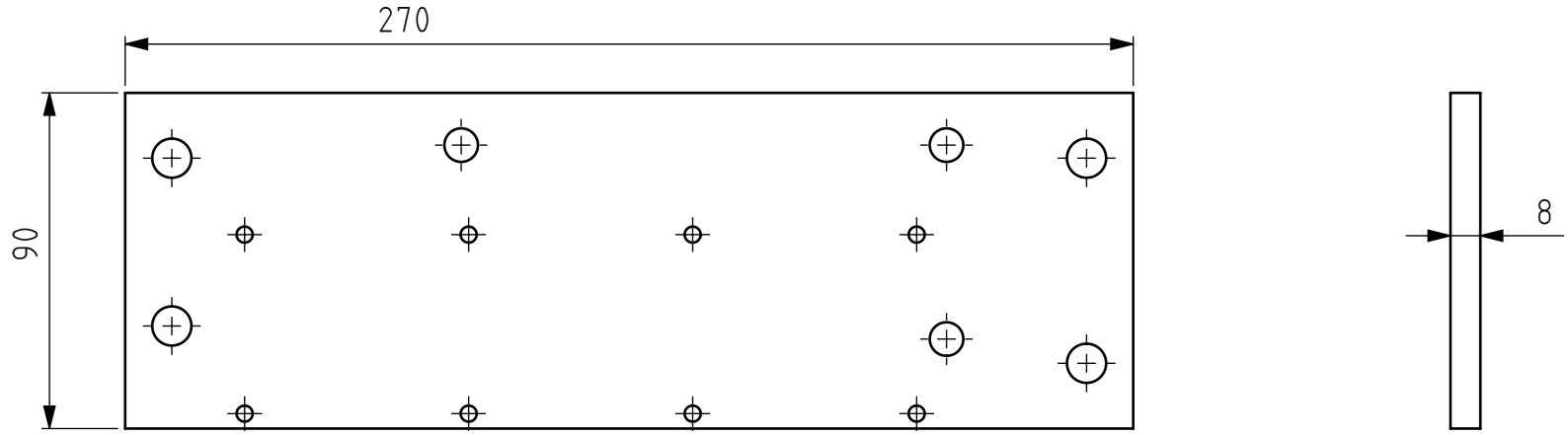

Découpe laser

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A

HE IG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

CC BY SA

	Nom	Signature	Date
Dessiné	Deriaz Samson		20.11.2026
Contrôlé			
Conf. normes			
Bon pour exéc.	Luc Blecha		23.11.2026

Dénomination:

Accelerator Plate

Matériau : PlyWood Birch

Nom du fichier (Dessin)
MM-101_AcceleratorPlate_MainPlate

A4

Masse: 0.13 kg

Echelle:1:2 NON

Feuille 1 de 1