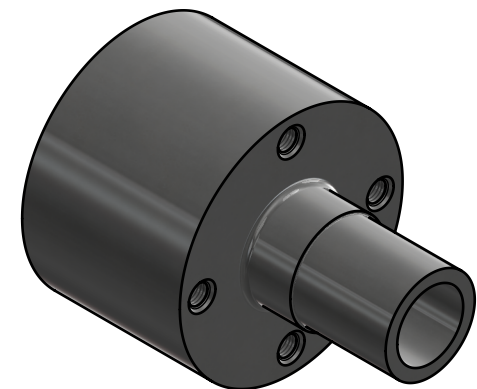
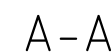
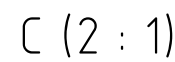
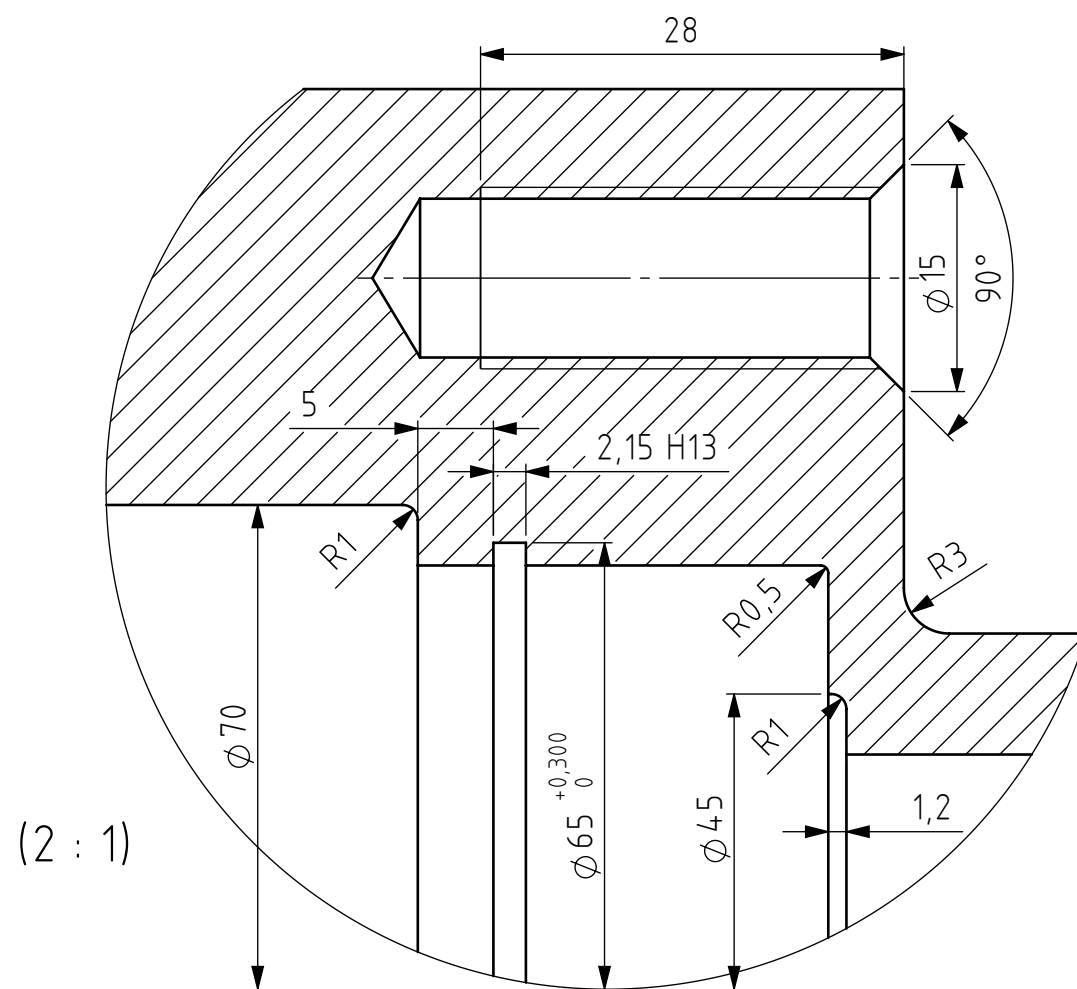




Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R0.5 Chanfreiné 0.5		Revision: C	
				HEIG^{VD} COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux					
	Nom	Signature		Date	Dénomination: Rear wheel spindle				
Dessiné	Deriaz Samson			11.09.2026					
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.	Luc Blecha								
				Matériau : 1.0718 (11SMnPb30)		Nom du fichier (Dessin) MM-048_RearWheel_Spindle			
									A3
				Masse: 6.25	Echelle:1:2 NON			Feuille 1 de 1	