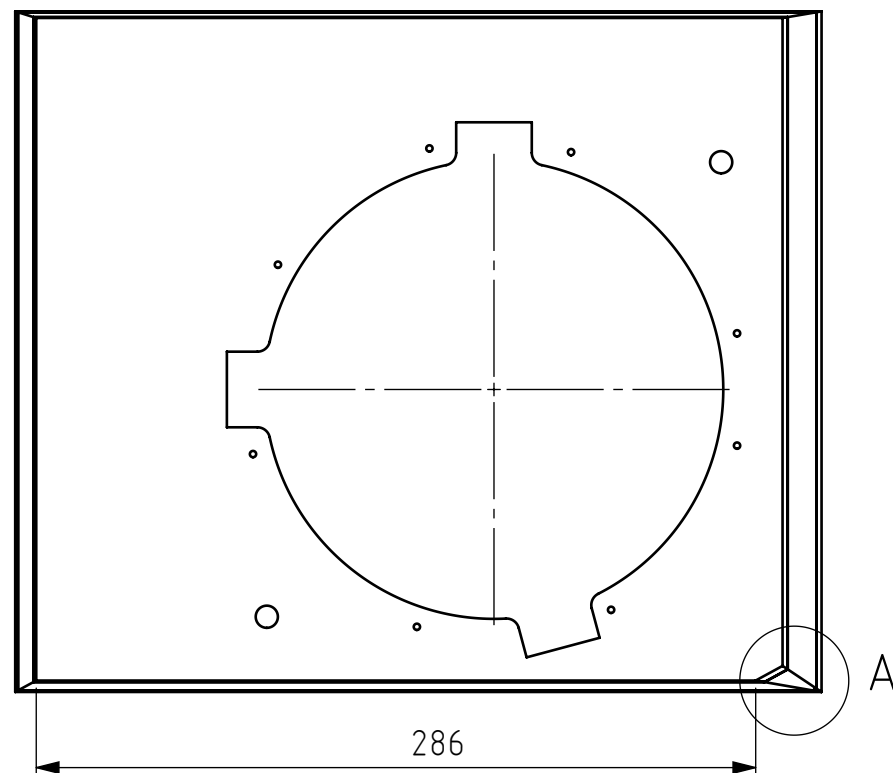
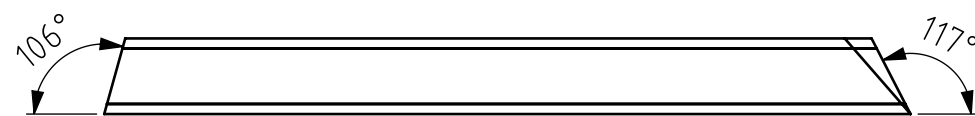
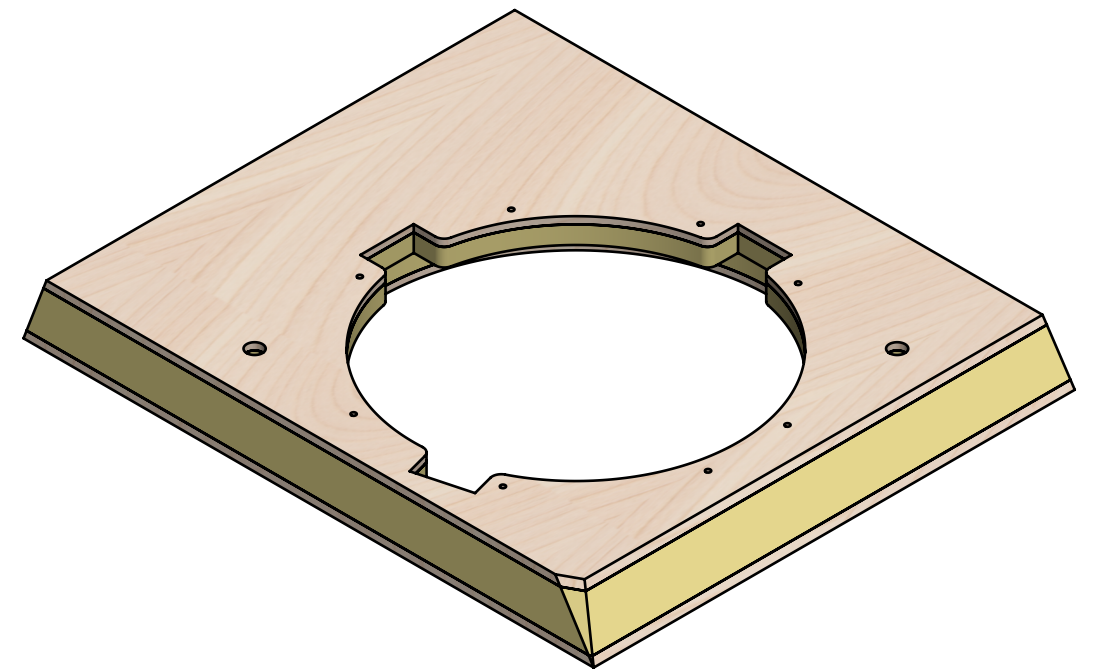
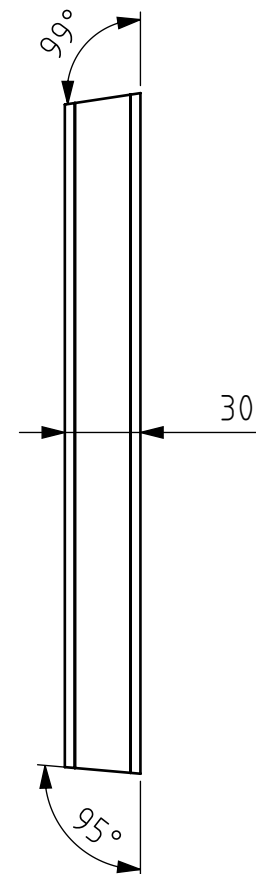
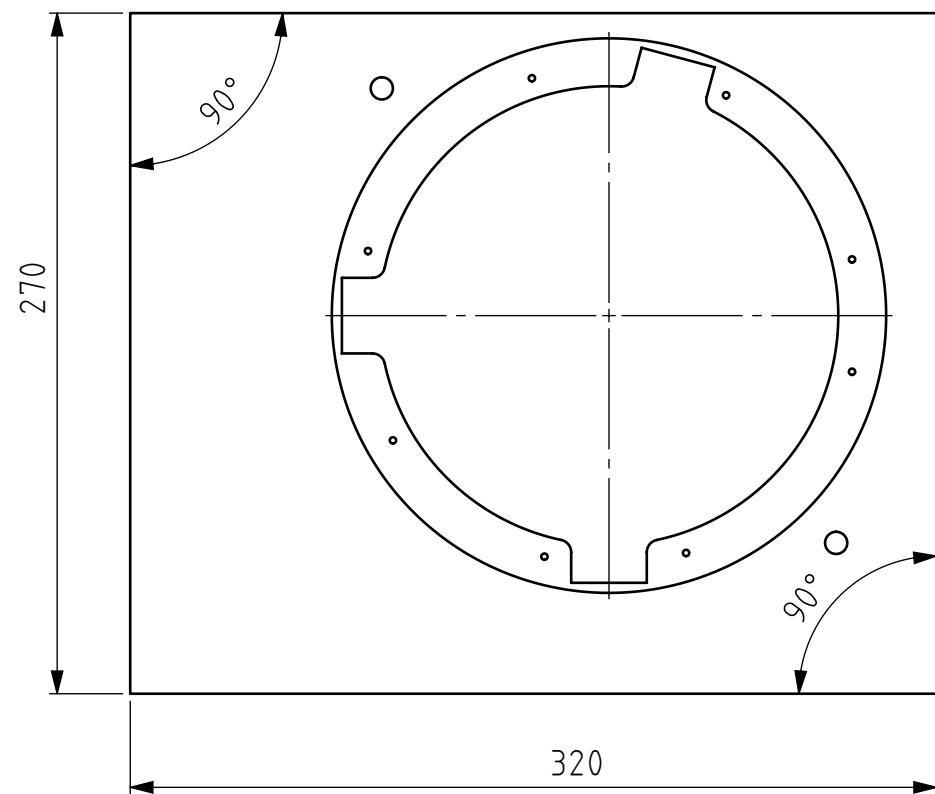
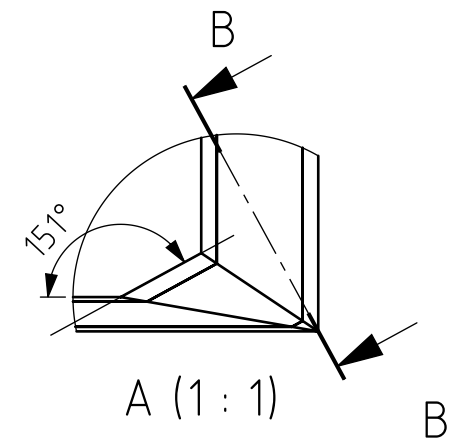
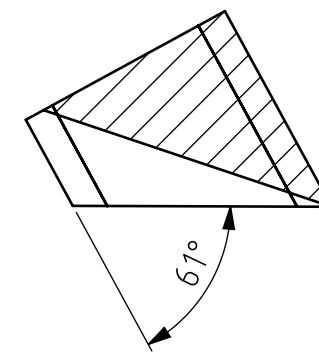
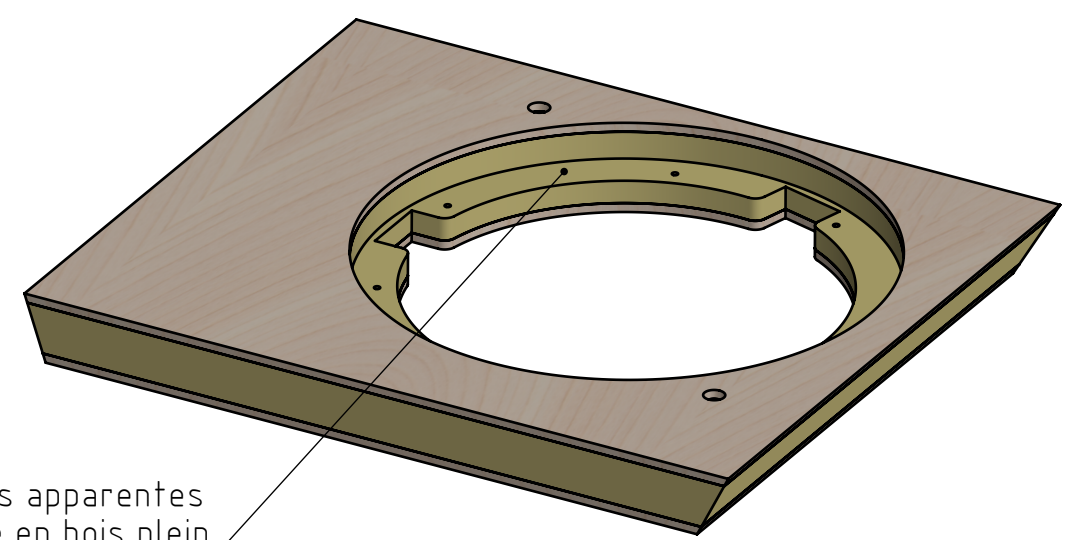
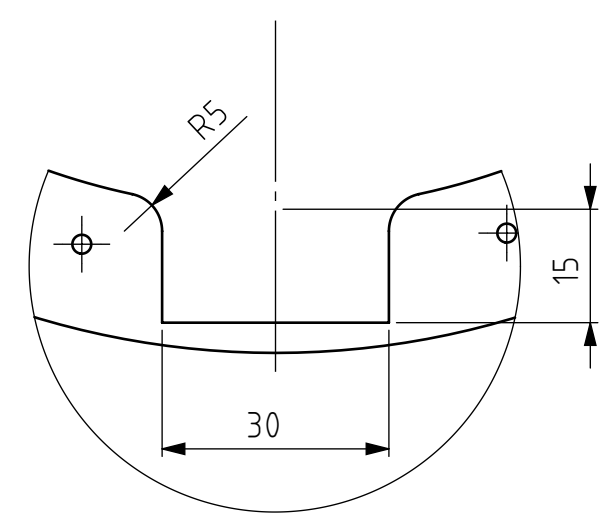
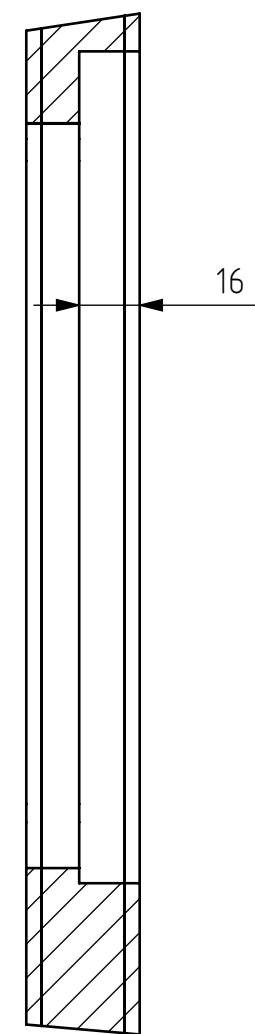
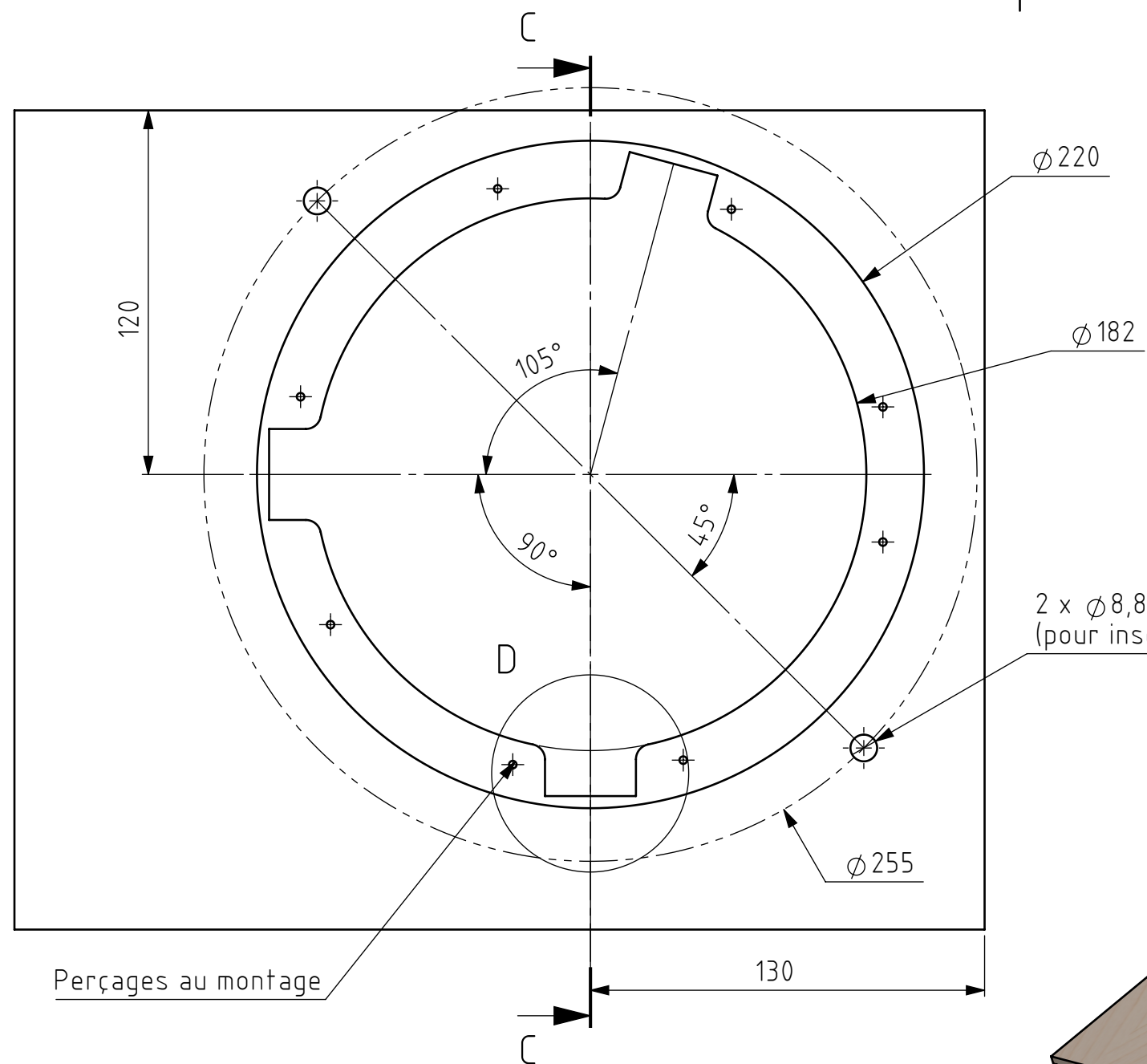




B-B (1 : 1)



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: D	
								HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		22.09.2026			Sandwich Panel Front Right 1			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
					Matériau : Core - DendroLight	Nom du fichier (Dessin) MM-963_SP-FR1			
									A3
					Masse: 0.60 kg	Echelle:1:3 NON			Feuille 1 de 2



Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: D	
								HEIG COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		22.09.2026			Sandwich Panel Front Right 1			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
				Matériau : Core - DendroLight		Nom du fichier (Dessin) MM-963_SP-FR1			
									A3
				Masse: 0.60 kg		Echelle: 1:2 NON			Feuille 2 de 2