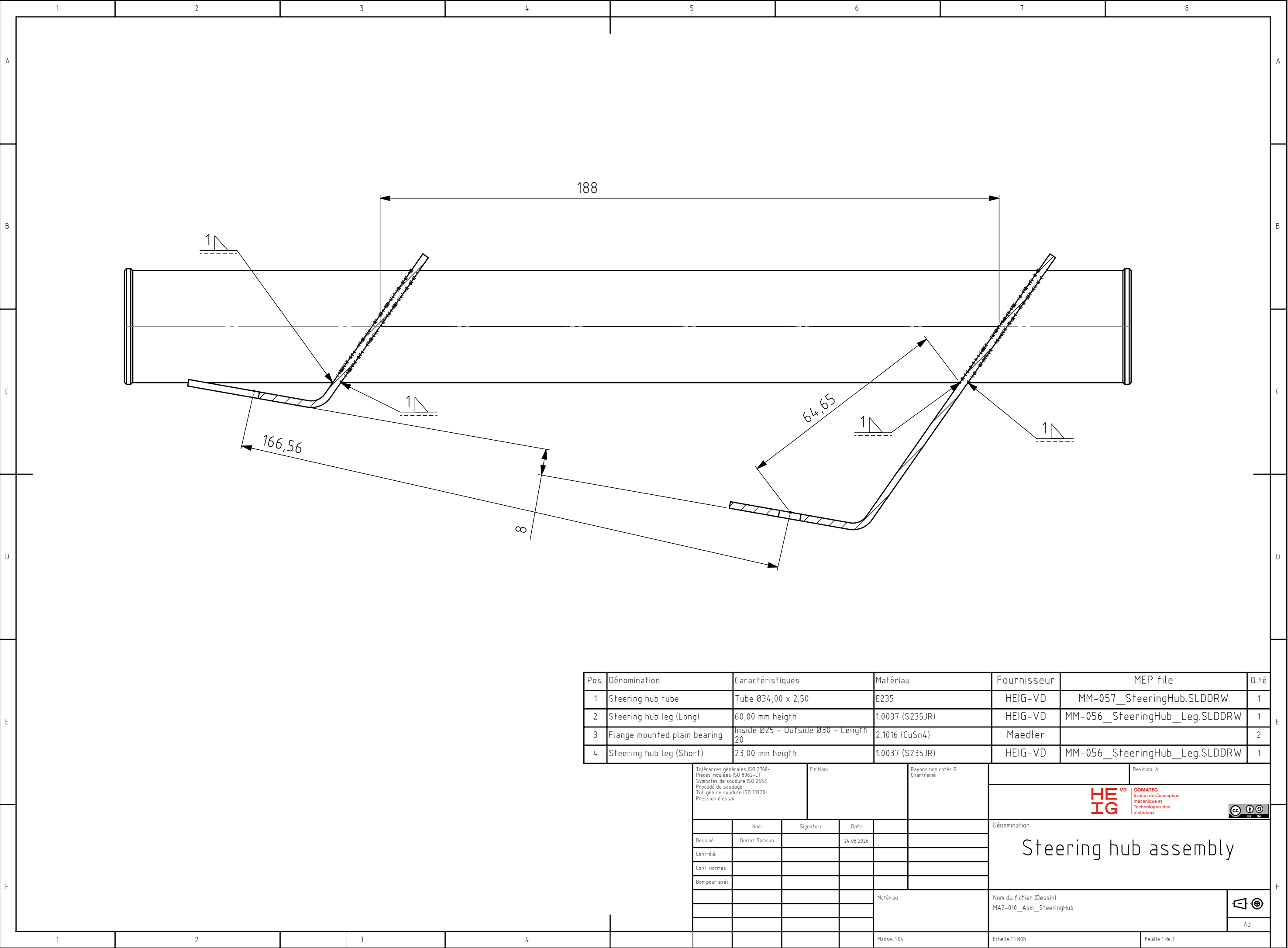
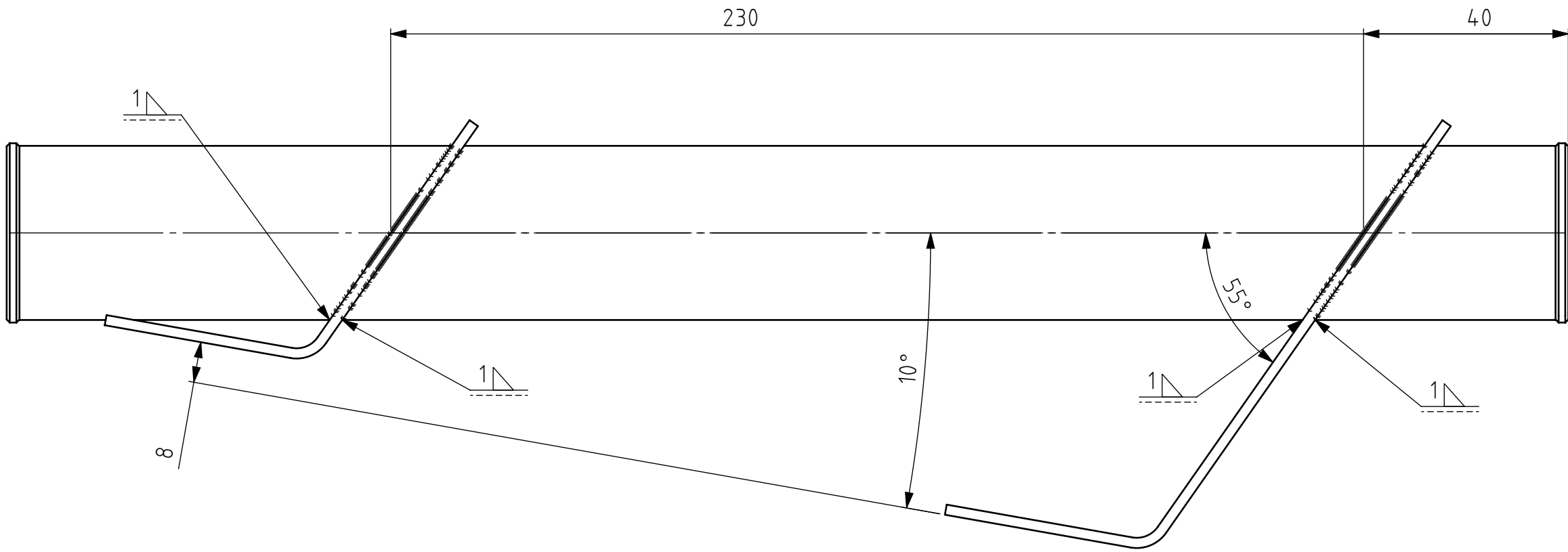




Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	MEP file	Q.té
1	Steering hub tube	Tube Ø34,00 x 2,50	E235	HEIG-VD	MM-057_SteeringHub.SLDDRW	1
2	Steering hub leg (Long)	60,00 mm heigh	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-056_SteeringHub_Leg.SLDDRW	1
3	Flange mounted plain bearing	Inside Ø25 - Outside Ø30 - Length 20	2.1016 (CuSn4)	Maedler		2
4	Steering hub leg (Short)	23,00 mm heigh	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-056_SteeringHub_Leg.SLDDRW	1

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A
	Nom	Signature	Date			HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux
Dessiné	Deriaz Samson		24.08.2026			
Contrôlé						
Conf. normes						
Bon pour exéc.						
				Matériau :		Dénomination: Steering hub assembly
						Nom du fichier (Dessin) MA2-010_Asm_SteeringHub
						A3
					Masse: 104	Echelle:1:1 NON
						Feuille 1 de 2



Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	MEP file	Q.té
1	Steering hub tube	Tube Ø34,00 x 2,50	E235	HEIG-VD	MM-057__SteeringHub.SLDDRW	1
2	Steering hub leg (Long)	60,00 mm heigth	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-056__SteeringHub__Leg.SLDDRW	1
3	Flange mounted plain bearing	Inside Ø25 - Outside Ø30 - Length 20	2.1016 (CuSn4)	Maedler		2
4	Steering hub leg (Short)	23,00 mm heigth	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-056__SteeringHub__Leg.SLDDRW	1

Tolérances générales ISO 2768-
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R
Chanfreiné

Revision: A

HEIG VD

COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux

	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		24.08.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Matériau :

Nom du fichier (Dessin)
MA2-010__Asm__SteeringHub

A3

Masse: 104

Echelle:1:1 NON

Feuille 2 de 2

Steering hub assembly