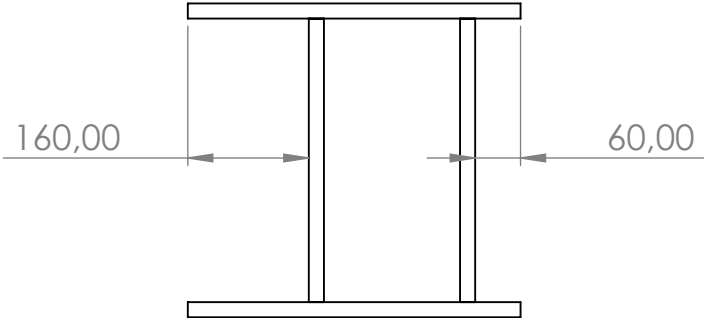
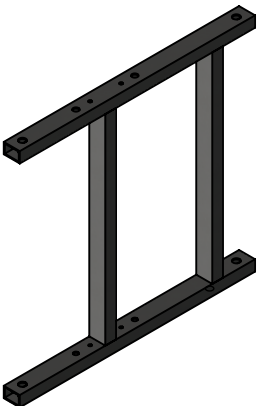
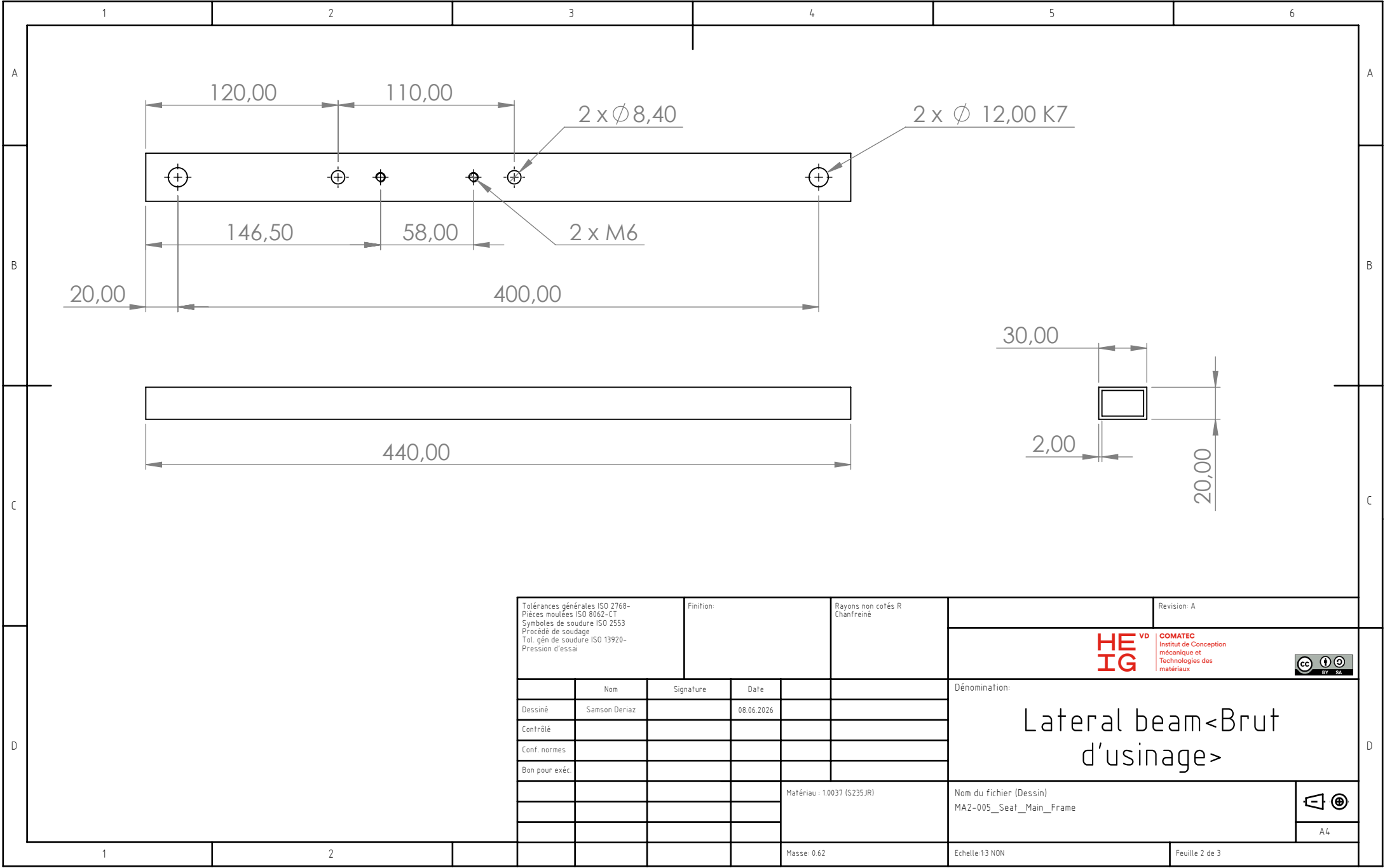
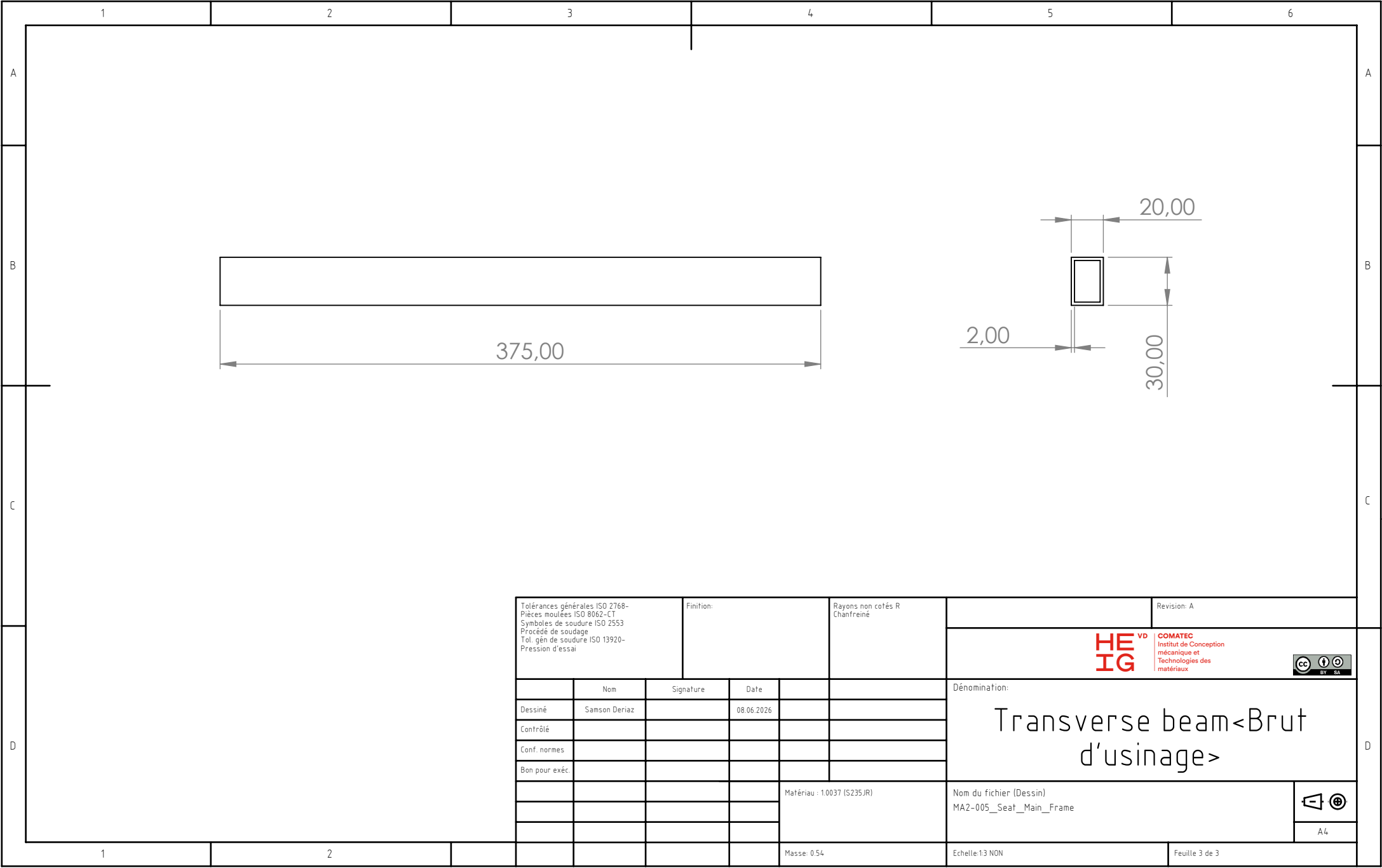


1	2	3	4	5	6																																																																																									
A					A																																																																																									
B					B																																																																																									
C	 <table><tr><th colspan="6">Liste des pièces soudées</th></tr><tr><th>No.ARTICLE</th><th>QUANTITÉ</th><th>Description</th><th>Cross-Section</th><th>LONGUEUR</th><th>Matériau</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>Seat Frame, Lateral beam</td><td>30x20x2</td><td>375</td><td>1.0037 (\$235JR)</td></tr><tr><td>2</td><td>1</td><td>Seat Frame, Right beam</td><td>30x20x2</td><td>440</td><td>1.0037 (\$235JR)</td></tr><tr><td>3</td><td>1</td><td>Seat Frame, Left beam</td><td>30x20x2</td><td>440</td><td>1.0037 (\$235JR)</td></tr></table>					Liste des pièces soudées						No.ARTICLE	QUANTITÉ	Description	Cross-Section	LONGUEUR	Matériau	1	2	Seat Frame, Lateral beam	30x20x2	375	1.0037 (\$235JR)	2	1	Seat Frame, Right beam	30x20x2	440	1.0037 (\$235JR)	3	1	Seat Frame, Left beam	30x20x2	440	1.0037 (\$235JR)	C																																																										
Liste des pièces soudées																																																																																														
No.ARTICLE	QUANTITÉ	Description	Cross-Section	LONGUEUR	Matériau																																																																																									
1	2	Seat Frame, Lateral beam	30x20x2	375	1.0037 (\$235JR)																																																																																									
2	1	Seat Frame, Right beam	30x20x2	440	1.0037 (\$235JR)																																																																																									
3	1	Seat Frame, Left beam	30x20x2	440	1.0037 (\$235JR)																																																																																									
D	<table><tr><td colspan="2">Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai</td><td colspan="2">Finition:</td><td colspan="2">Rayons non cotés R Chanfreiné</td><td colspan="2">Revision: A</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">Nom</td><td colspan="2">Signature</td><td colspan="2">Date</td></tr><tr><td colspan="2">Dessiné</td><td colspan="2">Samson Deriaz</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">08.06.2026</td></tr><tr><td colspan="2">Contrôlé</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">Conf. normes</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">Bon pour exéc.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">Matériau : 1.0037 (S235JR)</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">Nom du fichier (Dessin) MA2-005_Seat_Main_Frame</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">A4</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">Masse: 2.31</td><td colspan="2">Echelle:1:10 NON</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">Feuille 1 de 3</td></tr></table>					Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A				Nom		Signature		Date		Dessiné		Samson Deriaz				08.06.2026		Contrôlé								Conf. normes								Bon pour exéc.														Matériau : 1.0037 (S235JR)								Nom du fichier (Dessin) MA2-005_Seat_Main_Frame								A4						Masse: 2.31		Echelle:1:10 NON								Feuille 1 de 3		D
Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A																																																																																								
		Nom		Signature		Date																																																																																								
Dessiné		Samson Deriaz				08.06.2026																																																																																								
Contrôlé																																																																																														
Conf. normes																																																																																														
Bon pour exéc.																																																																																														
						Matériau : 1.0037 (S235JR)																																																																																								
						Nom du fichier (Dessin) MA2-005_Seat_Main_Frame																																																																																								
						A4																																																																																								
				Masse: 2.31		Echelle:1:10 NON																																																																																								
						Feuille 1 de 3																																																																																								
1	2																																																																																													



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai					Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A	
									HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
									Dénomination:	
									Lateral beam<Brut d'usinage>	
									Nom du fichier (Dessin)	
									MA2-005_Seat_Main_Frame	
									A4	
									Masse: 0.62	
									Echelle:13 NON	
									Feuille 2 de 3	



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai					Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A	
							HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux 		Dénomination: Transverse beam<Brut d'usinage>	
	Nom	Signature	Date							
Dessiné	Samson Deriaz		08.06.2026							
Contrôlé										
Conf. normes										
Bon pour exéc.										
					Matériau : 1.0037 (S235JR)		Nom du fichier (Dessin) MA2-005_Seat_Main_Frame		 	
									A4	
					Masse: 0.54		Echelle:1:3 NON		Feuille 3 de 3	