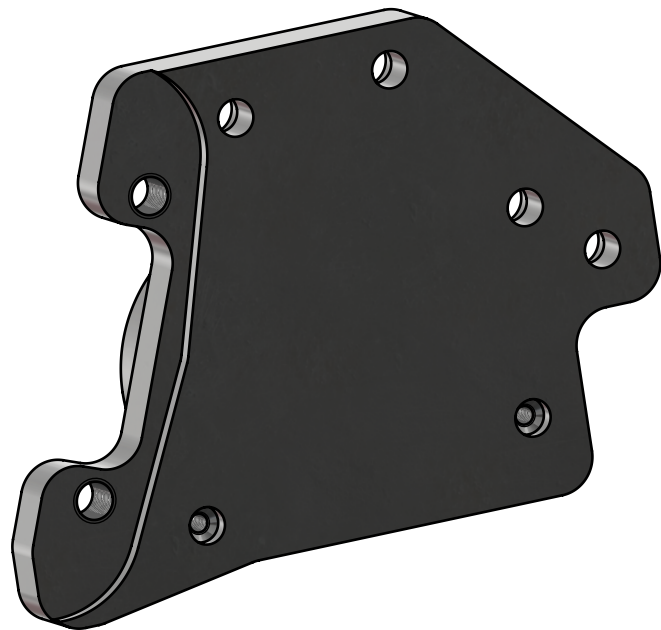
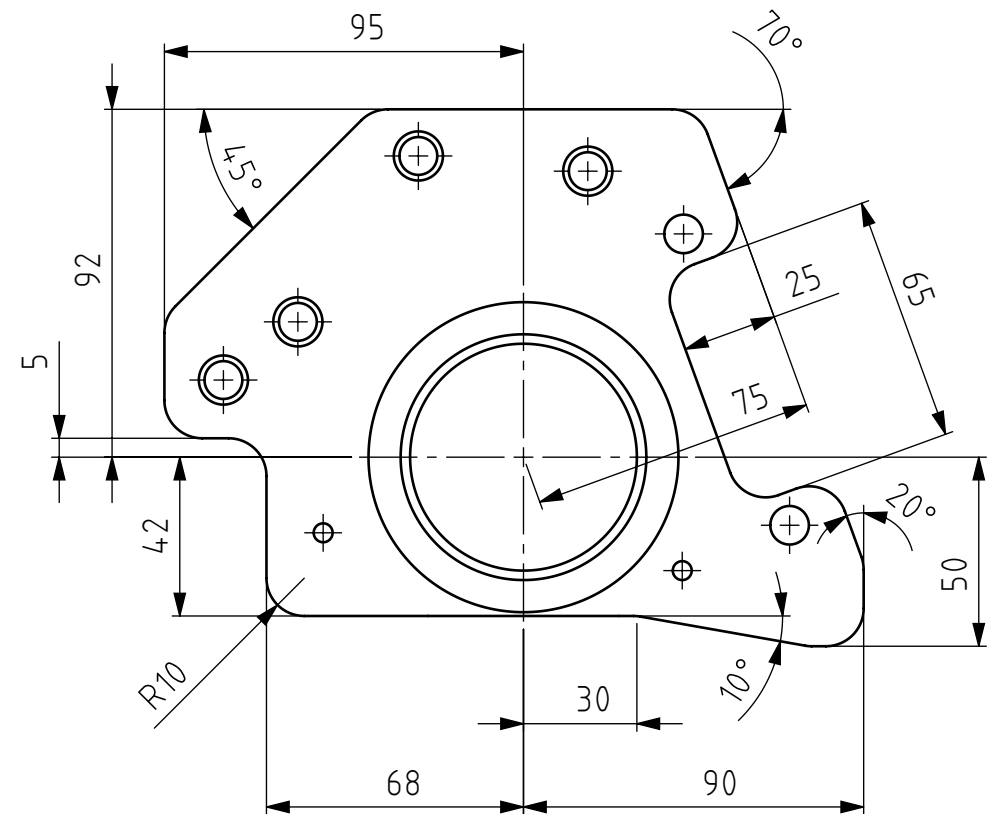
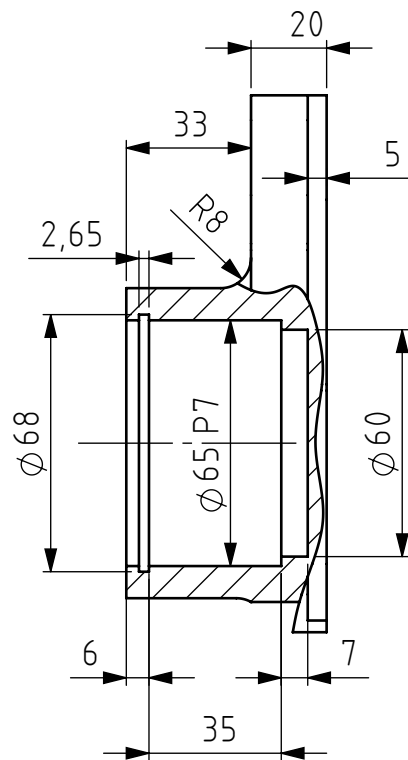
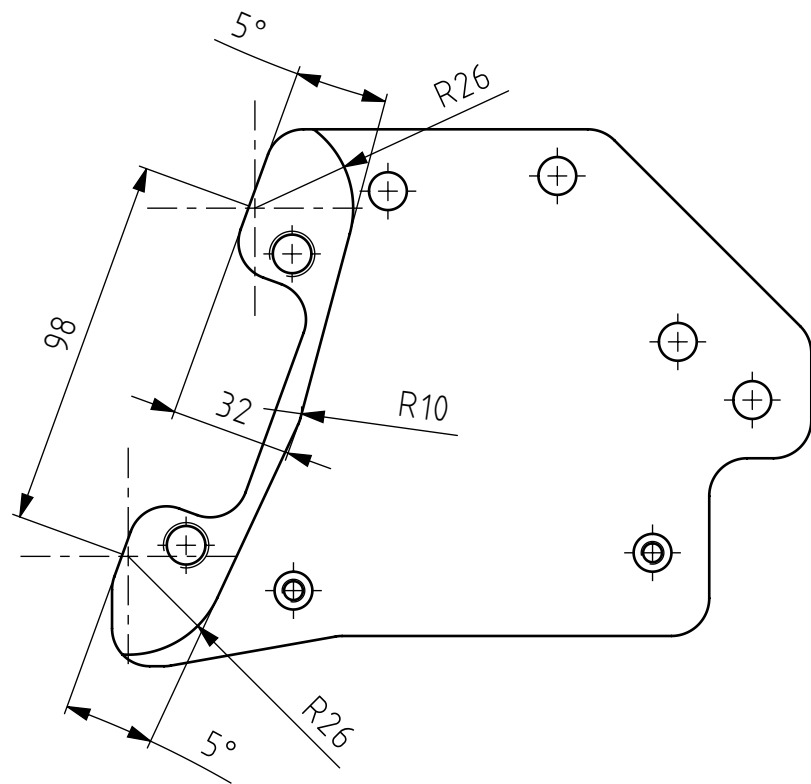
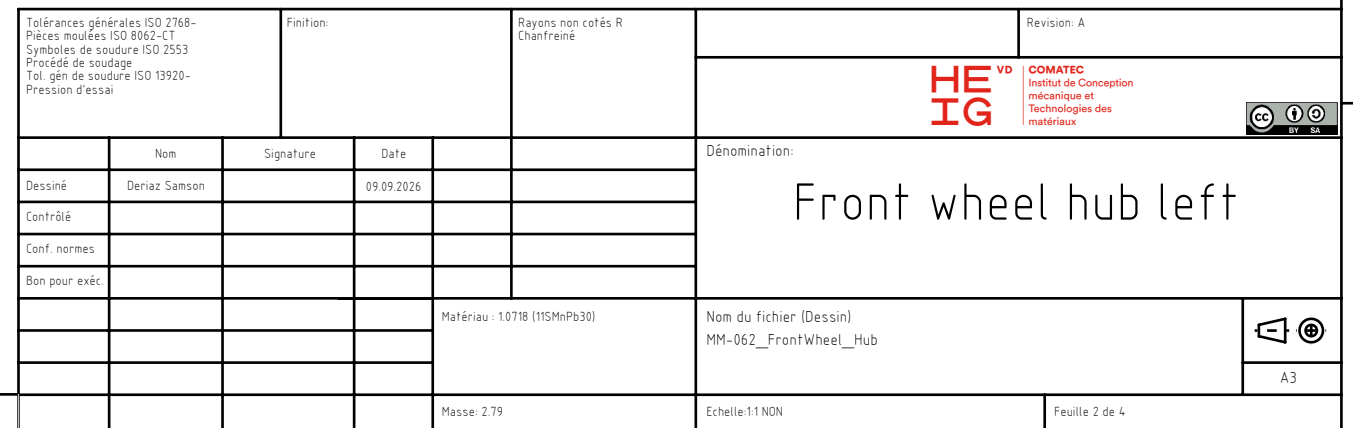
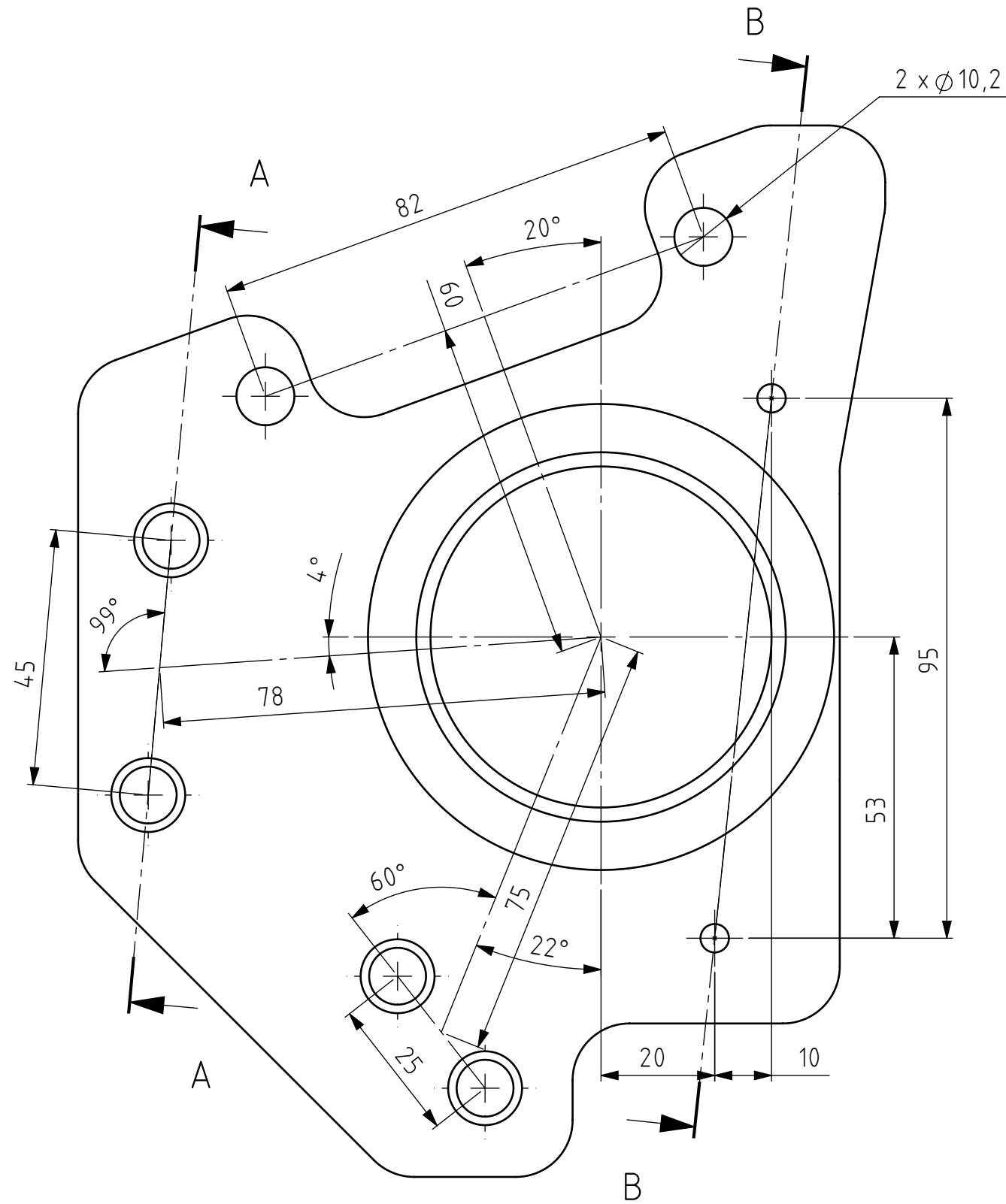
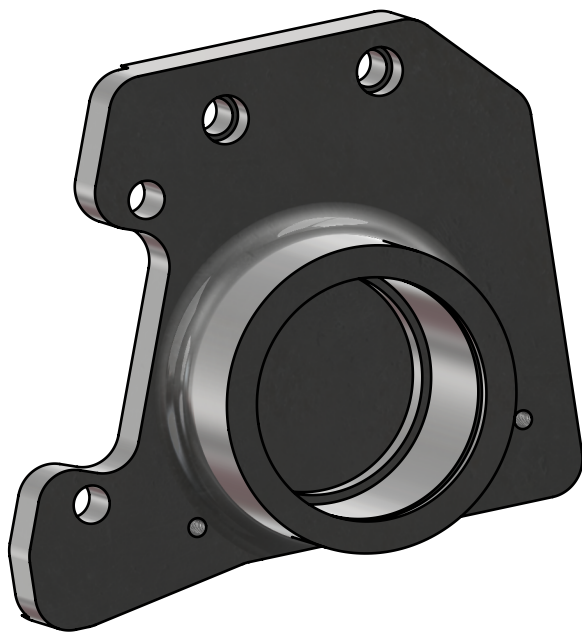
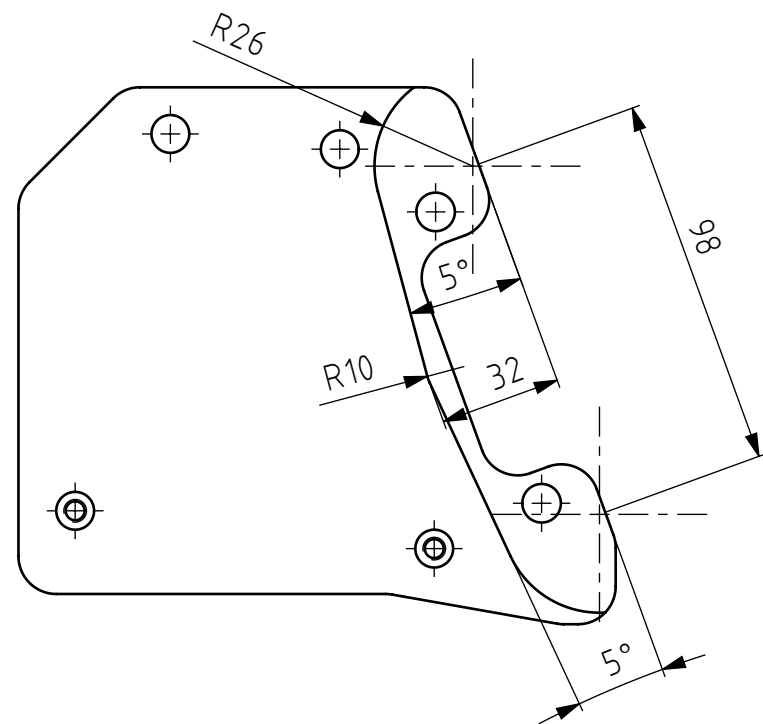
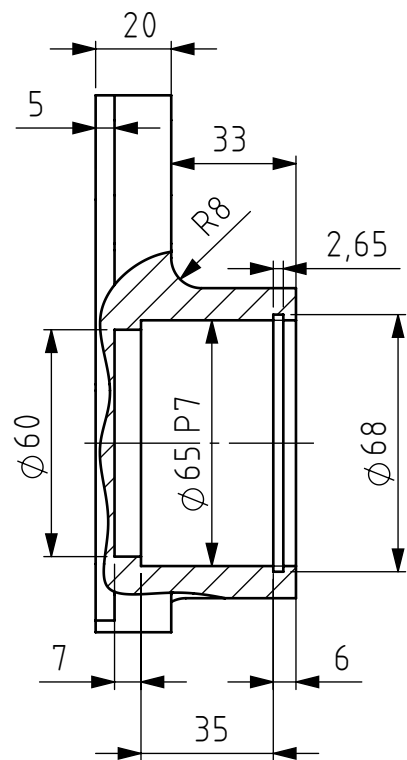
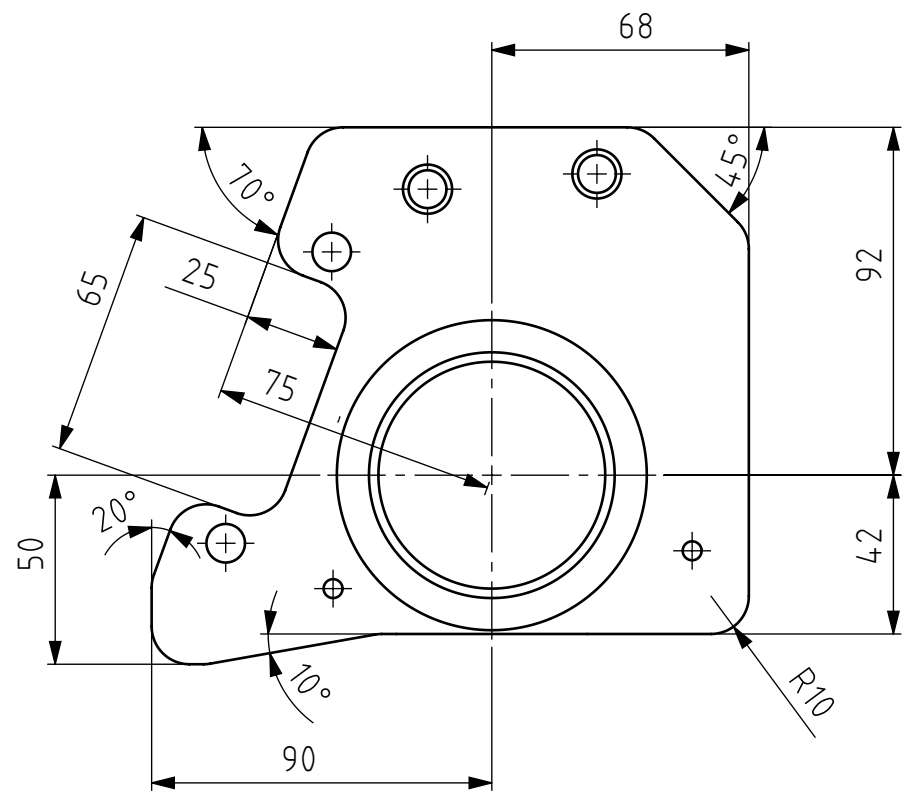


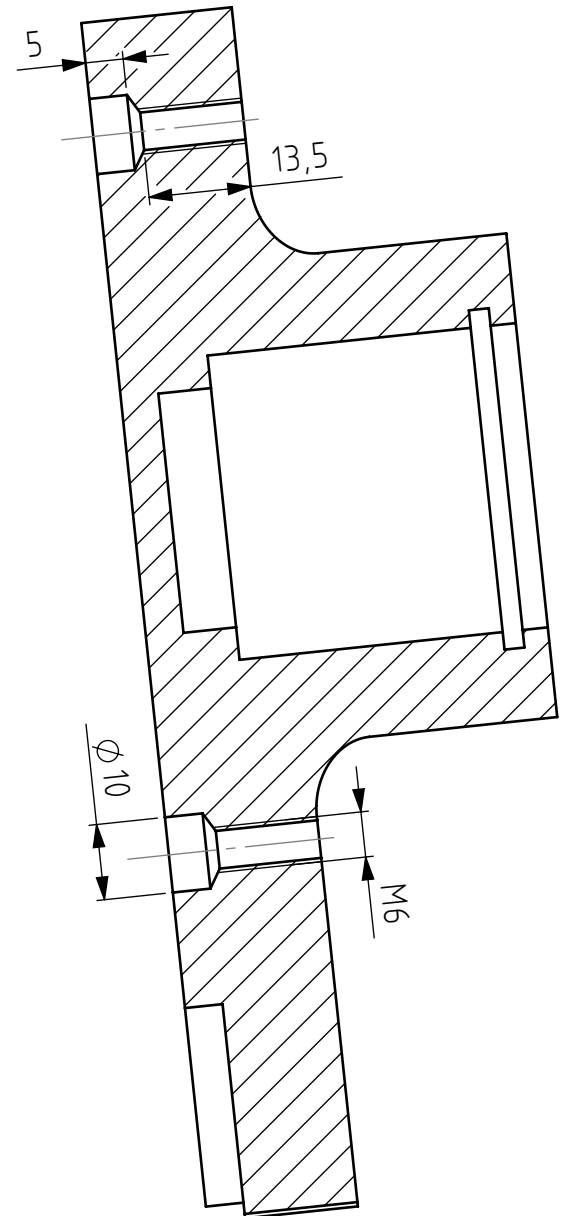
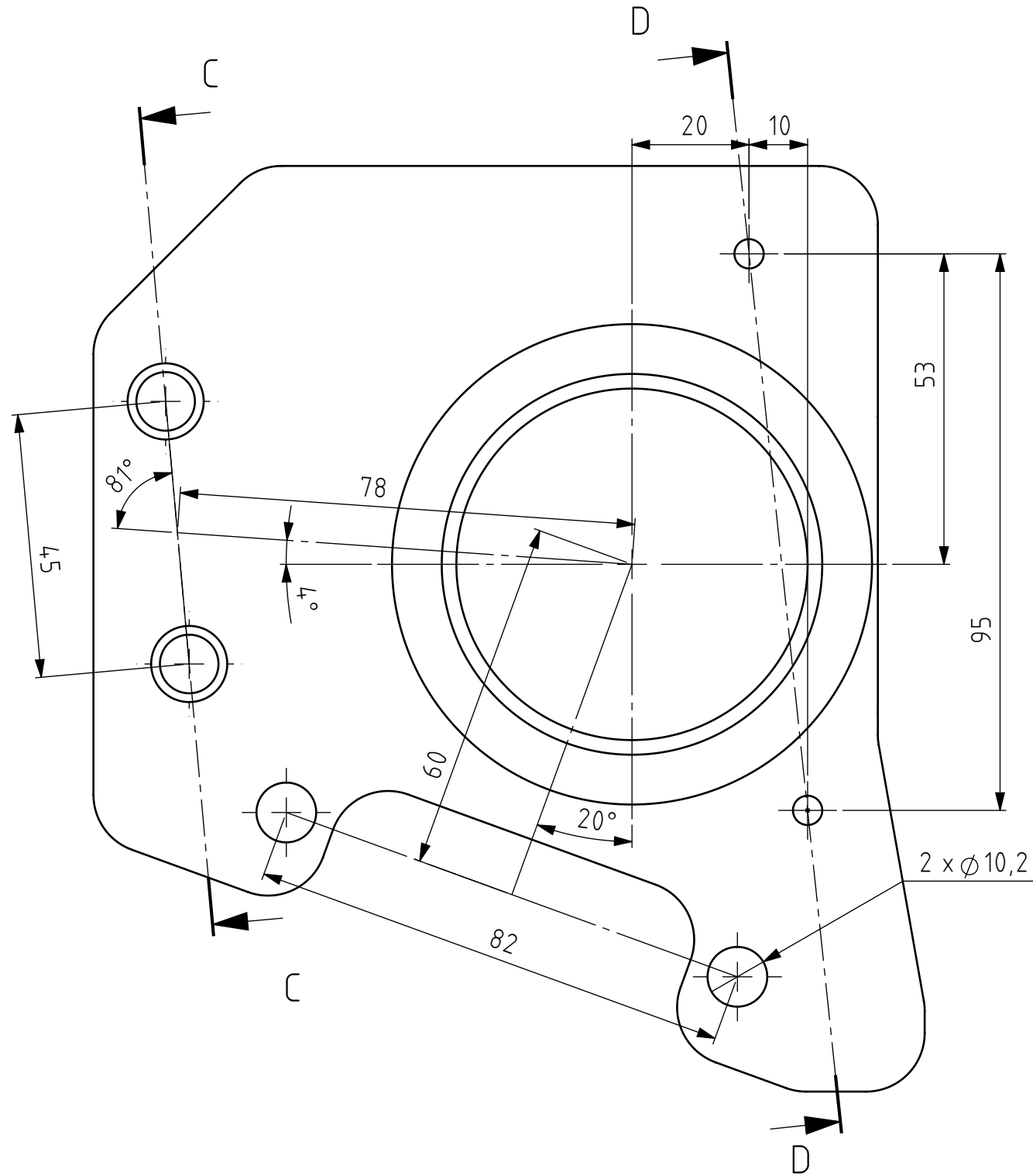
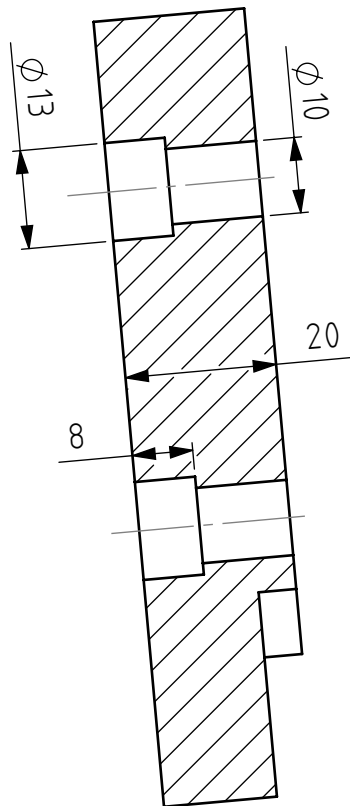


Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A	
								HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date					Dénomination: Front wheel hub left	
Dessiné	Deriaz Samson		09.09.2026						
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.								Nom du fichier (Dessin) MM-062_FrontWheel_Hub	
						Matériau : 1.0718 (11SMnPb30)		Echelle:1:2 NON	
								Feuille 1 de 4	
						Masse: 2.79			





Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A	
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux 	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		09.09.2026			Front wheel hub right			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
					Matériau : 1.0718 (11SMnPb30)	Nom du fichier (Dessin) MM-062_FrontWheel_Hub			
									A3
					Masse: 2.63	Echelle:1:2 NON			Feuille 3 de 4



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreins		Revision: A	
									
									
						Dénomination:			
Dessiné				Deriaz Samson		Signature		Date	
Contrôlé						09.09.2026			
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
						Matériau : 1.0718 (11SMnPb30)		Nom du fichier (Dessin) MM-062_FrontWheel_Hub	
									
								A3	
				Masse: 2.63		Echelle: 1:1 NON		Feuille 4 de 4	