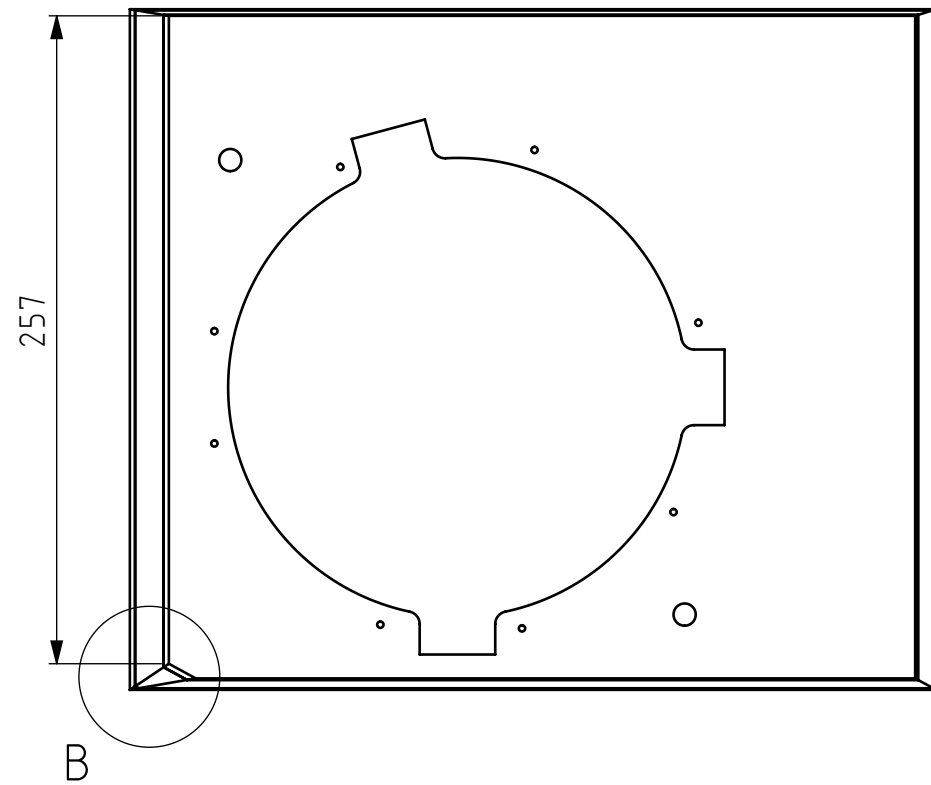
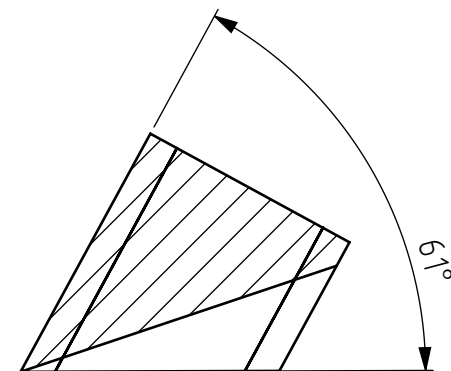
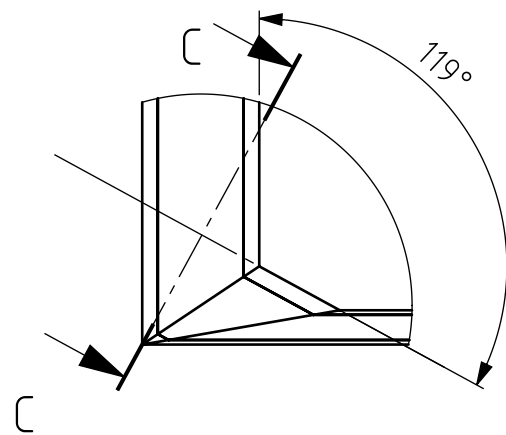
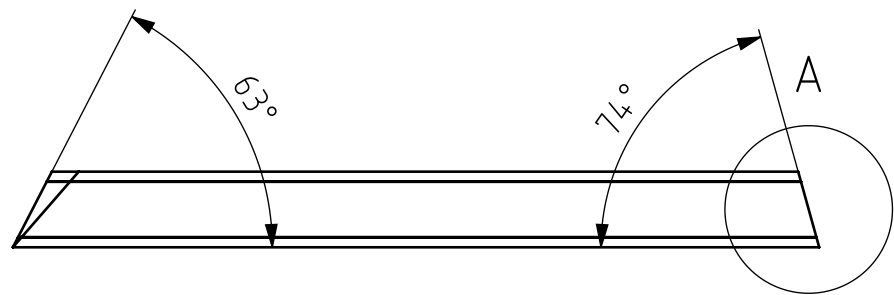
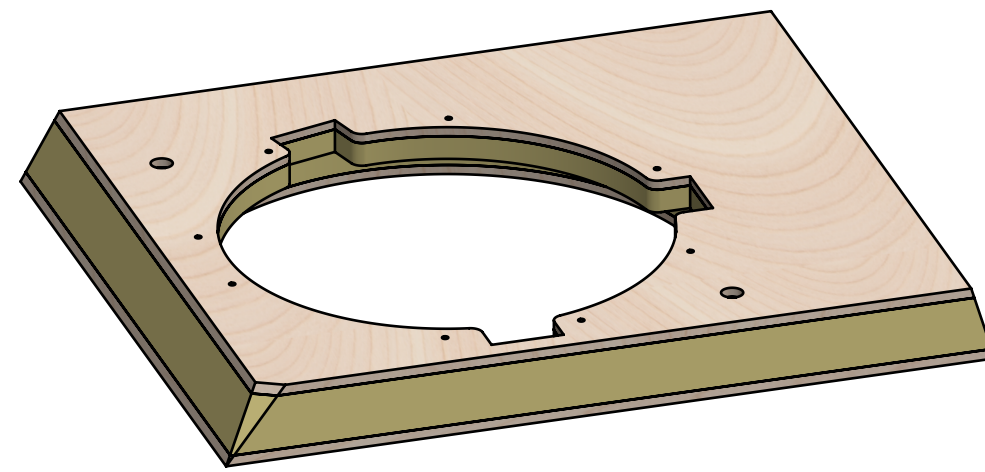
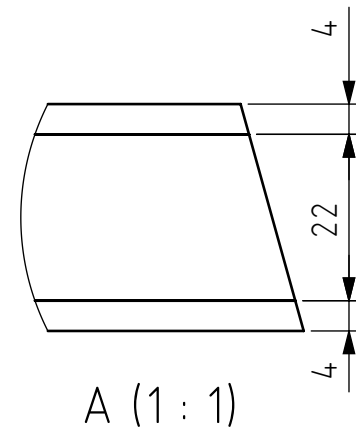
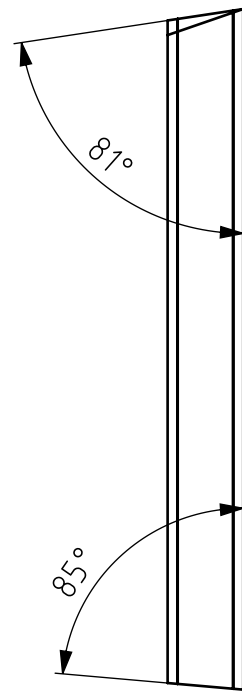
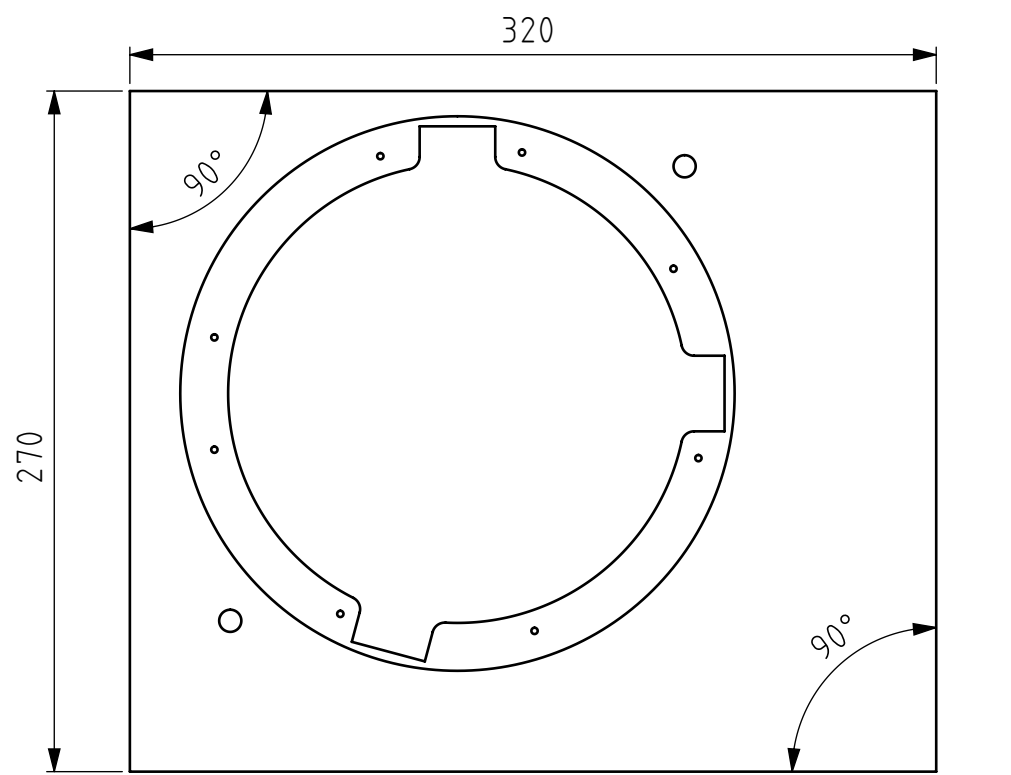
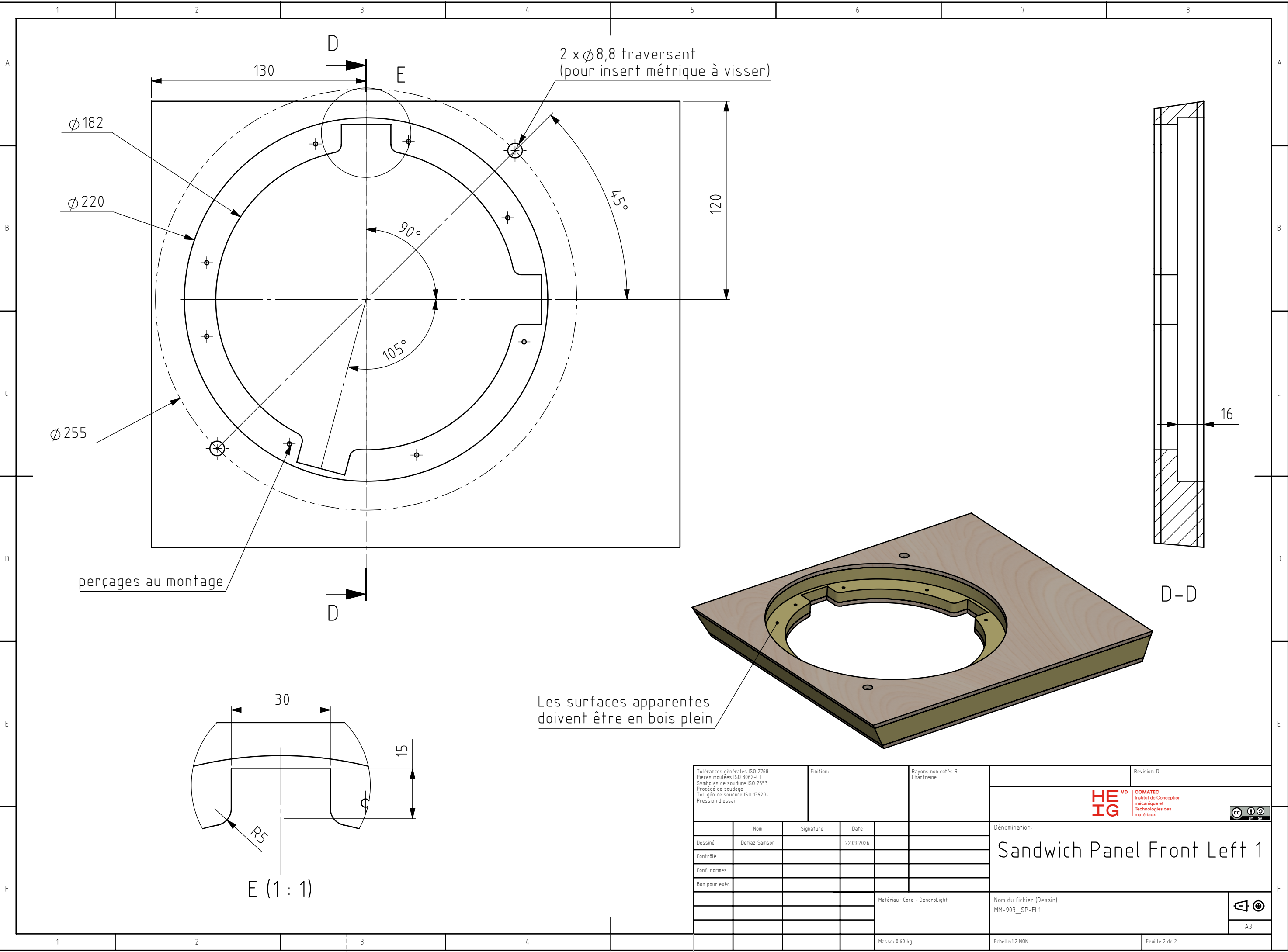




Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: D	
								HE IG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
								Dénomination:	
								Sandwich Panel Front Left 1	
								Nom du fichier (Dessin) MM-903_SP-FL1	
								A3	
								Echelle:1:3 NON	
								Feuille 1 de 2	



2 x $\varnothing 8,8$ traversant
(pour insert métrique à visser)

$\varnothing 182$

$\varnothing 220$

$\varnothing 255$

perçages au montage

30

15

E (1 : 1)

Les surfaces apparentes
doivent être en bois plein

16

D-D

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén. de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: D	
								HE IG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
								Dénomination:	
								Sandwich Panel Front Left 1	
								Nom du fichier (Dessin) MM-903_SP-FL1	
								A3	
						Matériau : Core - DendroLight		Echelle: 1:2 NON	
						Masse: 0.60 kg		Feuille 2 de 2	