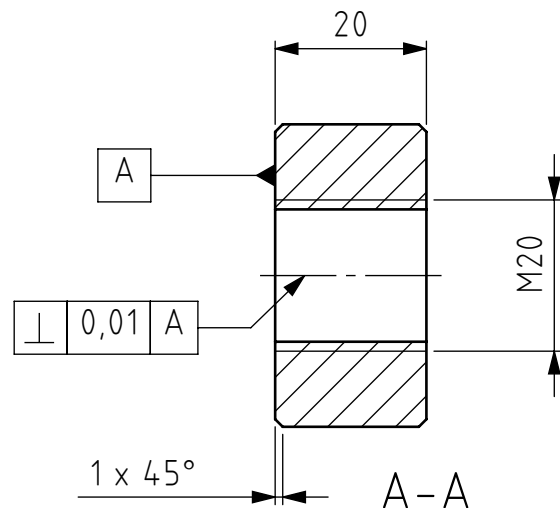
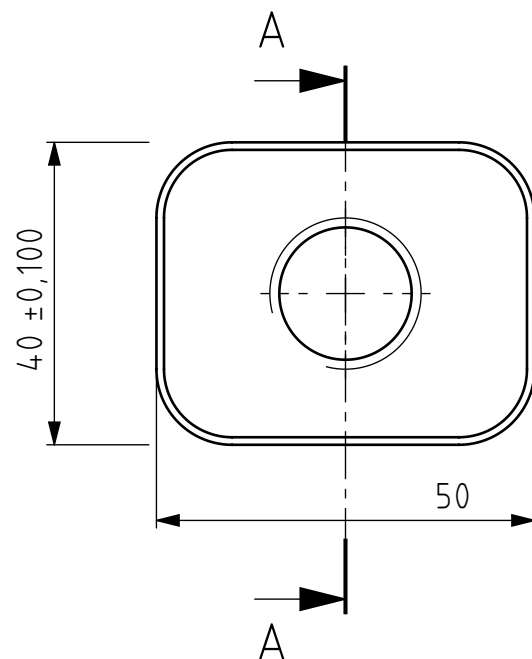
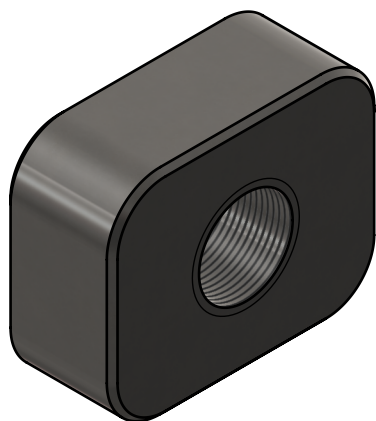




Tolérances générales ISO 2768-mK
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R0.2
Chanfreiné 0.2

Revision: A

HE
IG

COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux



Dénomination:

Rear wheel axle end (Left)

Nom du fichier (Dessin)

MM-044 __RearWheelAxle_End

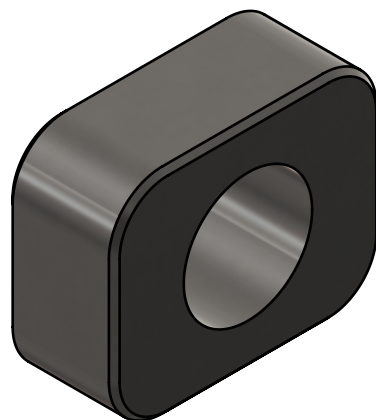
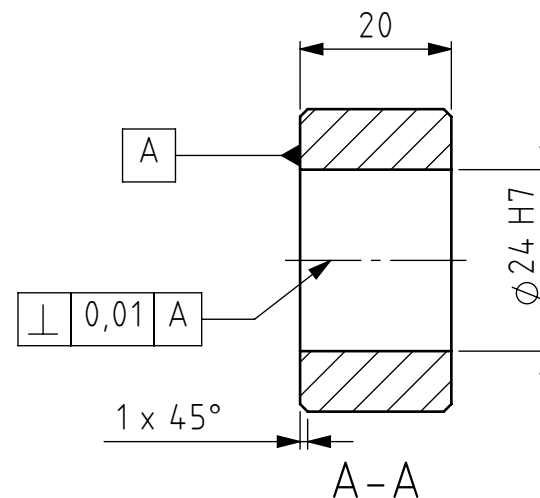


A4

Masse: 0.26

Echelle:1:1 NON

Feuille 1 de 2



Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition: Rayons non cotés R0.2 Chanfreiné 0.2		Revision: A	
						 COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux 	
	Nom	Signature	Date		Dénomination: Rear wheel axle end (Right)		
Dessiné	Deriaz Samson		07.07.2026				
Contrôlé							
Conf. normes							
Bon pour exéc.							
				Matériau : 1.0715 (11SMn30)	Nom du fichier (Dessin) MM-044_RearWheelAxle_End		
				Masse: 0.23	Echelle:1:1 NON		Feuille 2 de 2