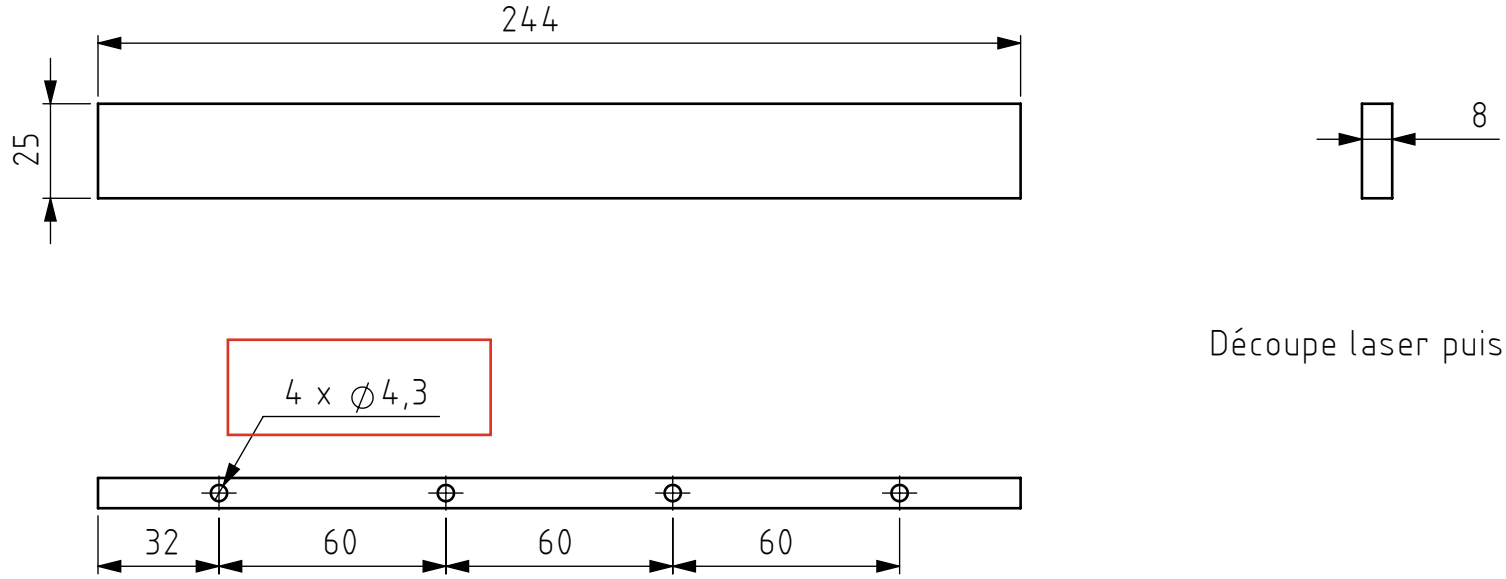


Découpe laser puis perçage

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Tolérances générales ISO 2768-<br>Pièces moulées ISO 8062-CT<br>Symboles de soudure ISO 2553<br>Procédé de soudage<br>Tol. gén de soudure ISO 13920-<br>Pression d'essai | Finition: | Rayons non cotés R<br>Chanfreiné | | Revision: A |

HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

| | Nom | Signature | Date |
|---|---|---|---|
| Dessiné | Deriaz Samson | | 20.11.2026 |
| Contrôlé | | | |
| Conf. normes | | | |
| Bon pour exéc. | | | |

Dénomination:

# Accelerator Plate

Matériau : PlyWood Birch

Nom du fichier (Dessin)
MM-102_AcceleratorPlate_Reinforcement

A4

Masse: 0.03 kg

Echelle:1:2 NON

Feuille 1 de 1