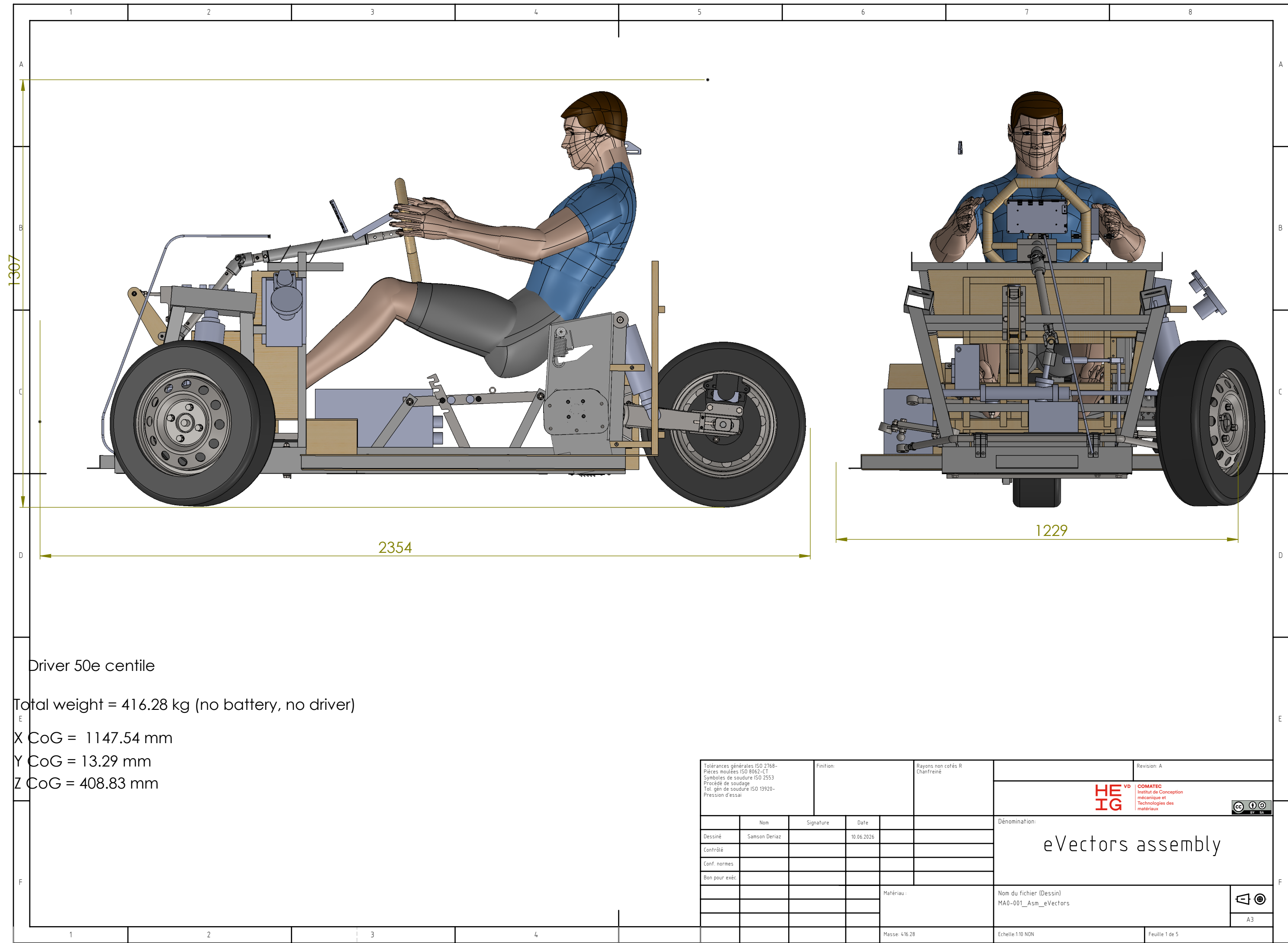




Driver 50e centile

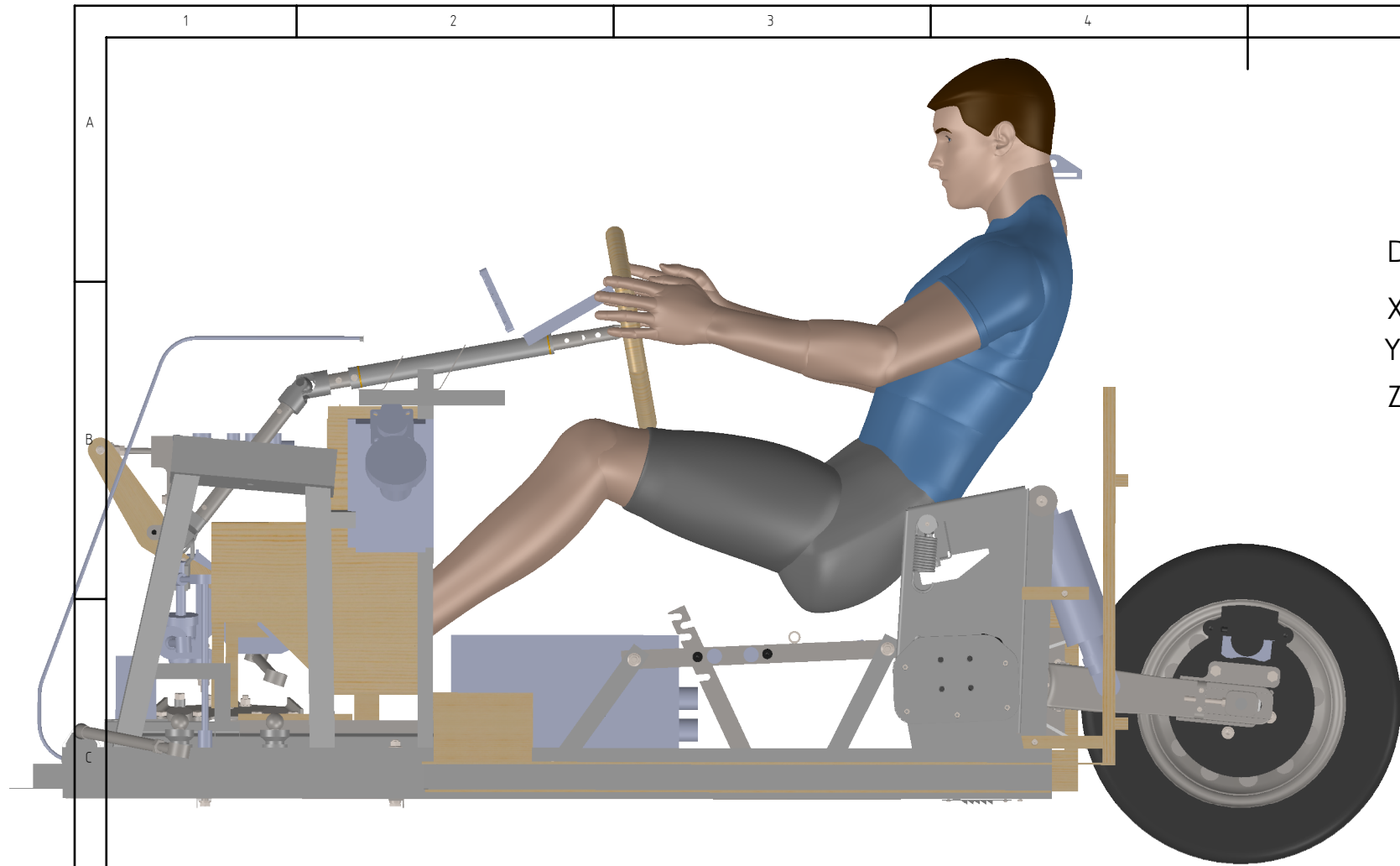
Total weight = 416.28 kg (no battery, no driver)

X CoG = 1147.54 mm

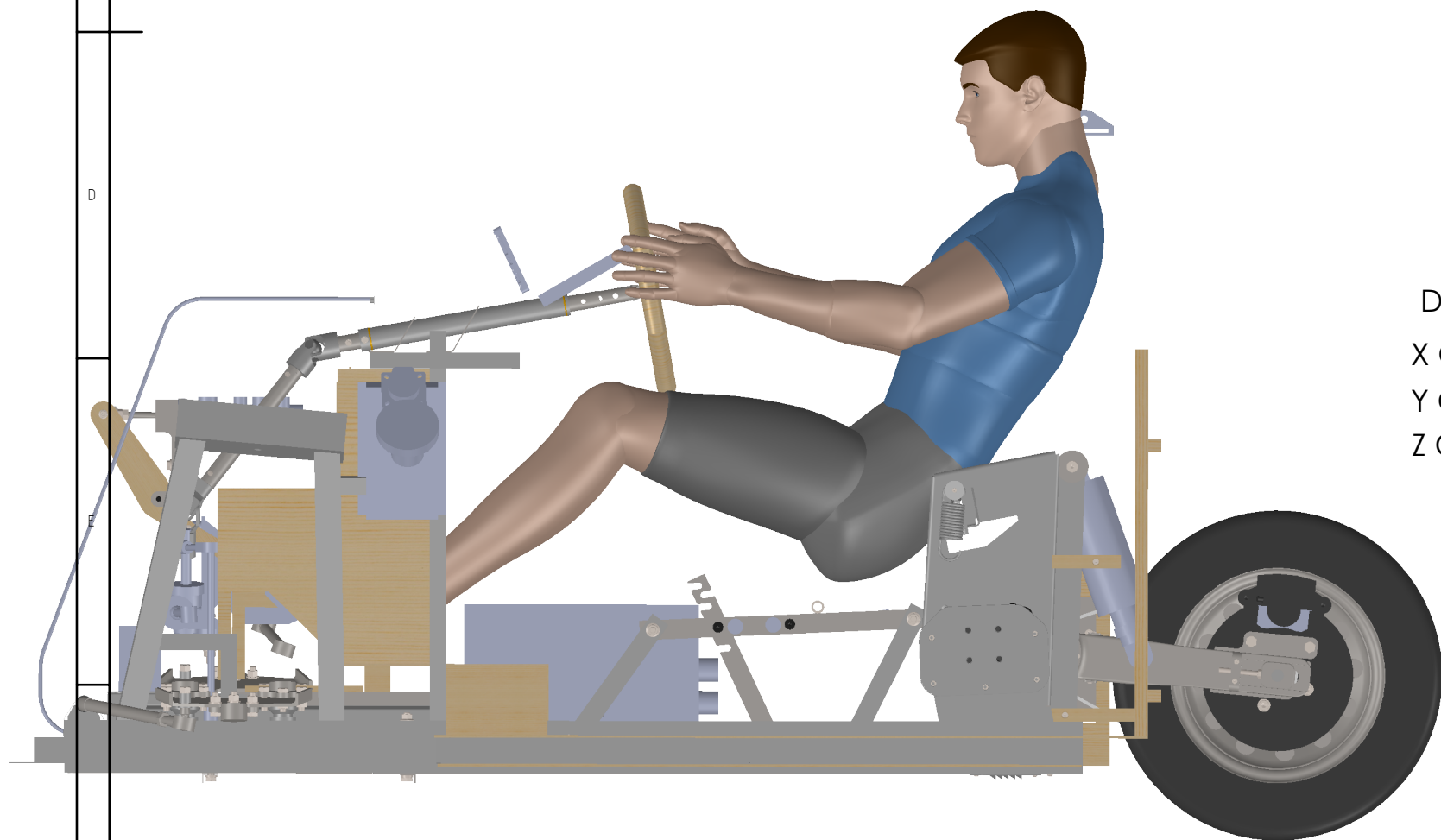
Y CoG = 13.29 mm

Z CoG = 408.83 mm

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A	
								HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
								Dénomination:	
								eVectors assembly	
								Nom du fichier (Dessin)	
								MA0-001_Asm_eVectors	
								A3	
								Echelle:1:10 NON	
								Feuille 1 de 5	

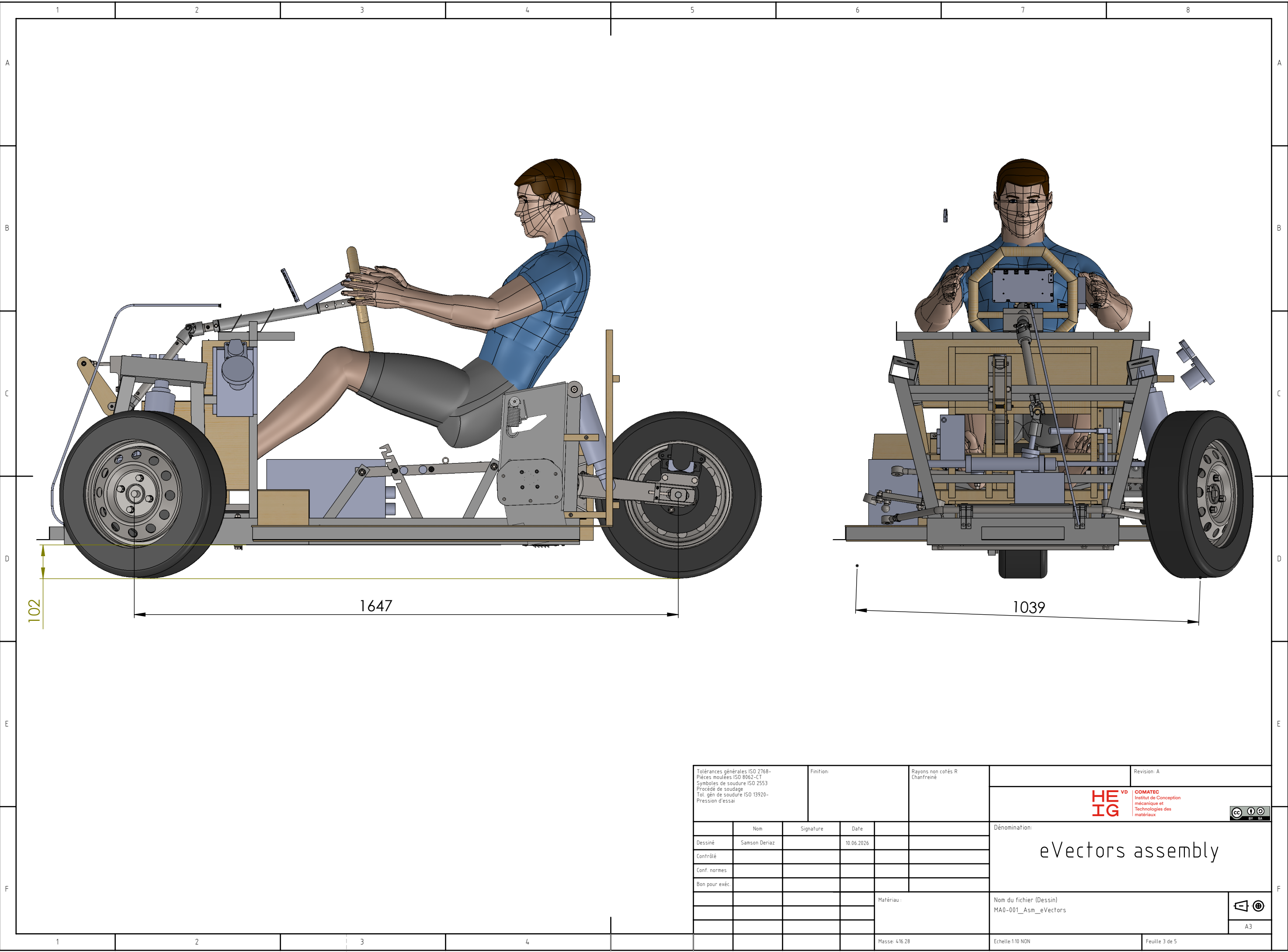


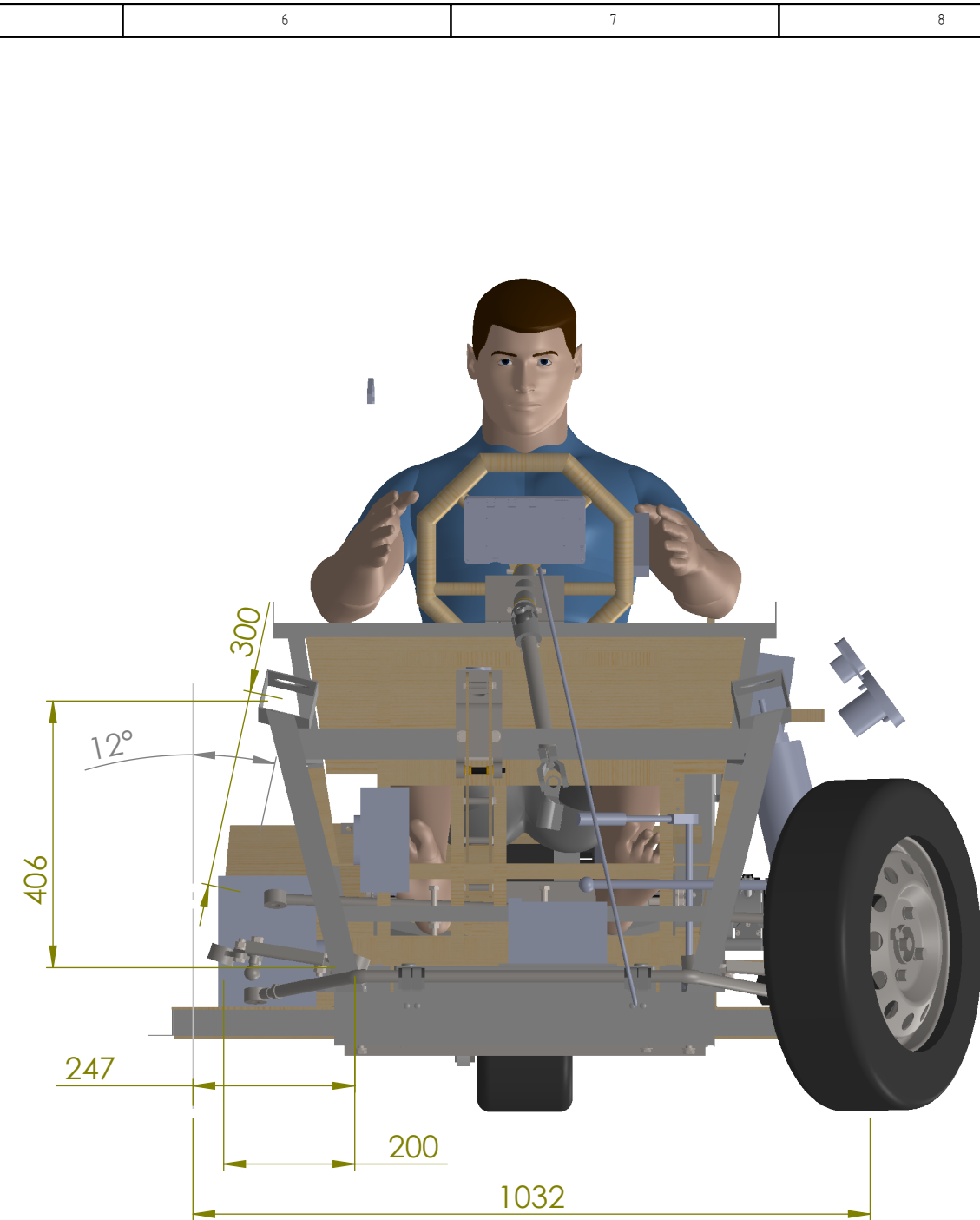
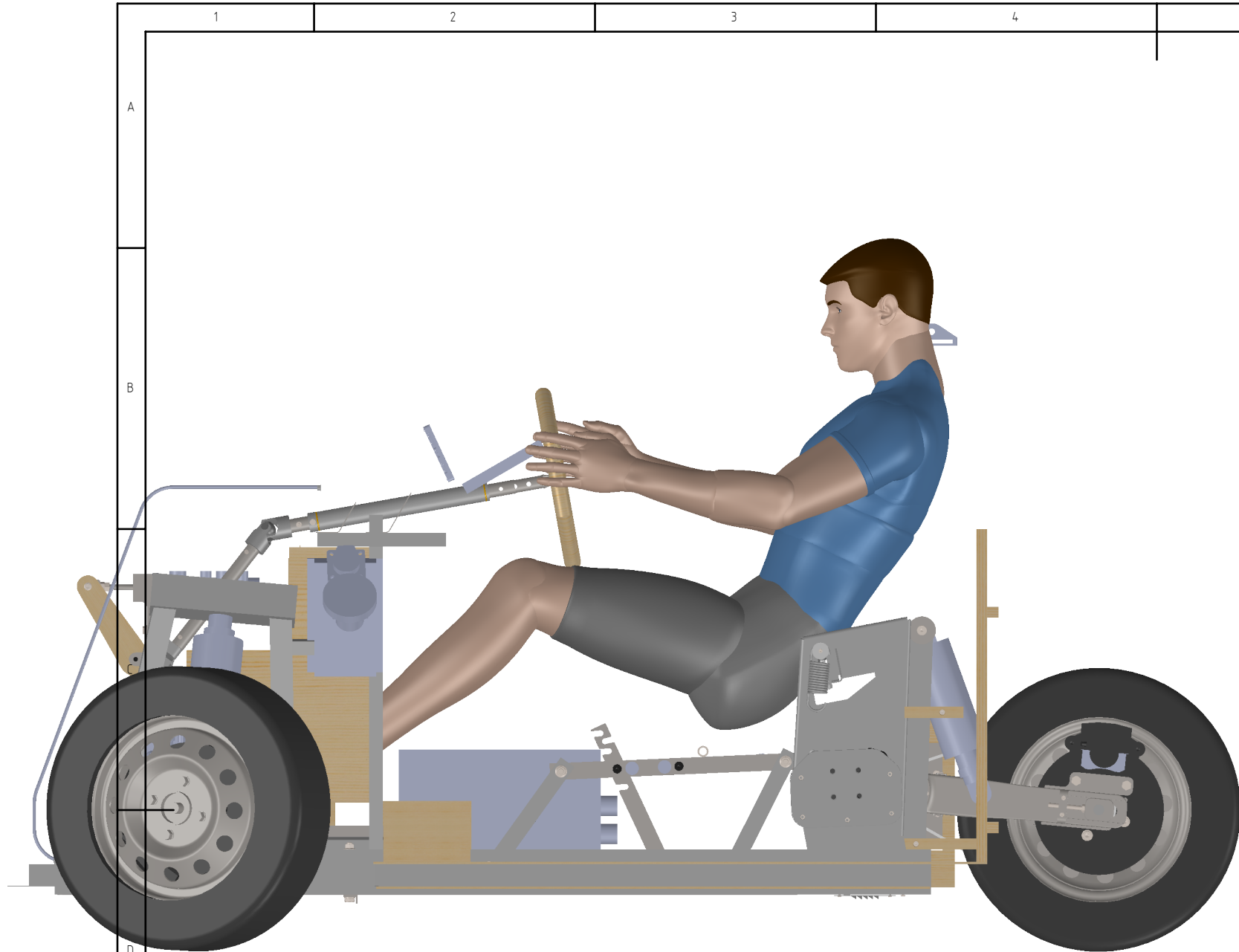
Driver 90e centile
X CoG = 1147.54 mm
Y CoG = 13.29 mm
Z CoG = 408.83 mm



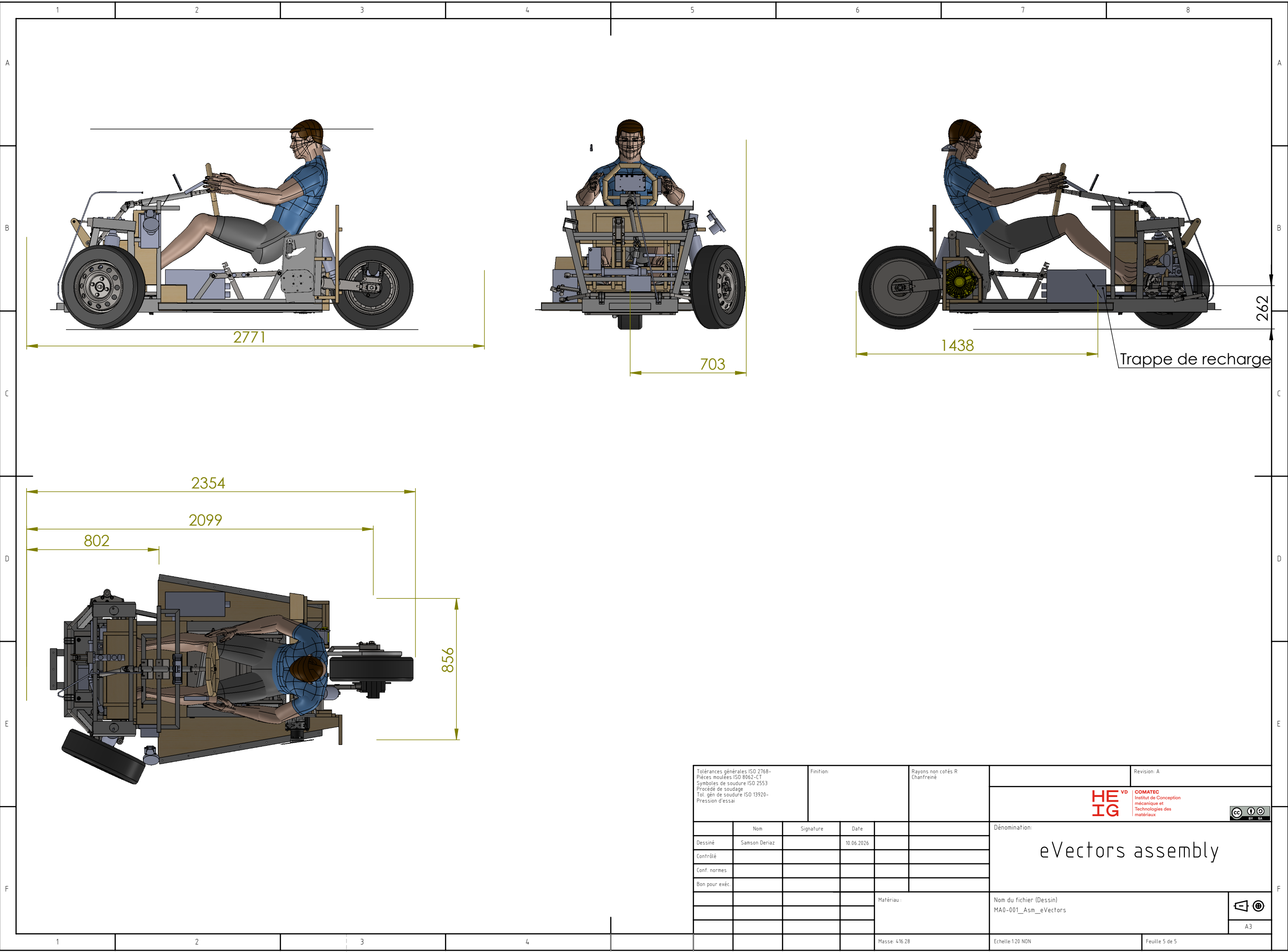
Driver 10e centile
X CoG = 1147.54 mm
Y CoG = 13.29 mm
Z CoG = 408.83 mm

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A
								HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux
	Nom	Signature	Date			Dénomination: eVectors assembly		
Dessiné	Samson Deriaz		10.06.2026					
Contrôlé								
Conf. normes								
Bon pour exéc.						Nom du fichier (Dessin) MA0-001_Asm_eVectors		
						Matériau :		
						Masse: 416.28	Echelle:1:10 NON	Feuille 2 de 5





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A		
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux		
		Nom	Signature	Date			Dénomination: eVectors assembly			
Dessiné		Samson Deriaz		10.06.2026						
Contrôlé										
Conf. normes										
Bon pour exéc.										
					Matériau :		Nom du fichier (Dessin) MA0-001_Asm_eVectors			
							A3			
					Masse: 416,28		Echelle:1:10 NON		Feuille 4 de 5	



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A	
								HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date					Dénomination: eVectors assembly	
Dessiné	Samson Deriaz		10.06.2026						
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.								Nom du fichier (Dessin) MA0-001_Asm_eVectors	
								Echelle:1:20 NON	
								Feuille 5 de 5	