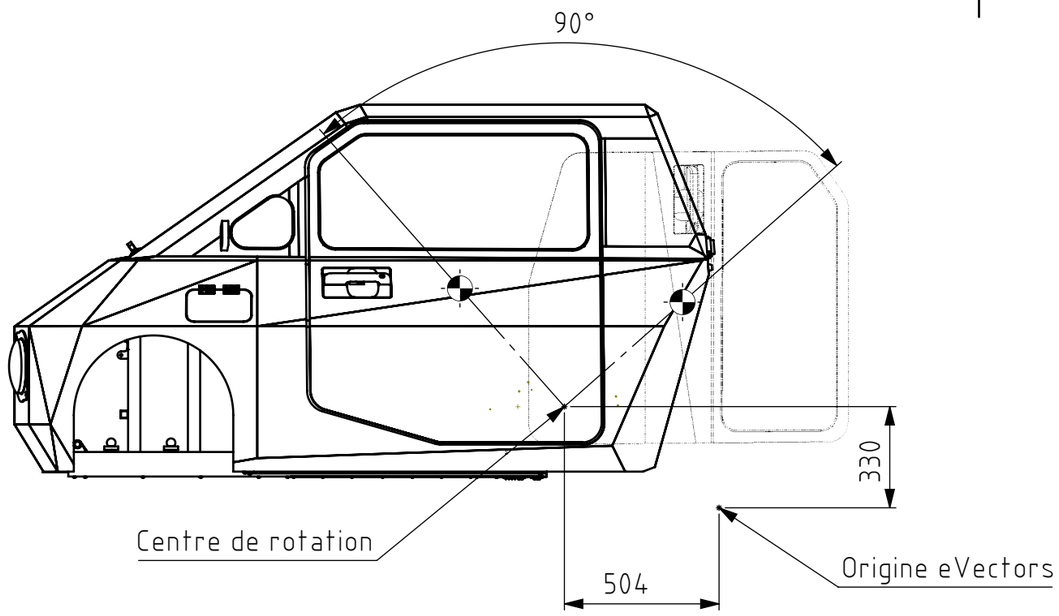
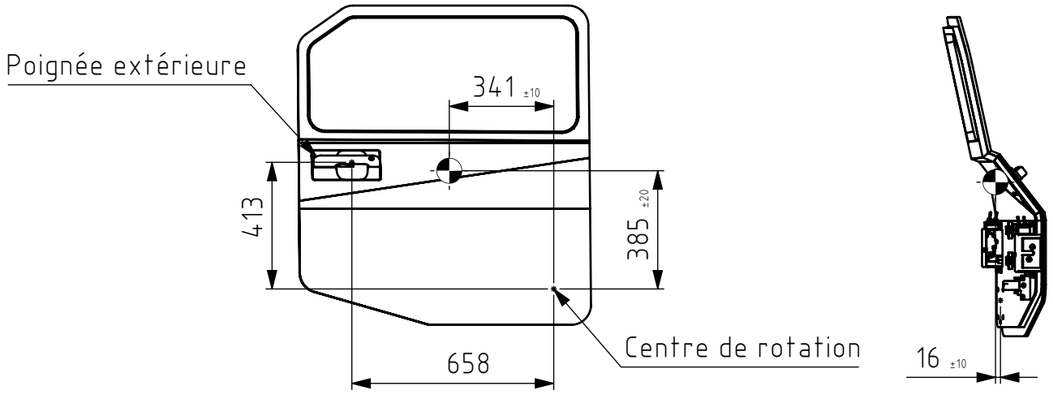
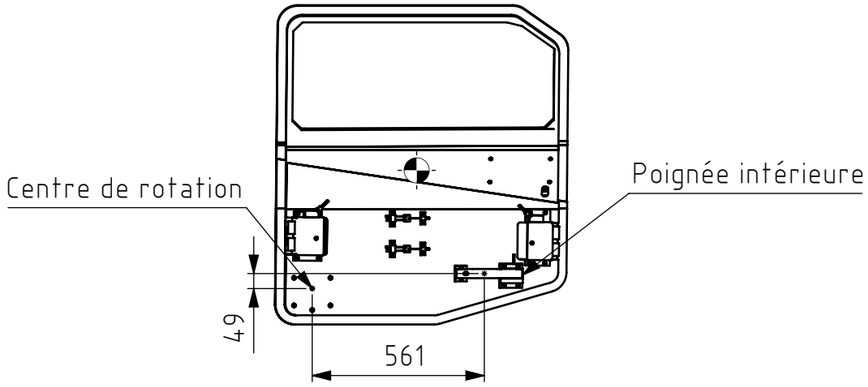
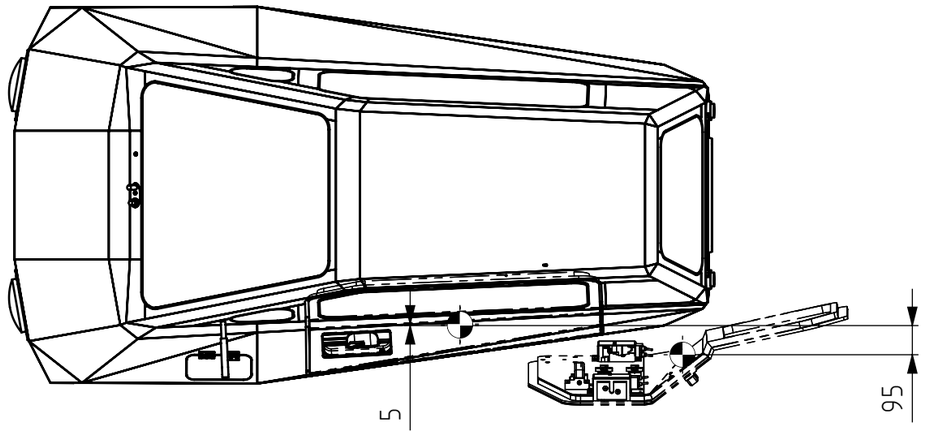








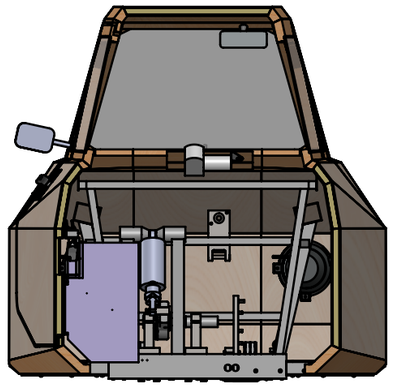
Masse de la porte : 15 kg (+/- 1kg)
CdG de la porte repéré par rapport à l'origine de la porte : intersection entre l'axe de rotation et la surface d'appui du mécanisme de porte

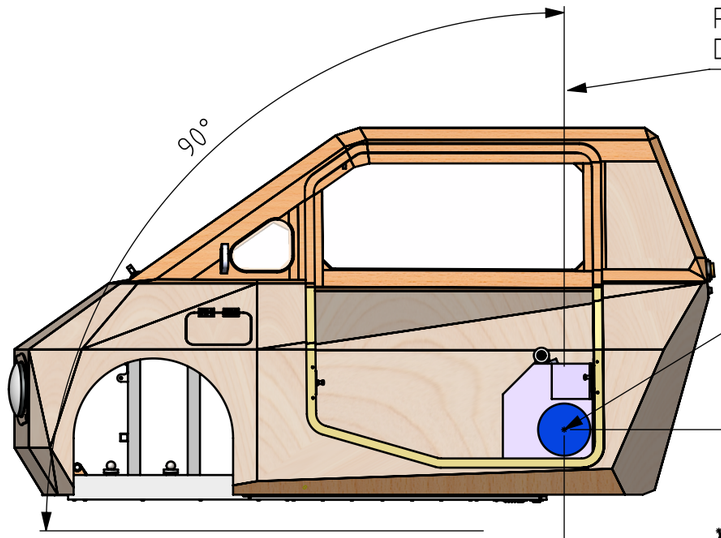
Trajectoire de la porte :
1- déplacement latéral de 95 mm depuis la position fermée
2- rotation de 90° vers l'arrière

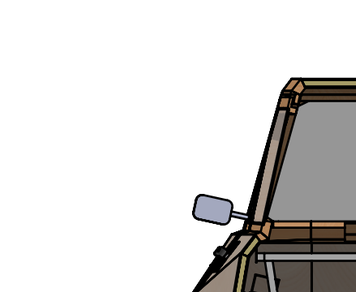
On prévoit 5 de déplacement vers l'intérieur du véhicule, depuis la position nominale fermée, pour assurer l'enclenchement des loquets et la compression du joint

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: C
	Nom	Signature	Date		Dénomination:
Dessiné	Deriaz Samson		19.11.2026		eVectors Body assembly V2
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	Luc Blecha	L.Blé	19/11/2026		
				Matériau :	Nom du fichier (Dessin) MIF-007.1_ASM_CarrosserieV2
				Masse: 205.70 kg	Echelle:1:20 NON — Feuille 1 de 4 — A3

COMATEC
Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux



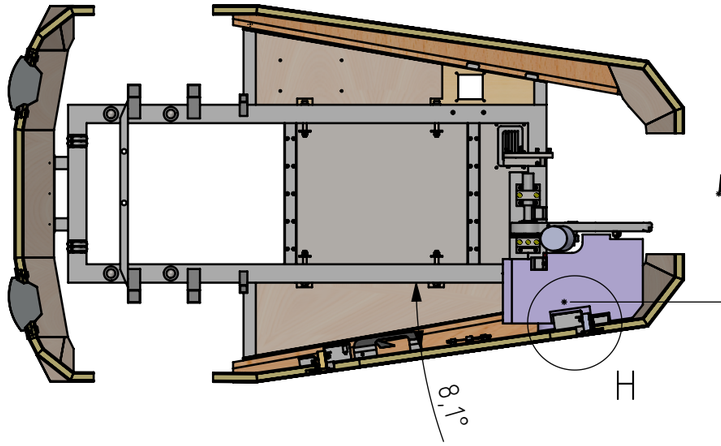


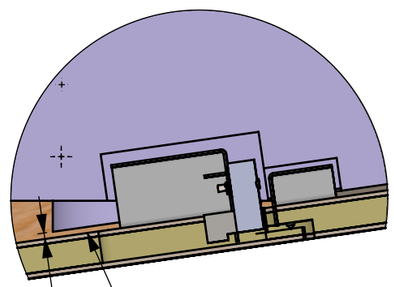


Face de contact avec la porte



Faces de contact avec le châssis





Marge de 5mm pour assurer la fermeture des loquets

Volume alloué au mécanisme d'ouverture de porte :
DoorMecanism__BulkV3.STEP

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: C
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		19.11.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	Luc Blecha	L. Blecha	19/11/2026		
				Matériau :	Masse: 205.70 kg

HEIG-VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

Dénomination:

eVectors Body assembly V2

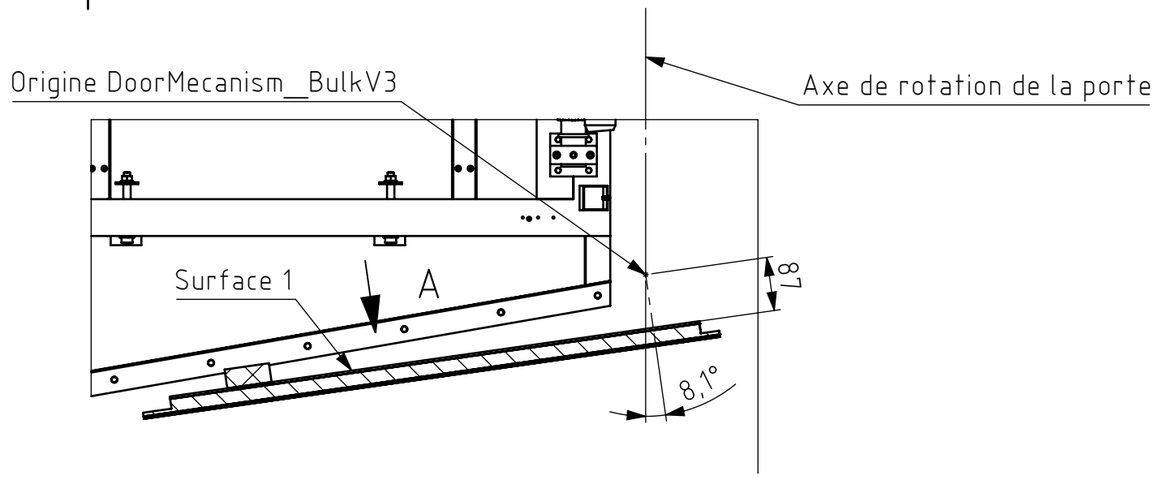
Nom du fichier (Dessin)
MIF-007.1_ASM_CarrosserieV2

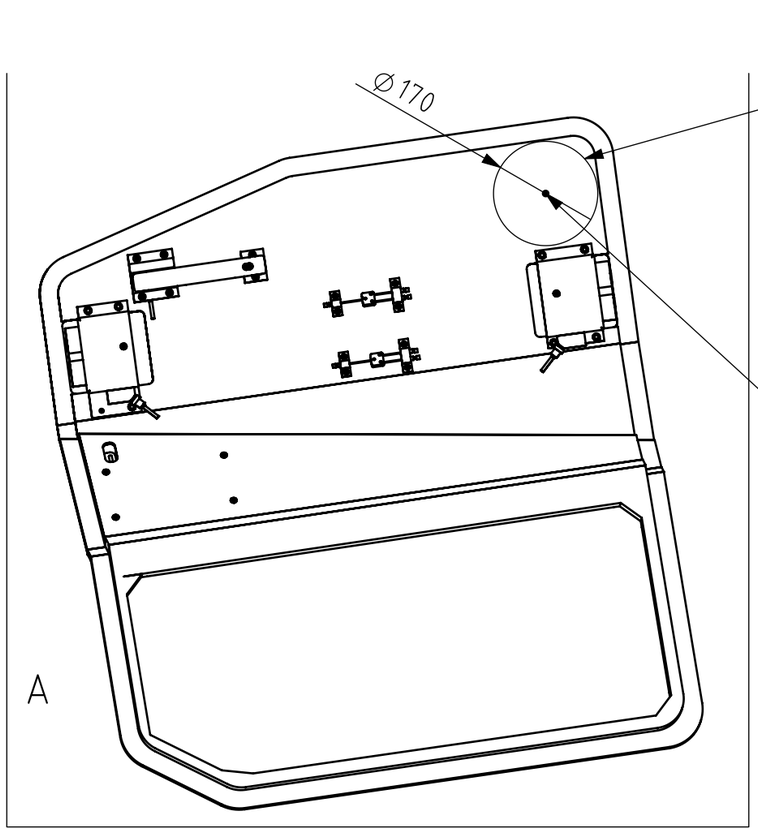
A3

Echelle:1:20 NON

Feuille 2 de 4

Interface avec la porte :





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: C
	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		19.11.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	Luc Blecha	L. Blecha	19/11/2026		
				Matériau :	Nom du fichier (Dessin) MIF-007.1_ASM_CarrosserieV2
				Masse: 205.70 kg	Echelle:1:10 NON

HE-VD IG — COMATEC, Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

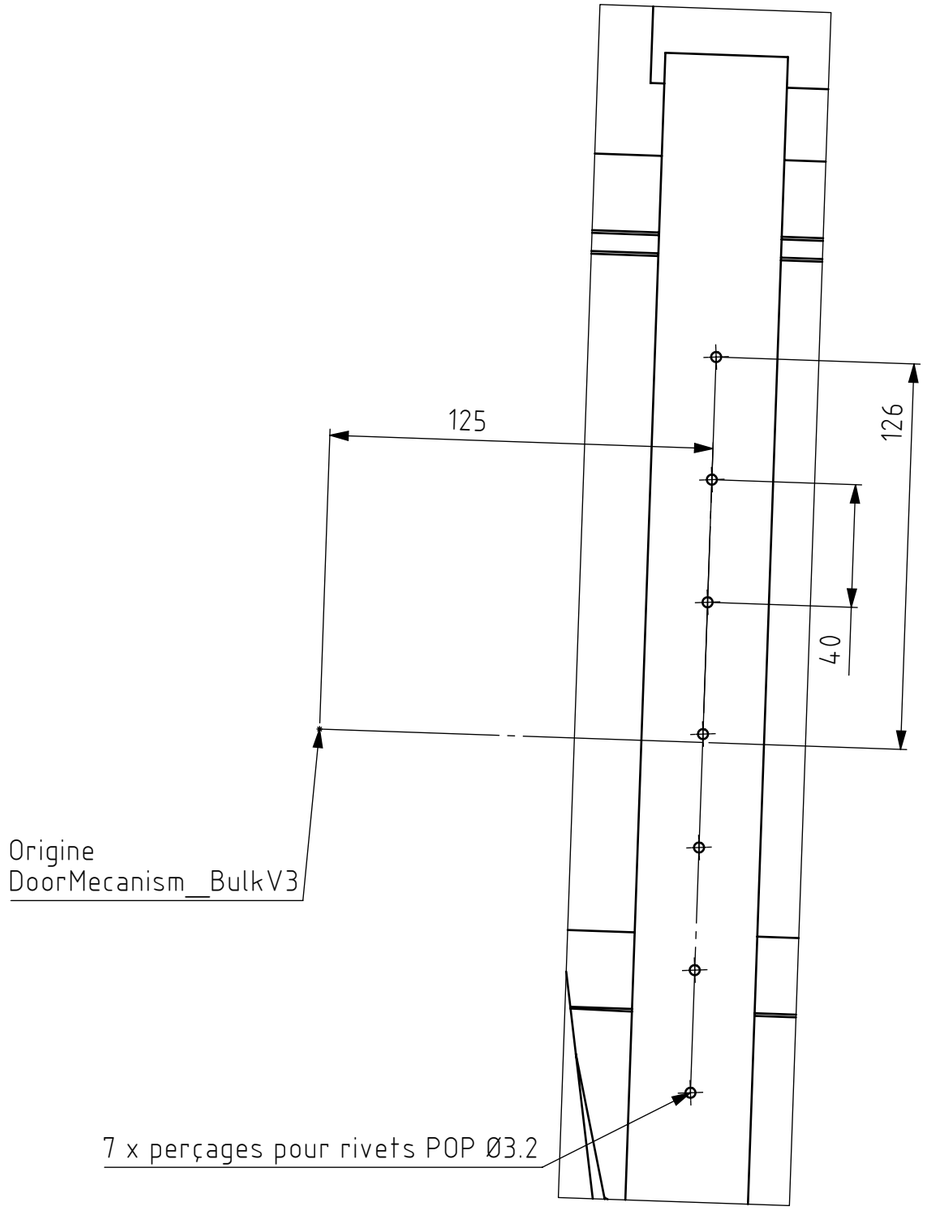
Dénomination:

eVectors Body assembly V2

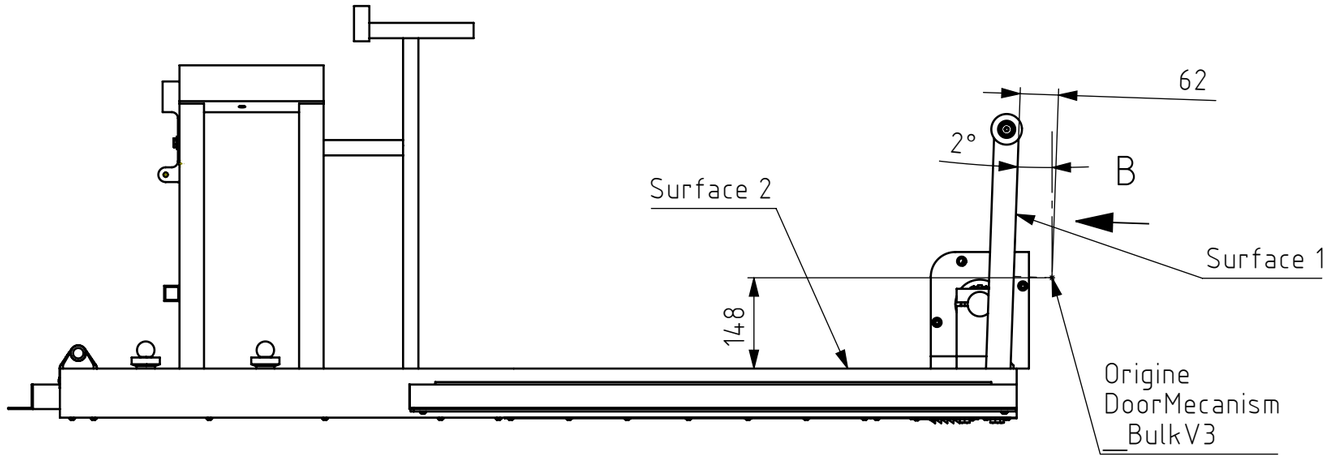
A3

Feuille 3 de 4

Interfaces avec le châssis :



B (1 : 2)
Surface 1



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné			Revision: C
	Nom	Signature	Date		Dénomination: eVectors Body assembly V2
Dessiné	Deriaz Samson		19.11.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	Luc Blecha	L Blecha	19/11/2026		
				Matériau :	Nom du fichier (Dessin) MIF-007.1_ASM_CarrosserieV2
				Masse: 205.70 kg	Echelle:1:10 NON
					Feuille 4 de 4

HEIG VD — COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

CC BY SA