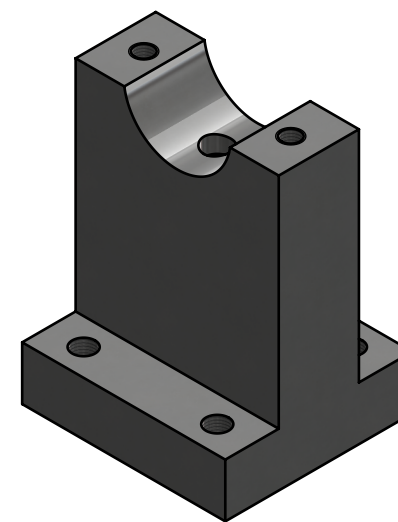
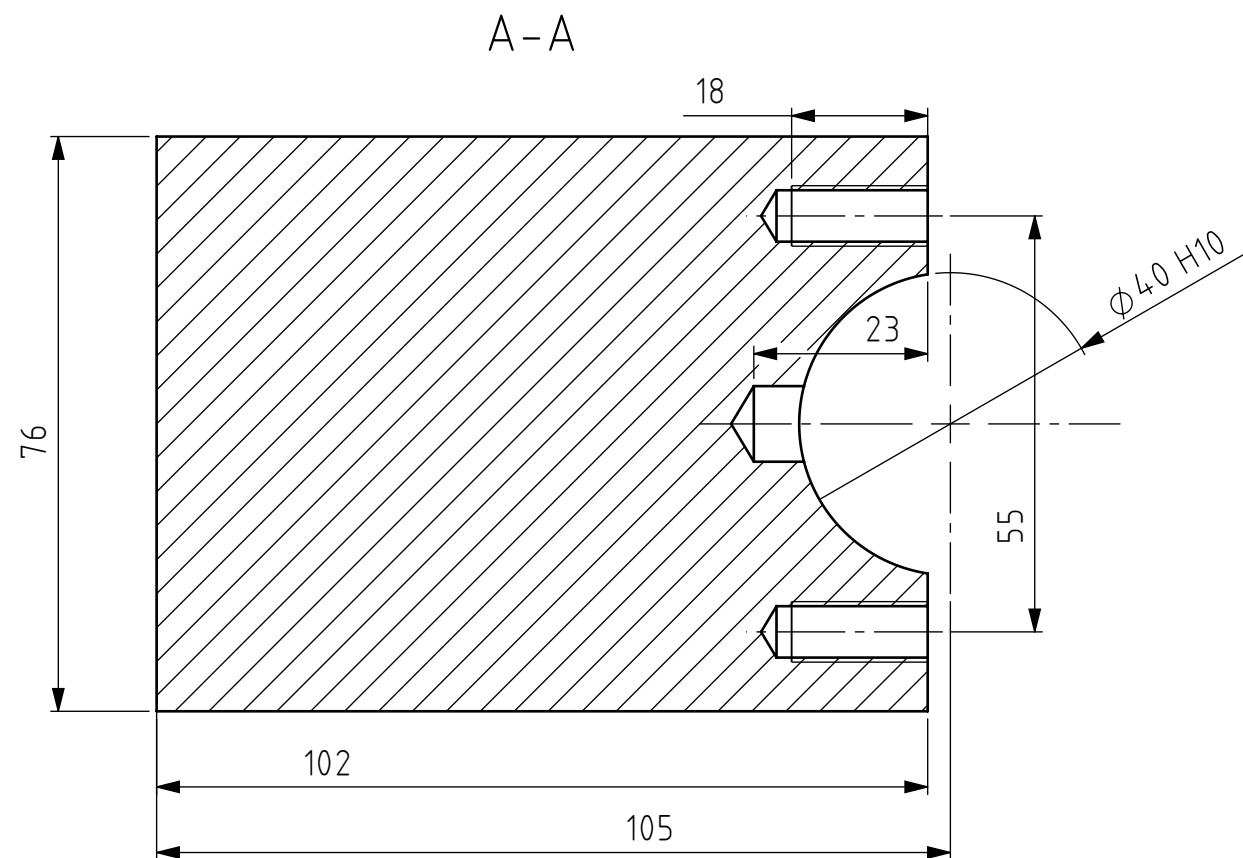
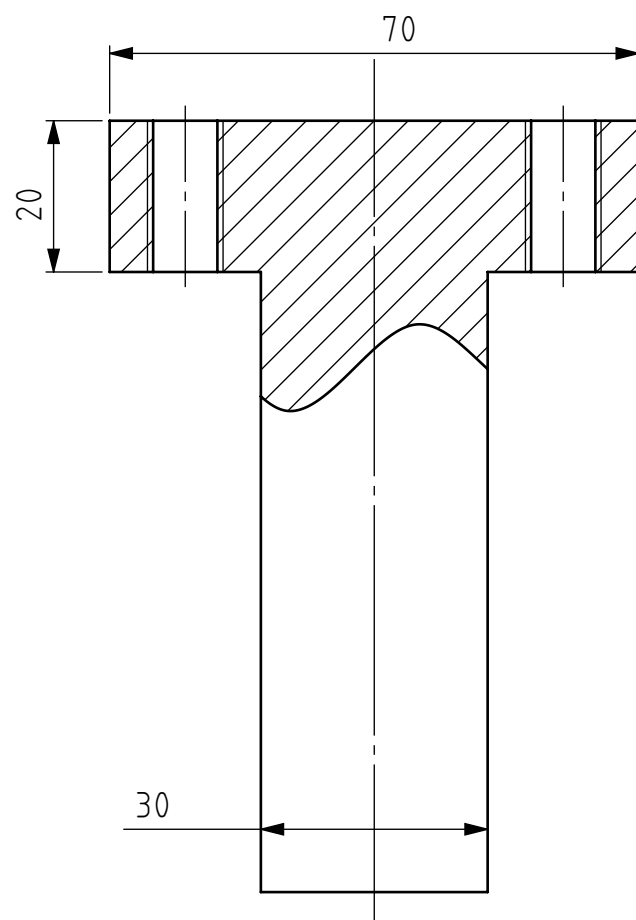
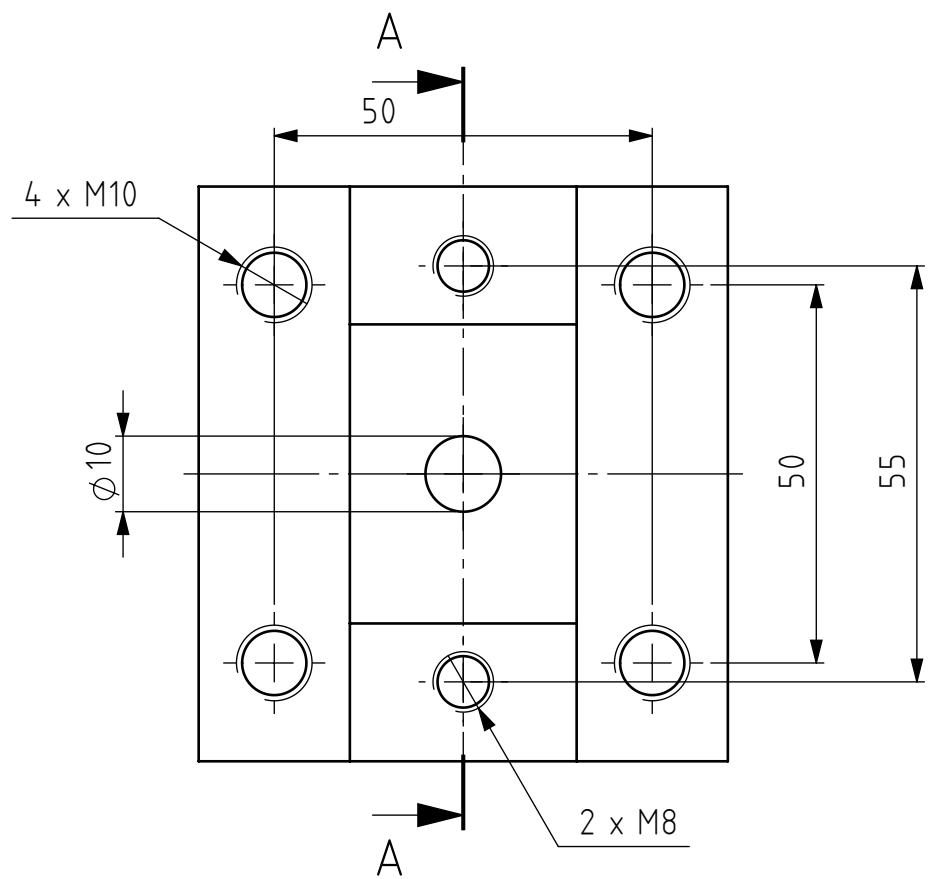
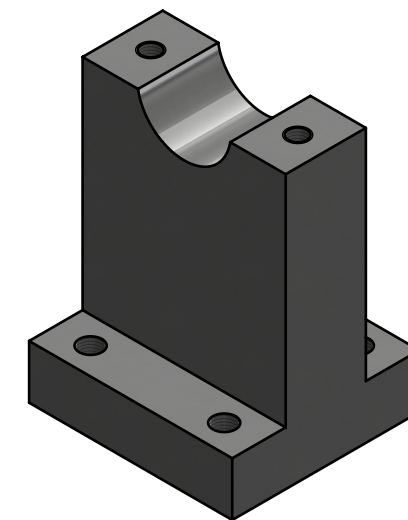
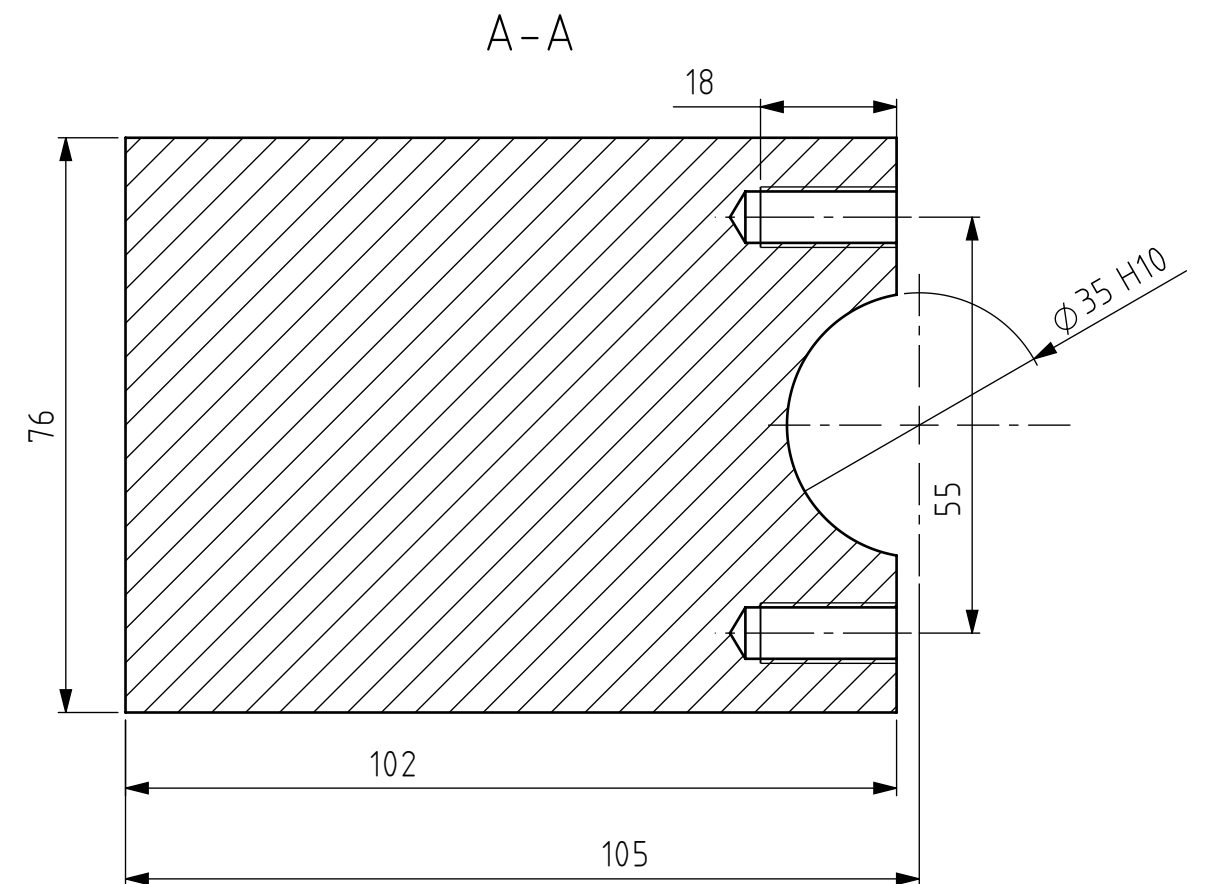
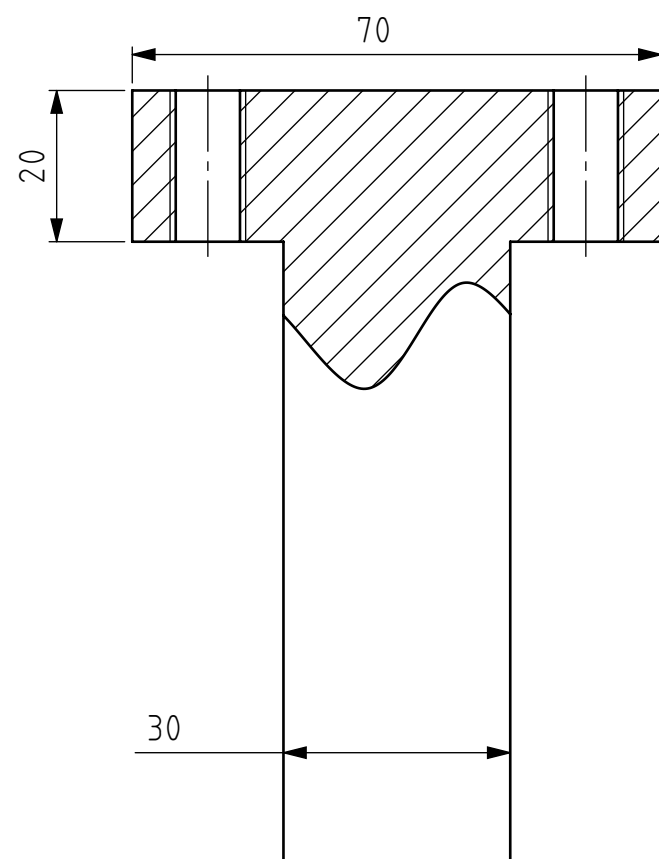
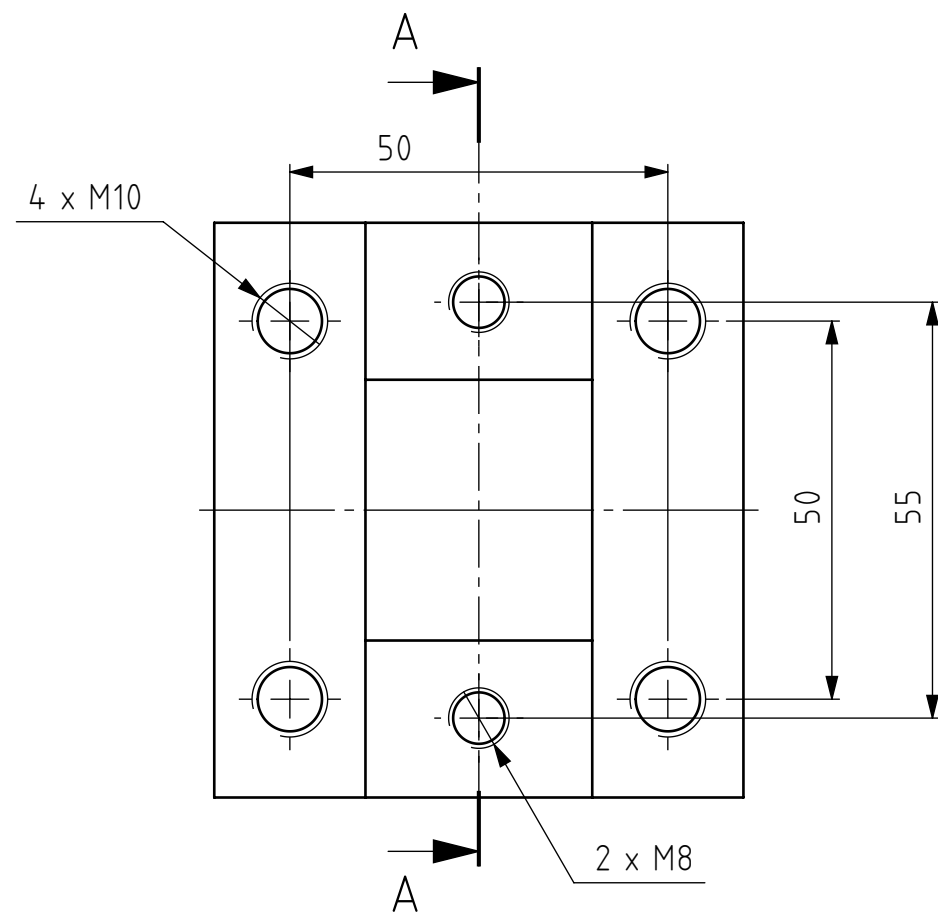




Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R1 Chanfreiné 0.5		Revision: B	
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		12.08.2026			Rear fork axle support - base part Ø40			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
					Matériau : 1.0718 (11SMnPb30)	Nom du fichier (Dessin) MM-051_RearForkAxle_Support			
									A3
					Masse: 2.12	Echelle:1:1 NON			Feuille 1 de 2



Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R1 Chanfreiné 0.5		Revision: B	
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		12.08.2026			Rear fork axle support - base part Ø35			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
						Matériau : 1.0718 (11SMnPb30)		Nom du fichier (Dessin) MM-051_RearForkAxle_Support	
								A3	
						Masse: 2.15		Echelle:1:1 NON	
								Feuille 2 de 2	