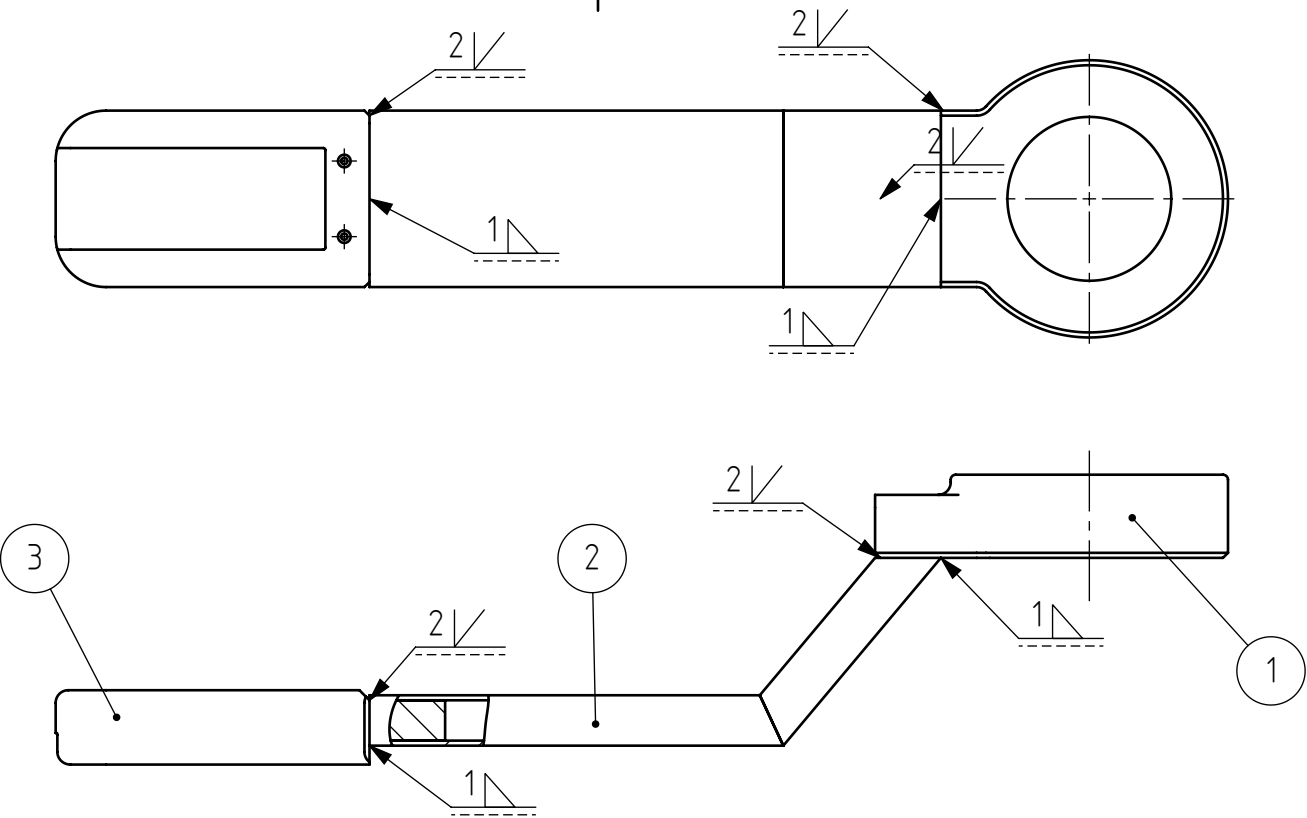
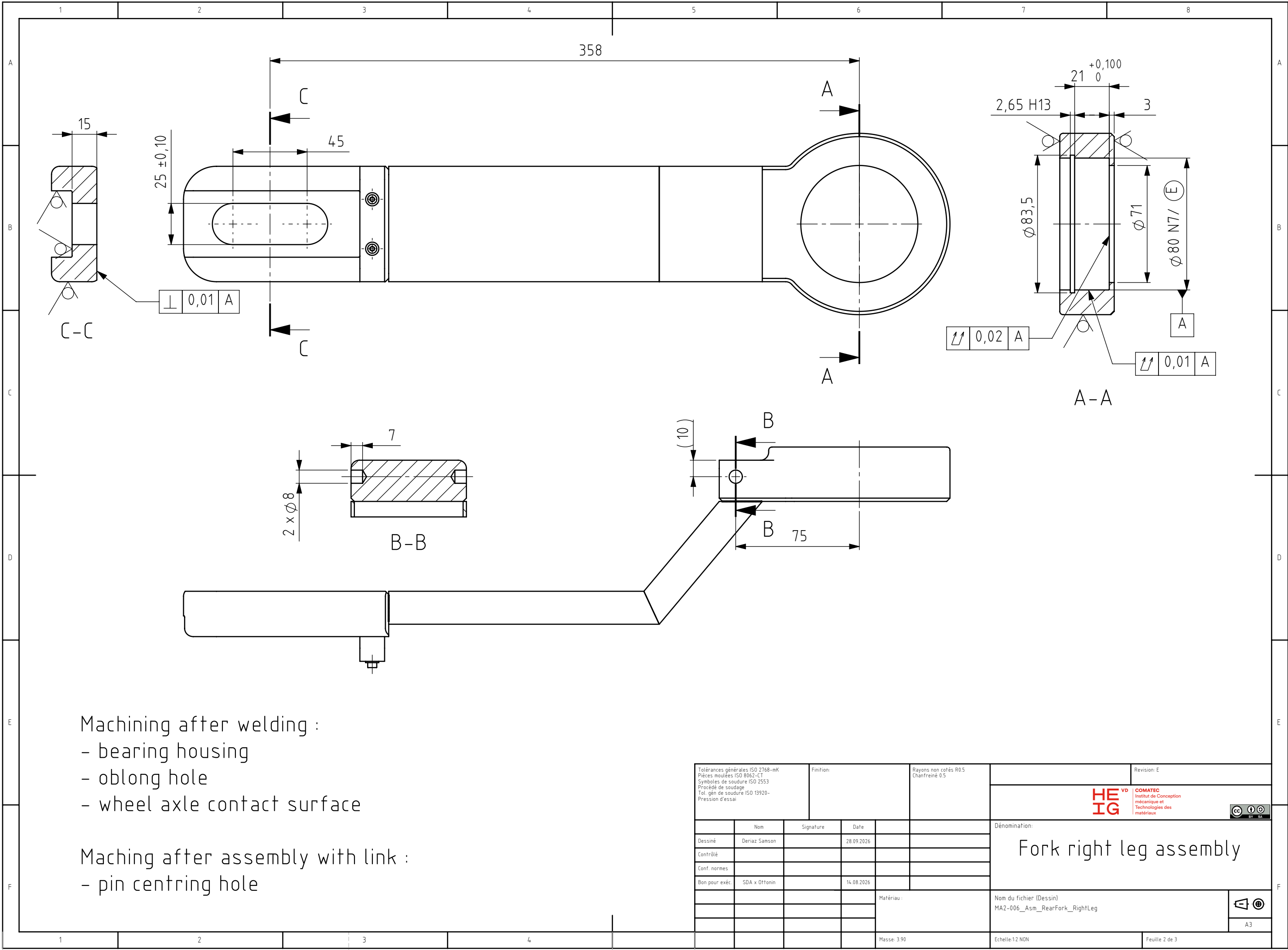


Welding



Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R0.5 Chanfreiné 0.5		Revision: E				
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux		CC BY SA		
	Nom	Signature	Date			Dénomination:						
Dessiné	Deriaz Samson		28.09.2026			Fork right leg assembly						
Contrôlé												
Conf. normes												
Bon pour exéc.	SDA x Ottonin		14.08.2026									
				Matériau :		Nom du fichier (Dessin) MA2-006_Asm_RearFork_RightLeg						
											A4	
				Masse: 4.46		Echelle:13 NON			Feuille 1 de 3			



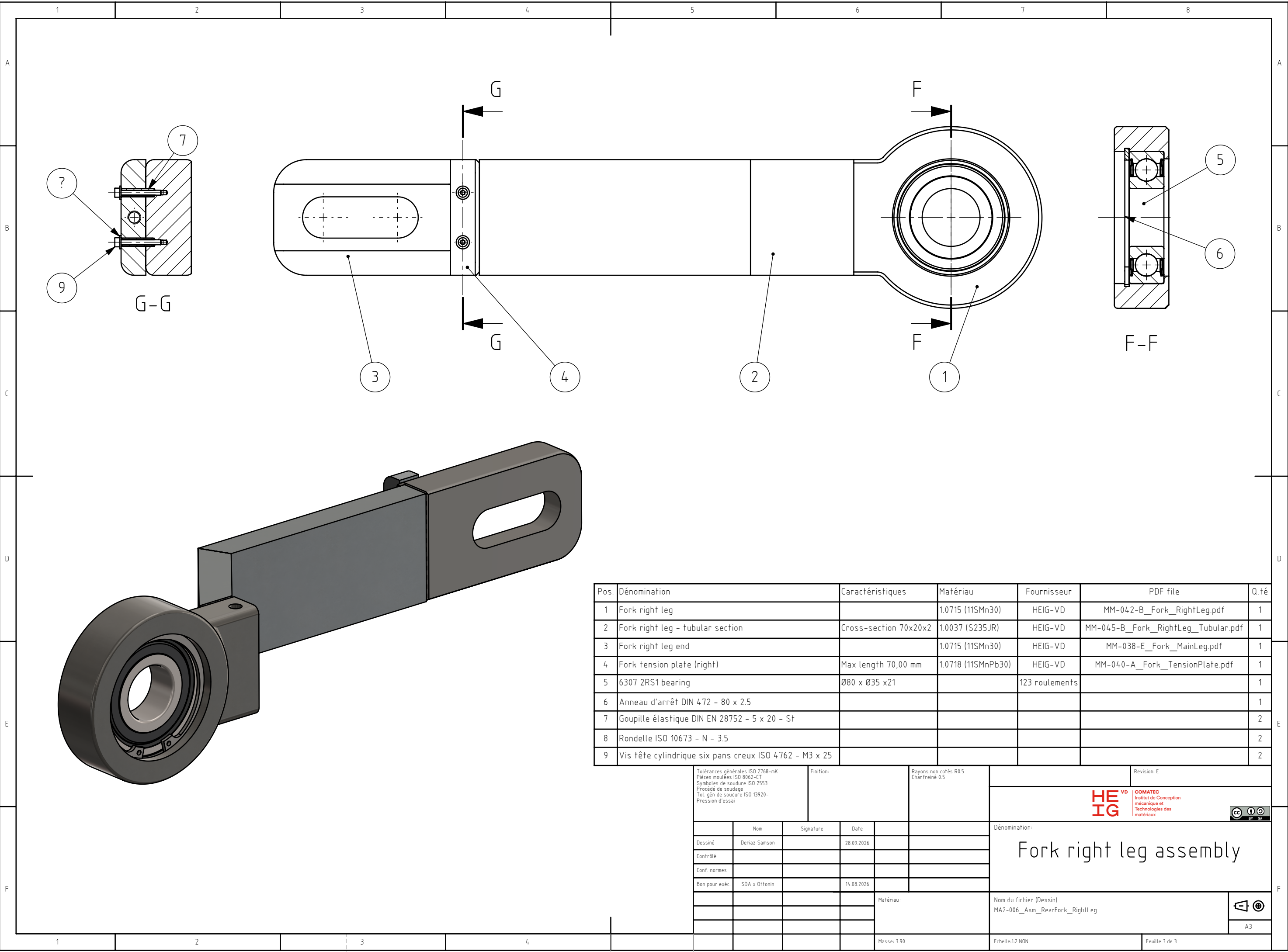
Machining after welding :

- bearing housing
- oblong hole
- wheel axle contact surface

Maching after assembly with link :

- pin centring hole

Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R0.5 Chanfreiné 0.5		Revision: E	
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux 	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		28.09.2026			Fork right leg assembly			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.	SDA x Ottonin		14.08.2026						
				Matériau :		Nom du fichier (Dessin) MA2-006_Asm_RearFork_RightLeg			
									A3
				Masse: 3.90		Echelle:1:2 NON			Feuille 2 de 3



Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	PDF file	Q.té
1	Fork right leg		1.0715 (11SMn30)	HEIG-VD	MM-042-B_Fork_RightLeg.pdf	1
2	Fork right leg - tubular section	Cross-section 70x20x2	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-045-B_Fork_RightLeg_Tubular.pdf	1
3	Fork right leg end		1.0715 (11SMn30)	HEIG-VD	MM-038-E_Fork_MainLeg.pdf	1
4	Fork tension plate (right)	Max length 70,00 mm	1.0718 (11SMnPb30)	HEIG-VD	MM-040-A_Fork_TensionPlate.pdf	1
5	6307 2RS1 bearing	Ø80 x Ø35 x21		123 roulements		1
6	Anneau d'arrêt DIN 472 - 80 x 2.5					1
7	Goupille élastique DIN EN 28752 - 5 x 20 - St					2
8	Rondelle ISO 10673 - N - 3.5					2
9	Vis tête cylindrique six pans creux ISO 4762 - M3 x 25					2

Tolérances générales ISO 2768-mK
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R0.5
Chanfreiné 0.5

Revision: E

HEIG VD

COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux

	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		28.09.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.	SDA x Ottonin		14.08.2026		

Matériau :

Nom du fichier (Dessin)
MA2-006_Asm_RearFork_RightLeg

Masse: 3.90

Echelle: 1:2 NON

Feuille 3 de 3