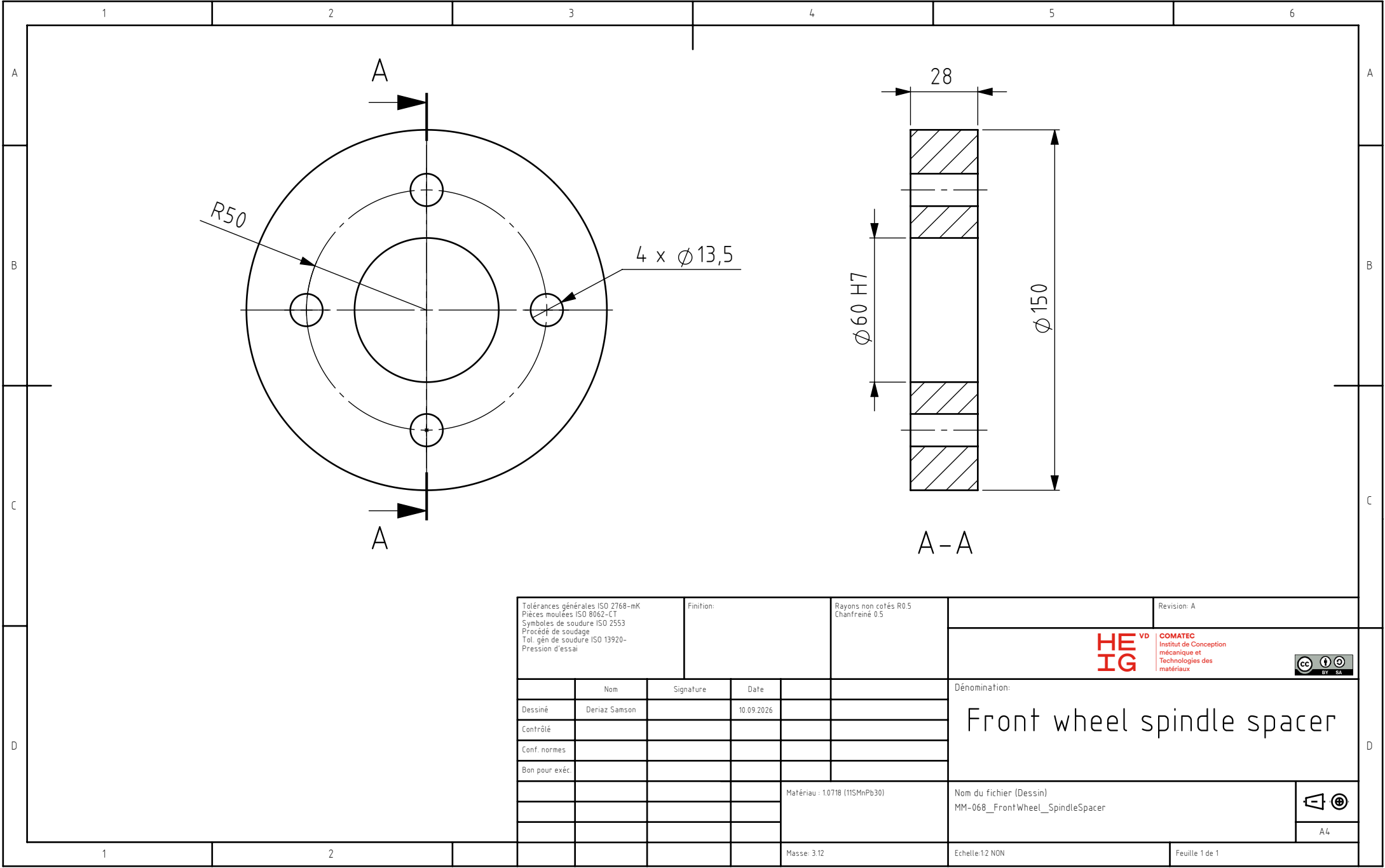




Tolérances générales ISO 2768-mK
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R0.5
Chanfreiné 0.5

Revision: A

HE
IG

COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux



	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		10.09.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Dénomination:
Front wheel spindle spacer

Nom du fichier (Dessin)
MM-068_FrontWheel_SpindleSpacer



A4

Masse: 3.12

Echelle:1:2 NON

Feuille 1 de 1