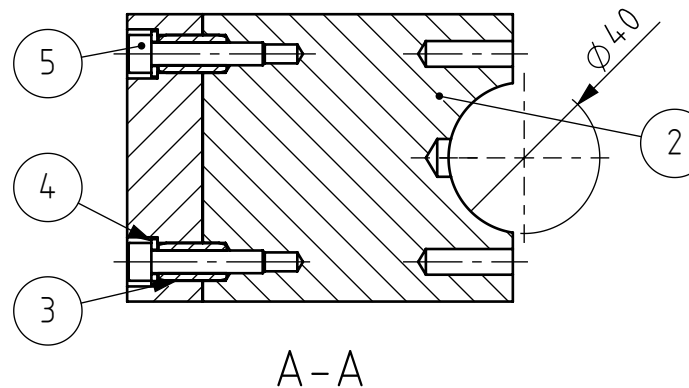
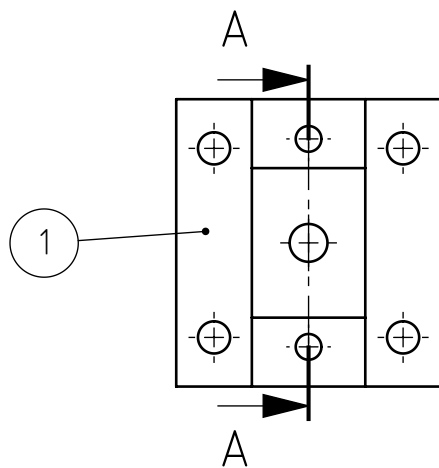




Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	PDF file	Q.té
1	Rear Fork Axle Support Base	70 x 76 x 20	1.0401 (C15)	HEIG-VD	MM-051.1-A_RearForkAxleSupport_Base.pdf	1
2	Rear Fork Axle Support Vertical - Ø40 - down	110 x 76 x 30	1.0401 (C15)	HEIG-VD	MM-051-B_RearForkAxle_Support.pdf	1
3	Goupille élastique DIN EN 28752 - 10 x 18 - St					2
4	Rondelle ISO 7089 - 6					2
5	Vis tête cylindrique six pans creux ISO 4762 - M6 x 30					2

Tolérances générales ISO 2768-
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R
Chanfreiné

Revision: A

HEIG VD

COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux



Dénomination:
**Rear Fork Axle Support Base
- Assembly Ø40**

Nom du fichier (Dessin)
MA3-002_Asm_RearForkAxleSupport

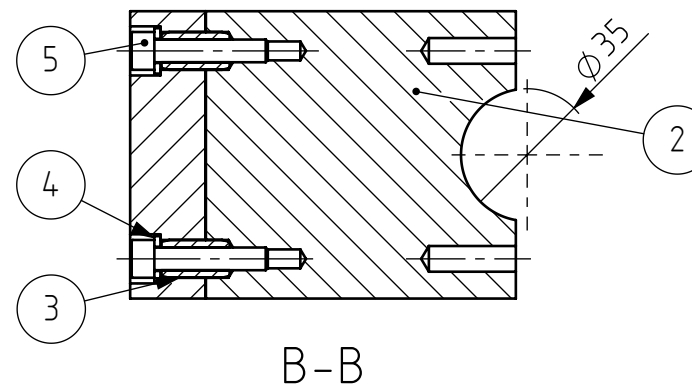
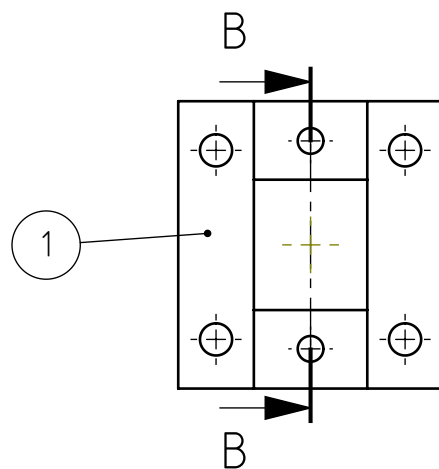


A4

Masse: 2.09

Echelle:1:2 NON

Feuille 1 de 2



Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	PDF file	Q.té
1	Rear Fork Axle Support Base	70 x 76 x 20	1.04.01 (C15)	HEIG-VD	MM-051.1-A_RearForkAxleSupport_Base.pdf	1
2	Rear Fork Axle Support Vertical - Ø35 - down	110 x 76 x 30	1.04.01 (C15)	HEIG-VD	MM-051-B_RearForkAxle_Support.pdf	1
3	Goupille élastique DIN EN 28752 - 10 x 18 - St					2
4	Rondelle ISO 7089 - 6					2
5	Vis tête cylindrique six pans creux ISO 4762 - M6 x 30					2

Tolérances générales ISO 2768-
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R
Chanfreiné

Revision: A

HEIG VD

COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux



	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		11.09.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	Luc Blecha	<i>L. Blecha</i>			
				Matériau :	

Dénomination:
**Rear Fork Axle Support Base
- Assembly Ø35**

Nom du fichier (Dessin)
MA3-002_Asm_RearForkAxleSupport



A4

Masse: 2.12

Echelle:1:2 NON

Feuille 2 de 2