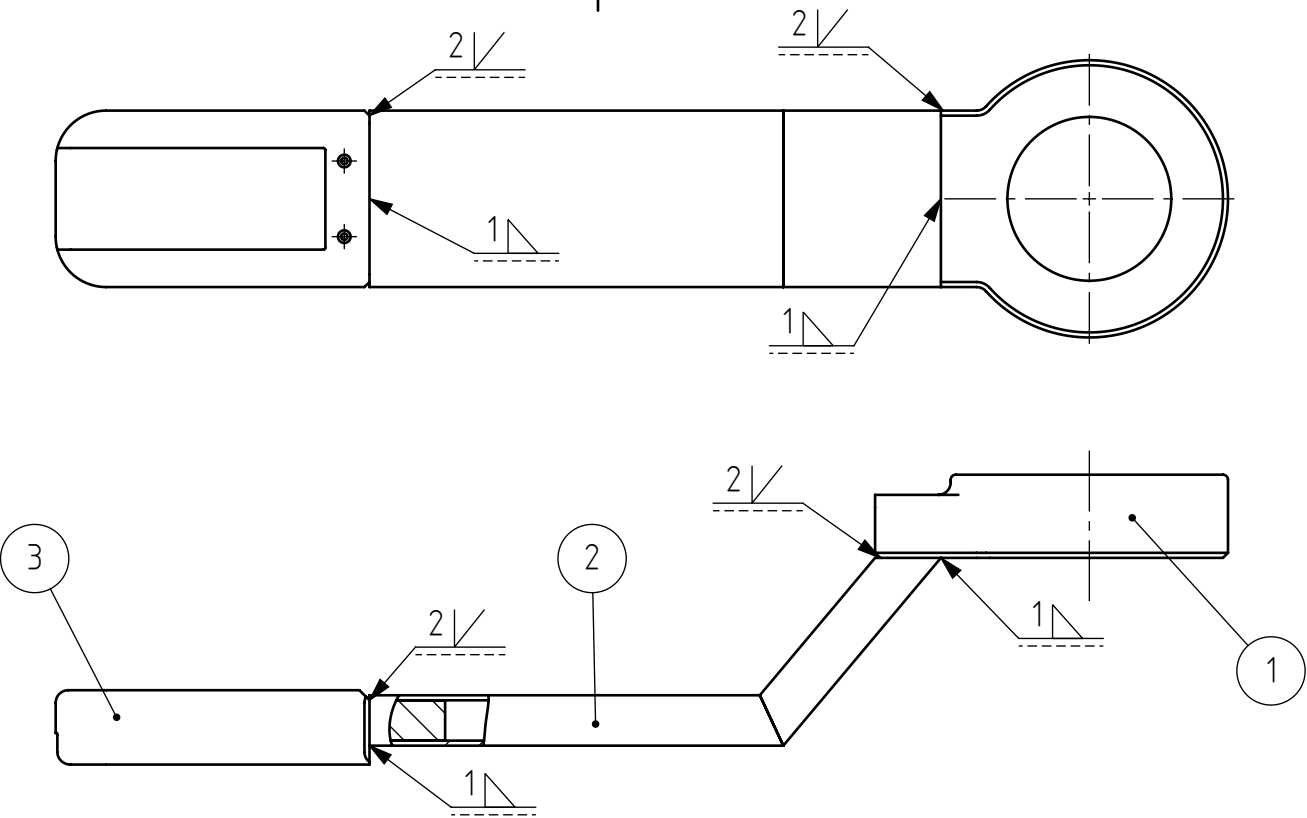


Welding



Tolérances générales ISO 2768-mK
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R0.5
Chanfreiné 0.5

Revision: D

HEIG VD
COMATEC
Institut de Conception
mécanique et
Technologies des
matériaux



	Nom	Signature	Date		
Dessiné	Deriaz Samson		13.08.2026		
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					

Matériau :

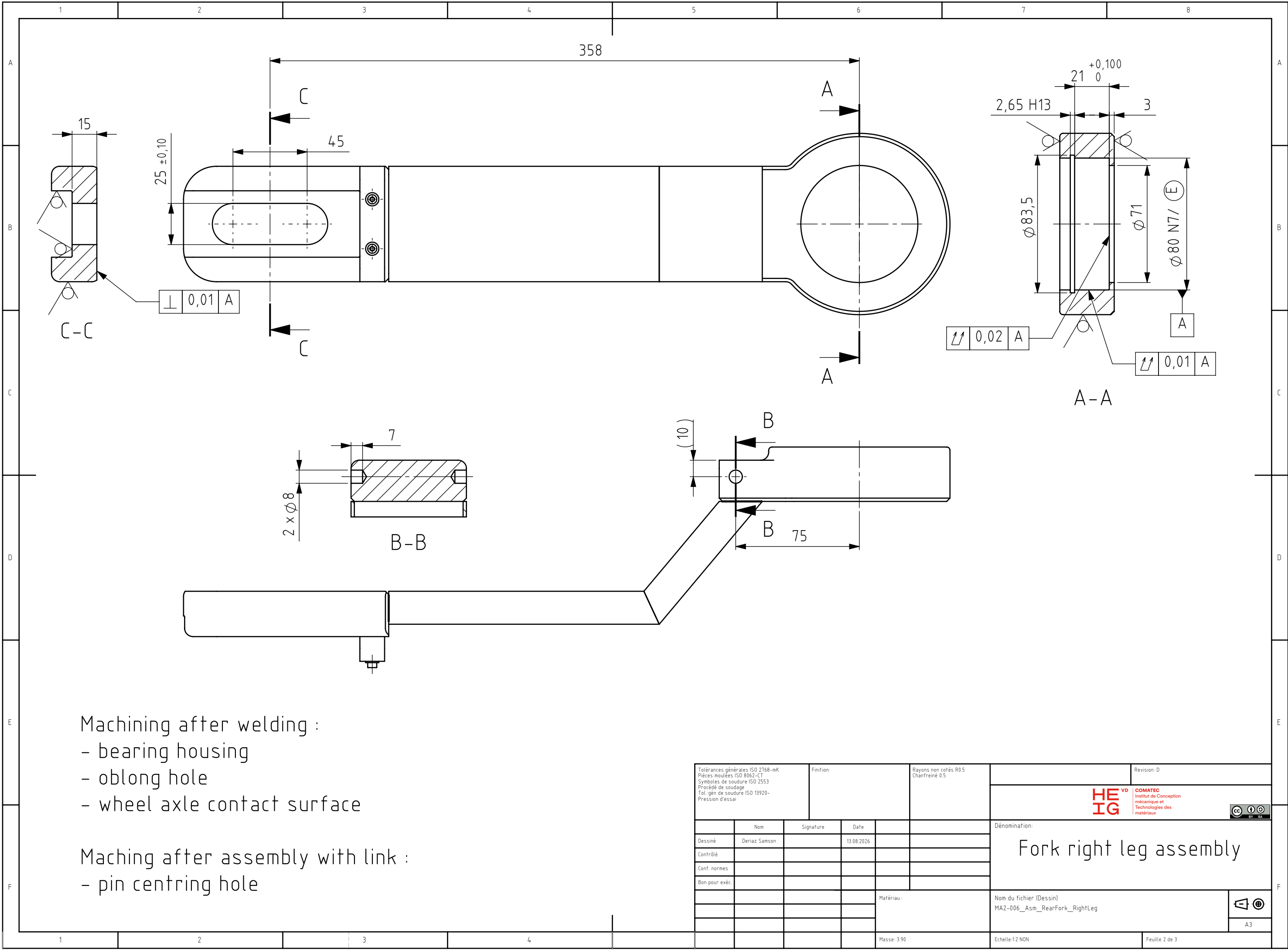
Dénomination:		Fork right leg assembly	
Nom du fichier (Dessin)		MA2-006_Asm_RearFork_RightLeg	
		A4	



Masse: 4.46

Echelle:13 NON

Feuille 1 de 3



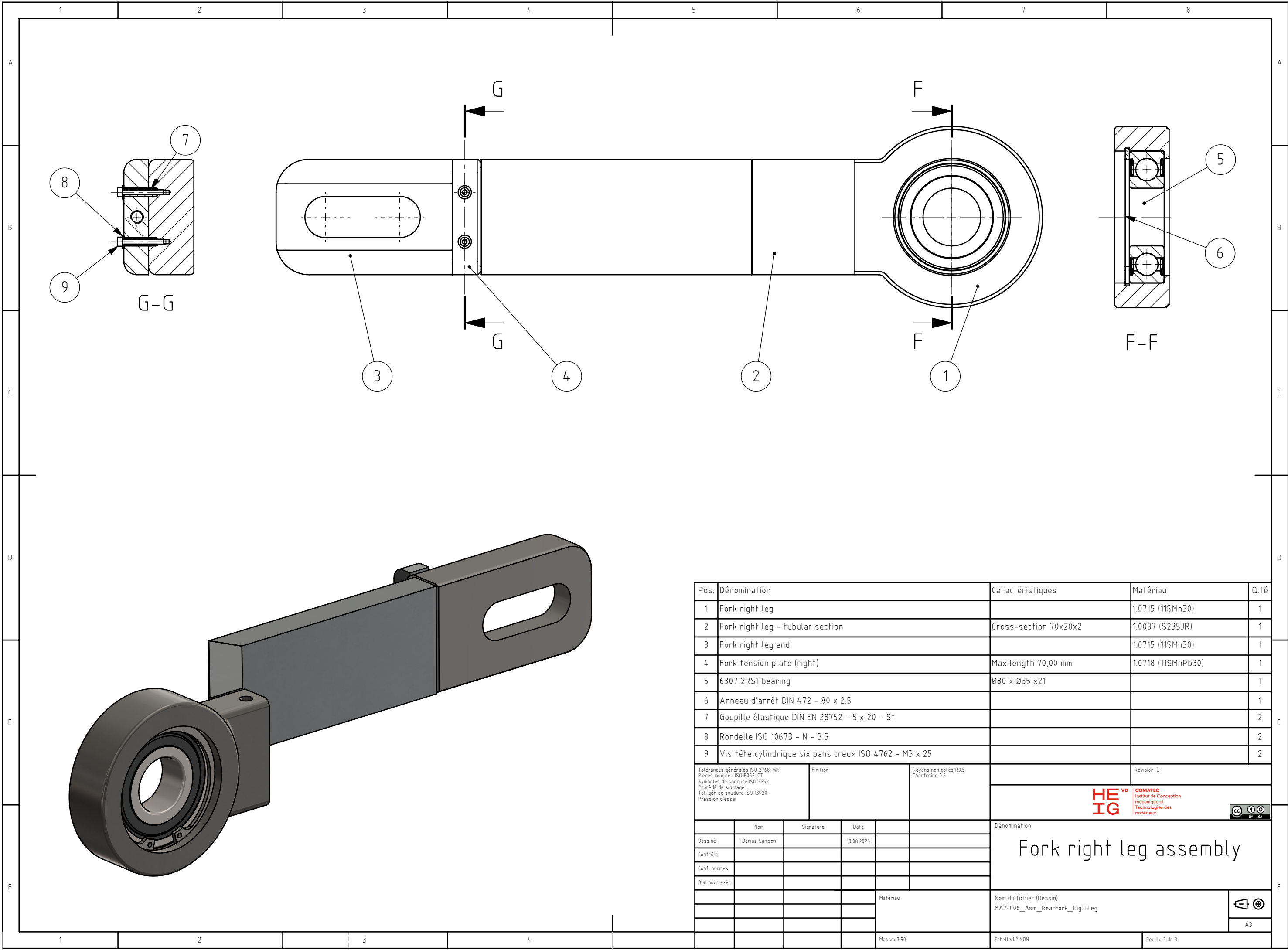
Machining after welding :

- bearing housing
- oblong hole
- wheel axle contact surface

Maching after assembly with link :

- pin centring hole

Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R0.5 Chanfreiné 0.5		Revision: D	
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		13.08.2026			Fork right leg assembly			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
					Matériau :	Nom du fichier (Dessin) MA2-006_Asm_RearFork_RightLeg			
									A3
					Masse: 3.90	Echelle:1:2 NON			Feuille 2 de 3



Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Q.té
1	Fork right leg		1.0715 (11SMn30)	1
2	Fork right leg - tubular section	Cross-section 70x20x2	1.0037 (S235JR)	1
3	Fork right leg end		1.0715 (11SMn30)	1
4	Fork tension plate (right)	Max length 70,00 mm	1.0718 (11SMnPb30)	1
5	6307 2RS1 bearing	Ø80 x Ø35 x 21		1
6	Anneau d'arrêt DIN 472 - 80 x 2.5			1
7	Goupille élastique DIN EN 28752 - 5 x 20 - St			2
8	Rondelle ISO 10673 - N - 3.5			2
9	Vis tête cylindrique six pans creux ISO 4762 - M3 x 25			2
Tolérances générales ISO 2768-mK Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:	Rayons non cotés R0.5 Chanfreiné 0.5	Revision: D
		HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux		
	Nom	Signature	Date	Dénomination: Fork right leg assembly
Dessiné	Deriaz Samson		13.08.2026	
Contrôlé				
Conf. normes				
Bon pour exéc.				
				Nom du fichier (Dessin) MA2-006_Asm_RearFork_RightLeg
				Masse: 3.90
				Echelle:1:2 NON
				Feuille 3 de 3