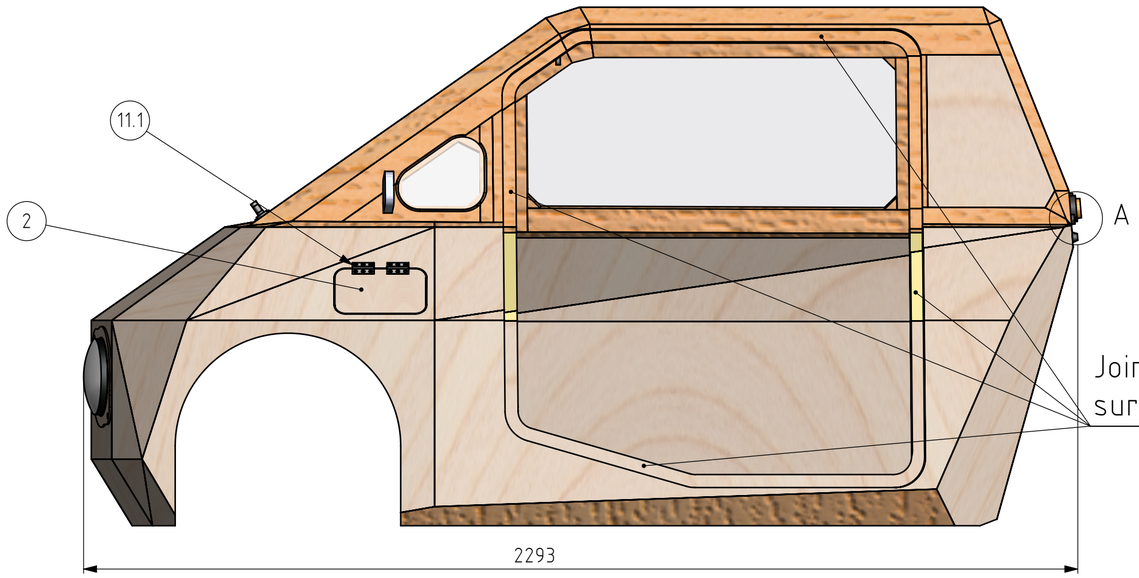
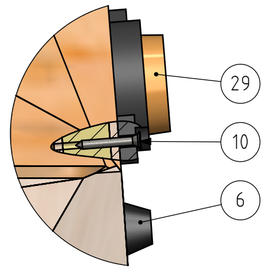
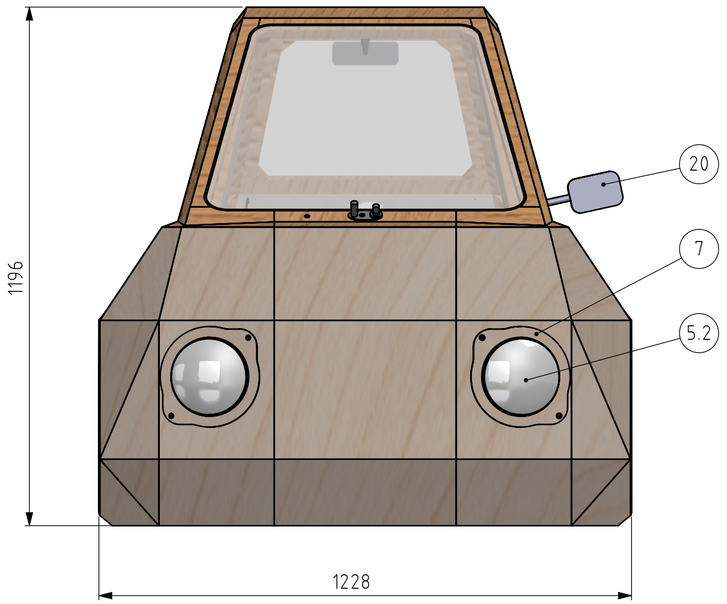
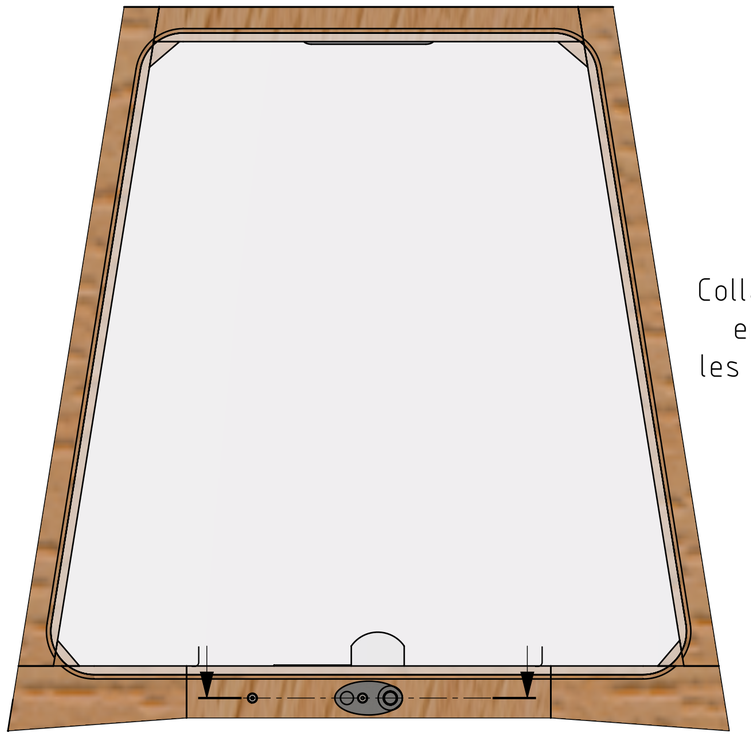


A (1 : 2)

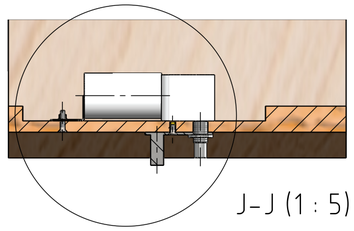




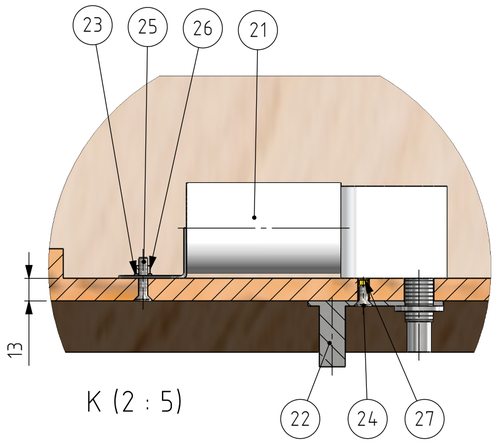
Joint de portière collé
sur la surface de contact



Collage des vitres dans les
emplacements prévus,
les coins sont fermés avec
des pièces d'ajout



J-J (1 : 5)



K (2 : 5)

Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	PDF file	Q.té
1	Sandwich Panel Body		beech	Easybois	MA2-009-D__Asm_Body__SP__Body.pdf	1
2	Connectors Panel Cover	210 x 130 x 4 - laser cutting	PlyWood Birch	HEIG-VD	MM-1001-A__ConnectorsCover.pdf	1
3	AC charging socket	Besen IEC 62196-2 - Type 2	Matériau <non spécifié>	HEPIA - EVshop.eu		1
4	Écrou hexagonal ISO 4032 - M4					6
5	Front Light Assembly			France Xenon		2
5.1	Front beam light holder (XenLED)	Adjustable orientation - B-7inch	3.0205 (EN-AW 1200)	France xenon		1
5.2	Front beam light	High and low beam - 7" - 12/30V - H4 connector - 1681B	Matériau <non spécifié>	France xenon		1
6	Hella rear red light	12 V - 384 x 30 x 20 mm - model 2DA 357 015-001	Matériau <non spécifié>	AUTODOC		1
7	Front Light Cover	Ø280 x 4 - laser cutting	PlyWood Birch	HEIG-VD	MM-1000-B__FrontLightCover.pdf	2
8	Wood threaded socket	Ensat SH309 M6 - pre-drilling for softwood Ø7.6 x 17	2.0261 (CuZn28)	BOSSARD		4
9	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M6 x 10					4
10	Wood Screw Ø4	Length 30mm	1.0401 (C15)	HEIG-VD workshop		6
11	Hinge assembly	50 x 32 mm		HEIG-VD workshop		2
11.1	Hinge	50 x 30	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD workshop		2
12	DC charging socket	YEEDA Y-30 DC power connector	Matériau <non spécifié>	HEPIA - NOCO EV parts		1
13	Wood Screw Ø4	Length 16mm	1.0401 (C15)	HEIG-VD workshop		6
14	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M4 x 12					6
15	Wood Srew Ø5	Lenght 20mm	1.0401 (C15)	HEIG-VD workshop		16
16	Rondelle ISO 7089 - 6					8
17	Écrou hexagonal ISO 4034 - M6					8
18	Vis tête cylindrique six pans creux ISO 7380 - M6 x 20					4
19	Interior Mirror	NTY EZC-TY-080 Rétroviseur intérieur	PE haute densité	AUTODOC		1
20	Outside mirror		Matériau <non spécifié>	AUTODOC		1
21	Whiper Motor	43 mm shaft - 10 N.m - 12 V - thickness to clamp 16 mm	1.0503 (C45)	Compass24.ch		1
22	Whiper Link	50 mm center to center distance	1.4000 (X6Cr13)	Compass.ch		1
23	Rondelle ISO 7089 - 5					1
24	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M5 x 12					1
25	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M5 x 25					1
26	Écrou hexagonal ISO 4032 - M5					1
27	Wood threaded socket	Ensat SH309 M8 - pre-drilling for softwood Ø6.6 x 15	2.0261 (CuZn28)	BOSSARD		1
28	Wood threaded socket	Ensat SH309 M8 - pre-drilling for softwood Ø9.9 x 23	2.0261 (CuZn28)	BOSSARD		17
29	WAS blinker	12/24 V - 250mm cable - n°15312A	Matériau <non spécifié>	AUTODOC		2

Tolérances générales ISO 2768-
Pièces moulées ISO 8062-CT
Symboles de soudure ISO 2553
Procédé de soudage
Tol. gén de soudure ISO 13920-
Pression d'essai

Finition:

Rayons non cotés R
Chanfreiné

Revision: D

HEIG VD — COMATEC
Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux

CC BY NC SA

	Nom	Signature	Date
Dessiné	Deriaz Samson		07.10.2026
Contrôlé			
Conf. normes			
Bon pour exéc			

Matériau :

Masse: 88.71 kg

Dénomination:

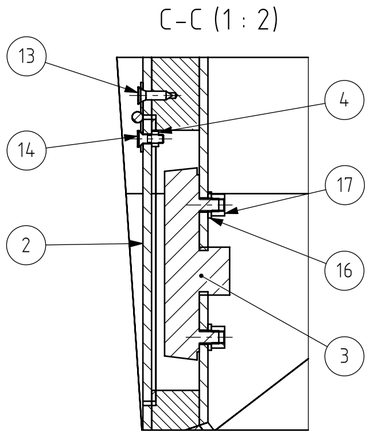
Body assembly

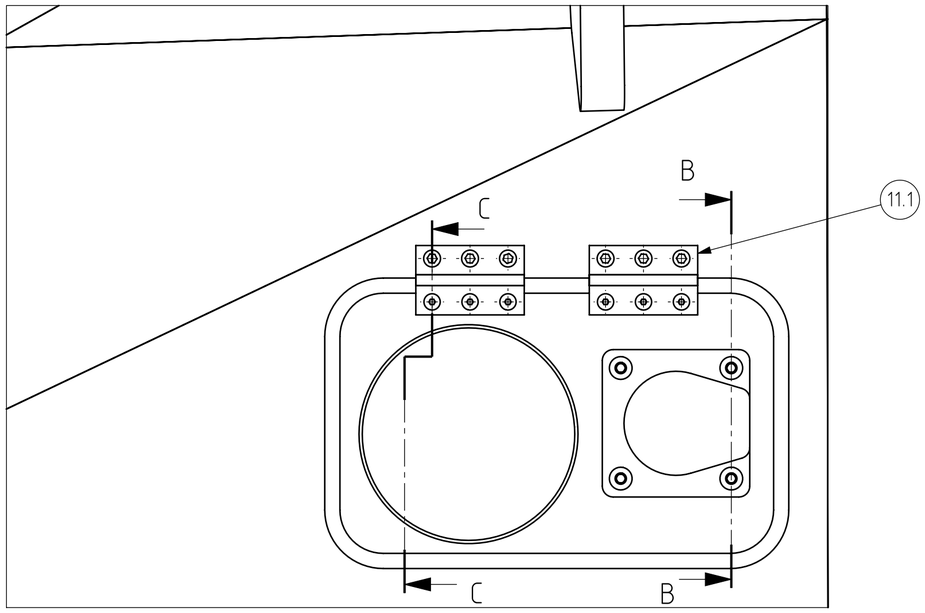
Nom du fichier (Dessin)
MA1-009__Asm__Body

A2

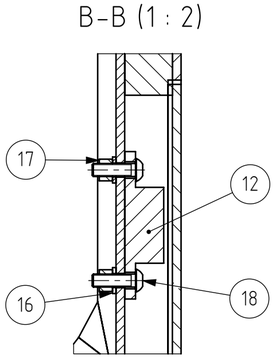
Echelle:1:10 NON

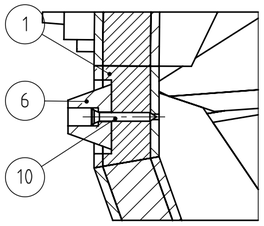
Feuille 1 de 2



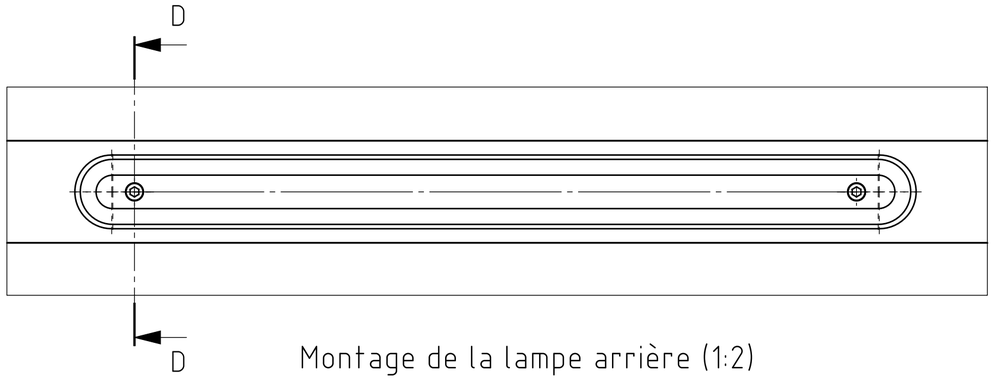


Montage des prises de charge et de la trappe de protection (1:2)

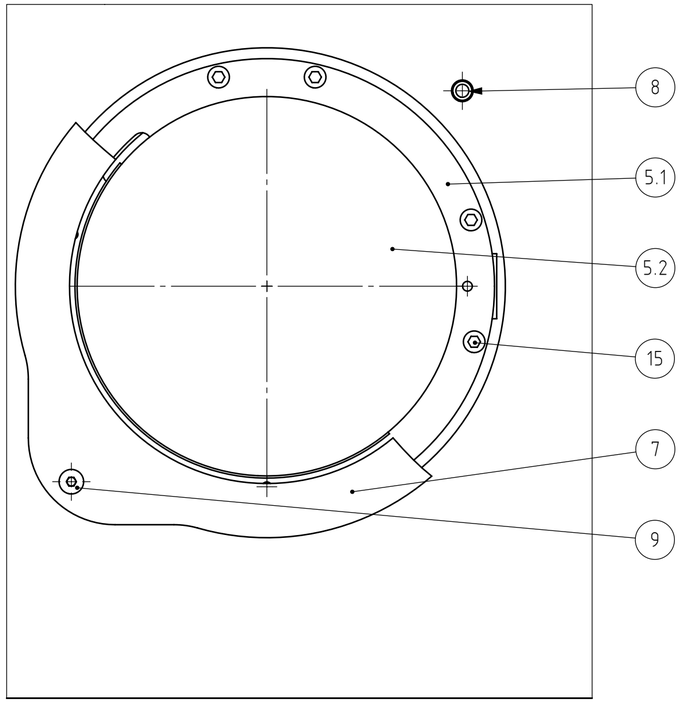




D-D (1 : 2)



Montage de la lampe arrière (1:2)



Montage des phares et caches de phare (1:2)

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai	Finition:	Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: D	
				HEIG-VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date	Dénomination:	
Dessiné	Deriaz Samson		07.10.2026	Body assembly	
Contrôlé					
Conf. normes					
Bon pour exéc.					
				Matériau :	Nom du fichier (Dessin) MA1-009_Asm_Body
				Masse: 88.71 kg	Echelle:1:10 NON / Feuille 2 de 2 / A2