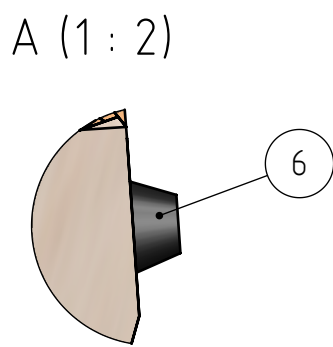
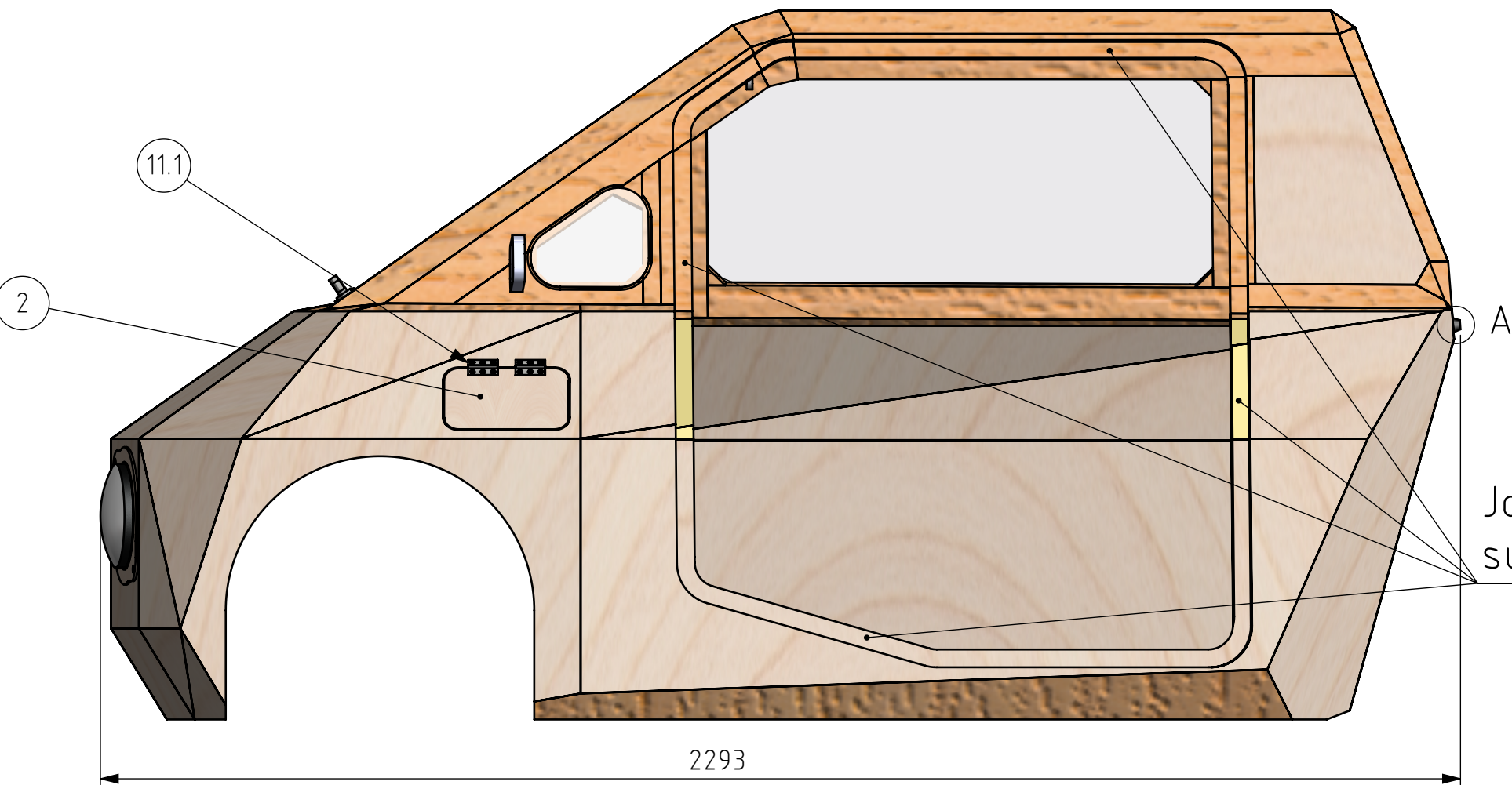
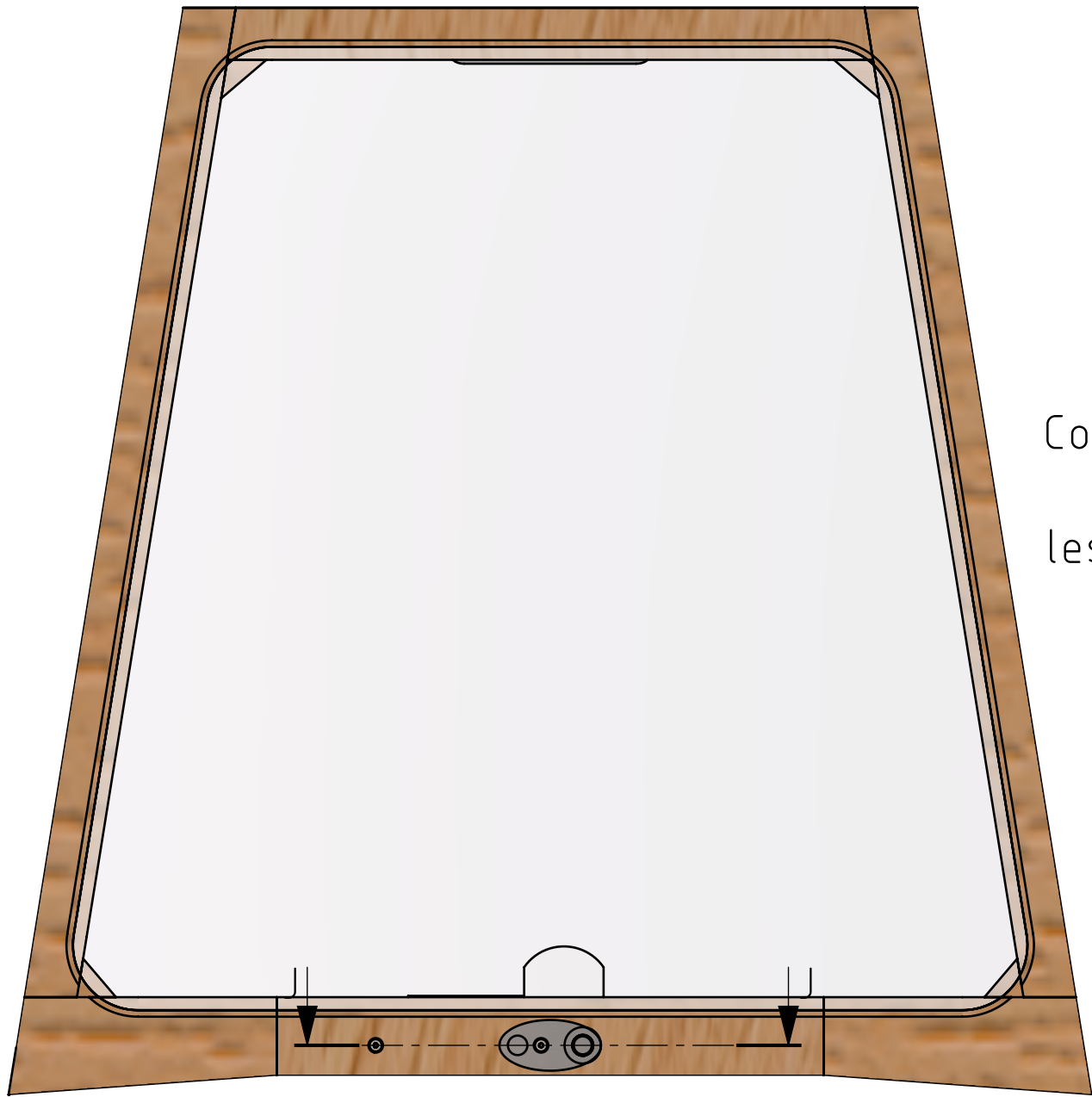
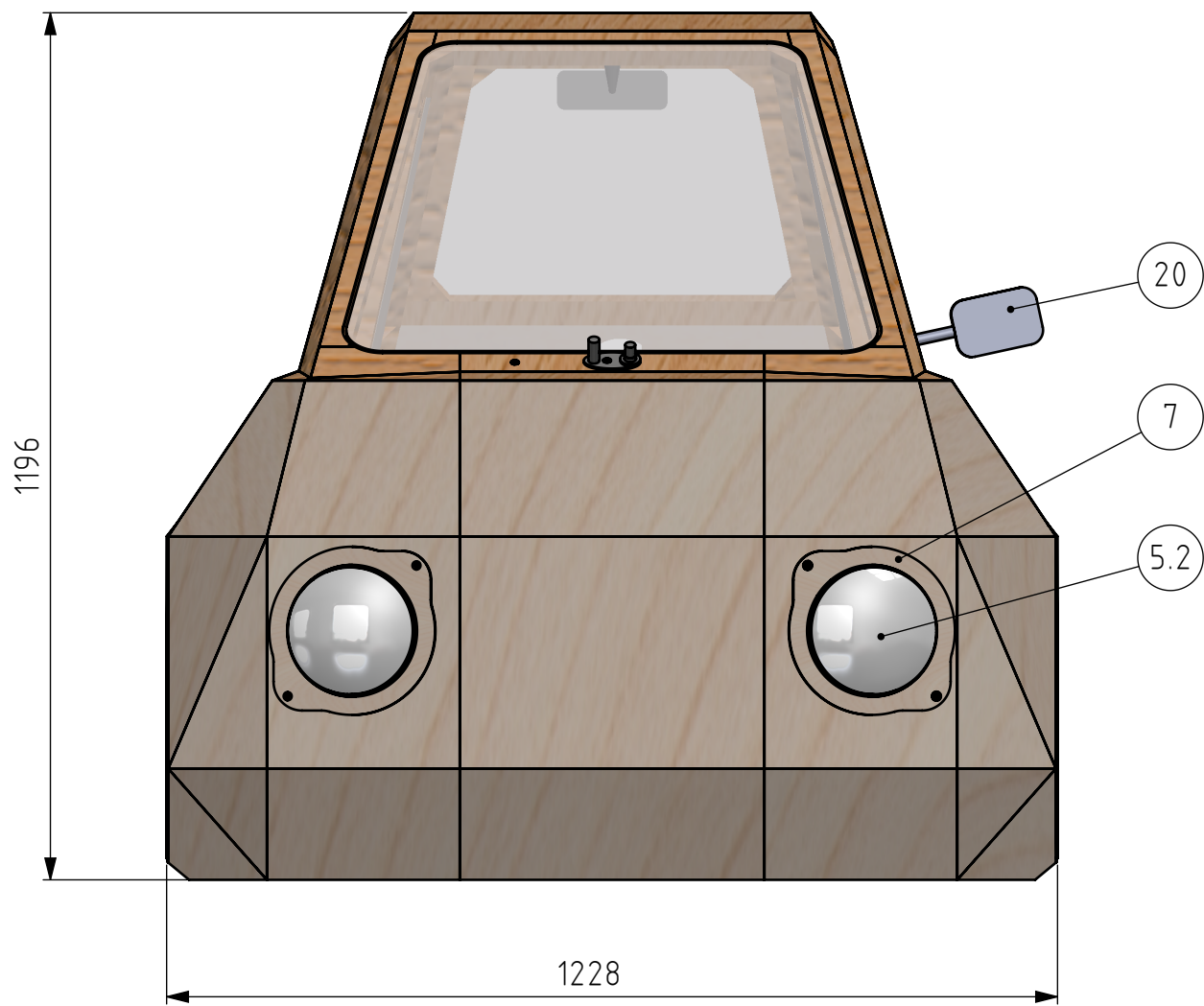
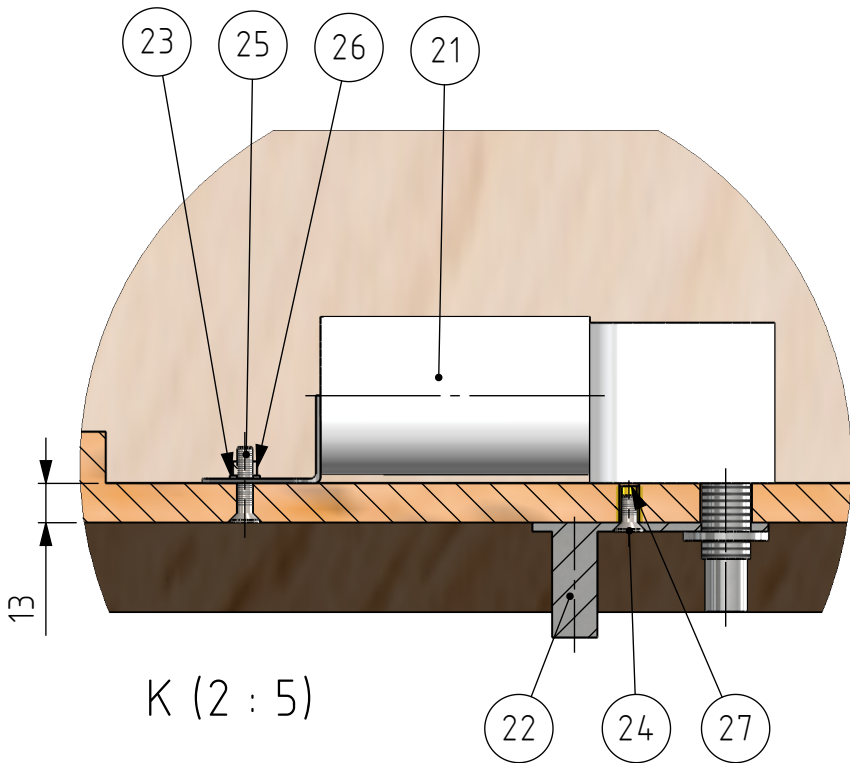
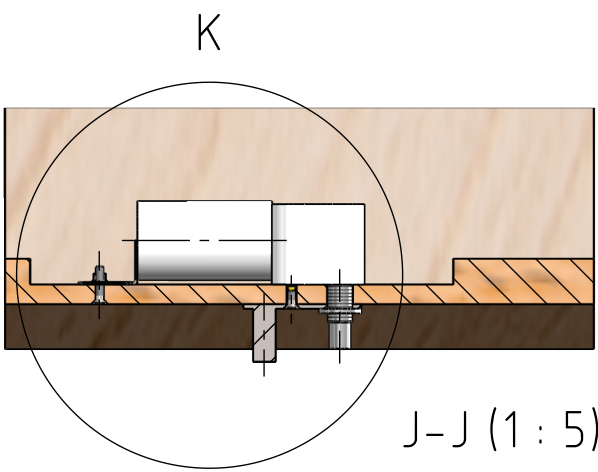




Joint de portière collé
sur la surface de contact

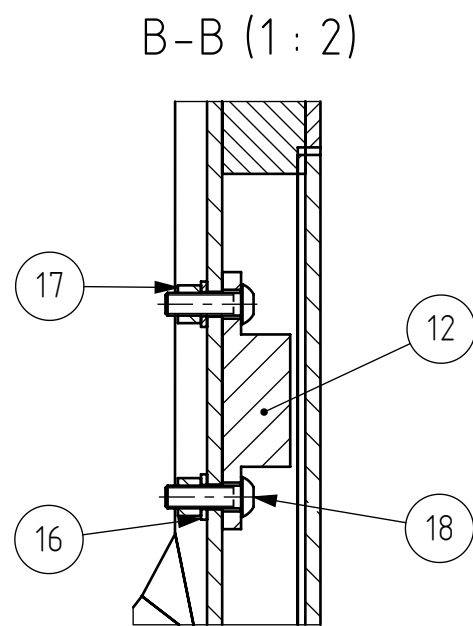
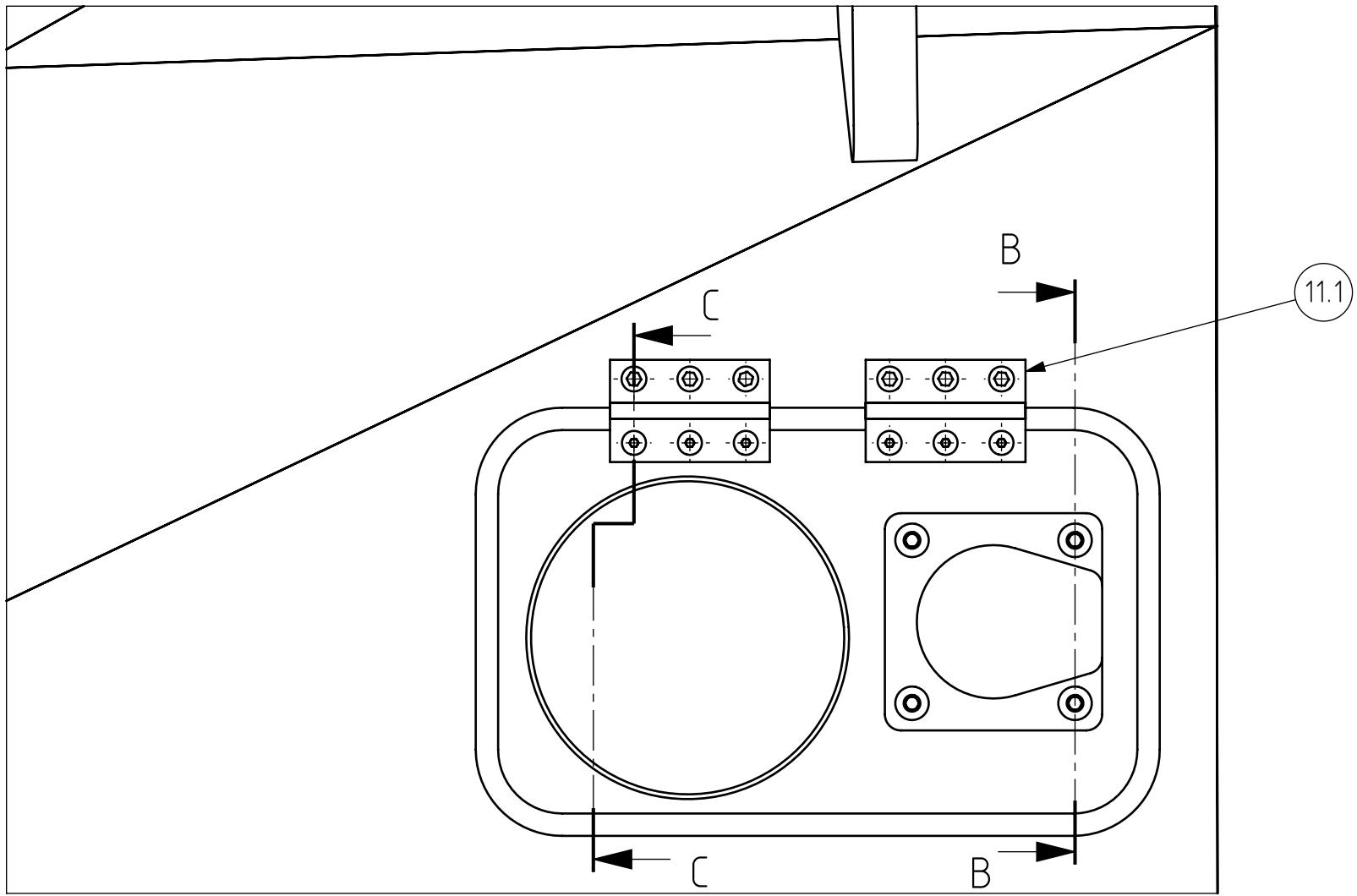
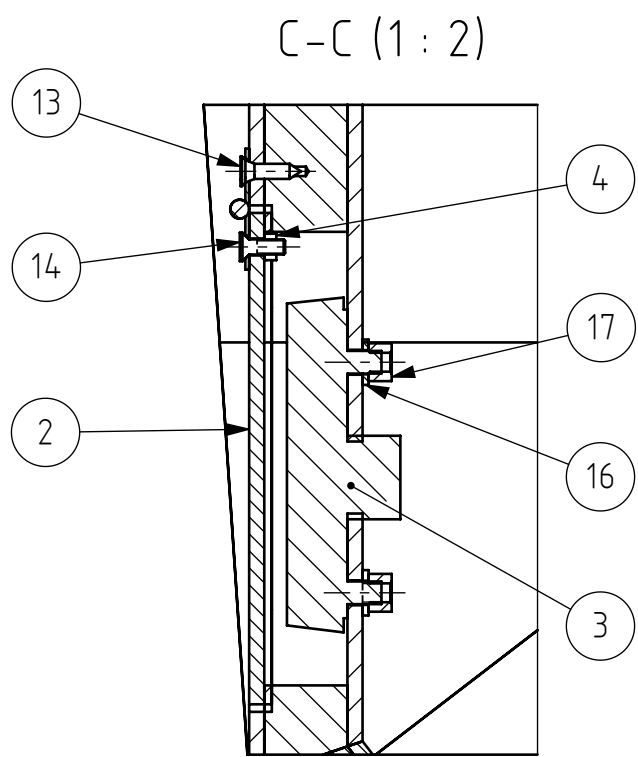


Collage des vitres dans les
emplacements prévus,
les coins sont fermés avec
des pièces d'ajout

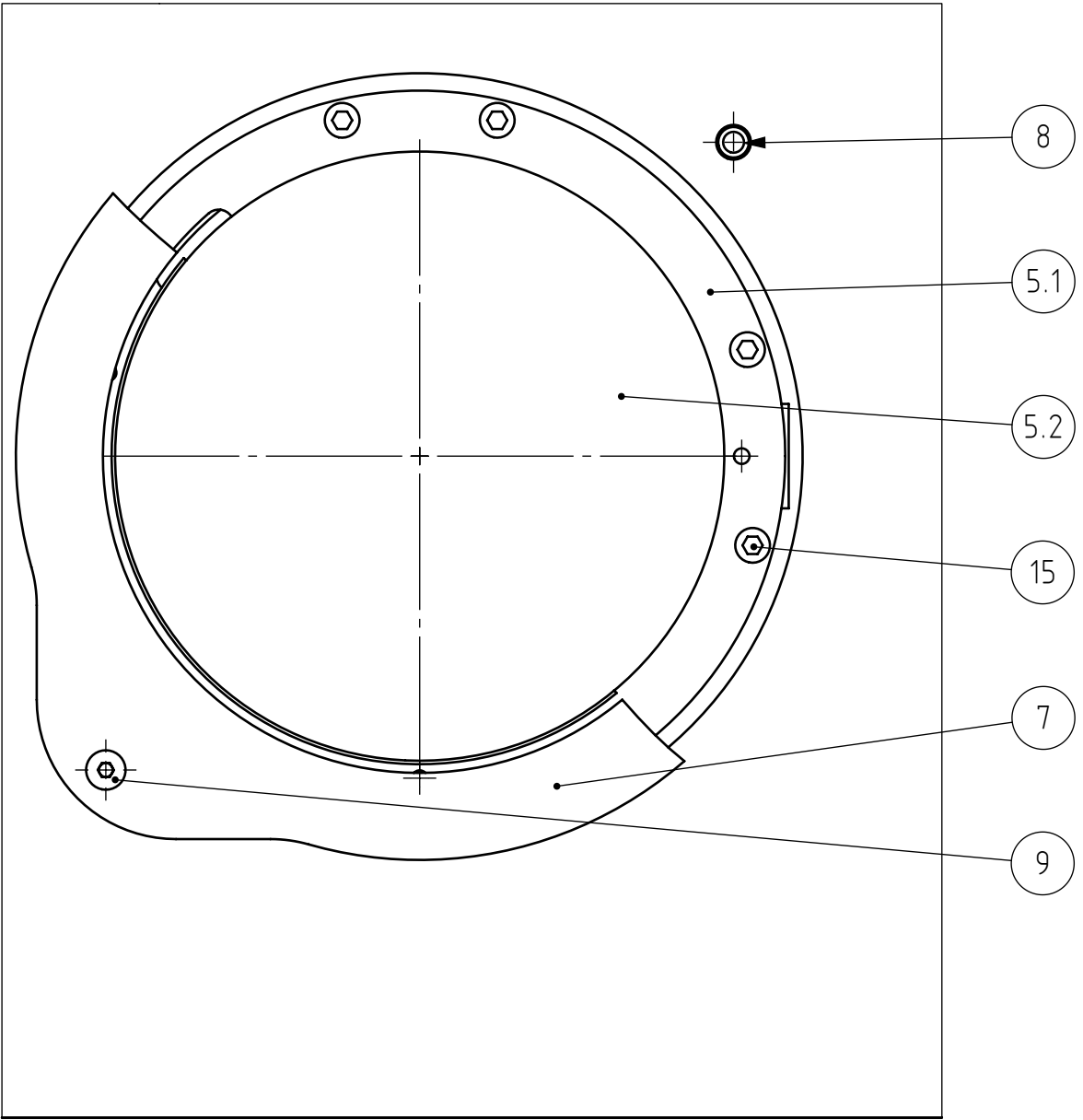


Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	PDF file	Q.t.é
1	Sandwich Panel Body		beech	Easybois	MA2-009-D__Asm_Body__SP_Body.pdf	1
2	Connectors Panel Cover	210 x 130 x 4 - laser cutting	PlyWood Birch	HEIG-VD	MM-1001-A__ConnectorsCover.pdf	1
3	AC charging socket	Besen IEC 62196-2 - Type 2	Matériau <non spécifié>	HEPIA - EVshop.eu		1
4	Écrou hexagonal ISO 4032 - M4					6
5	Front Light Assembly			France Xenon		2
5.1	Front beam light holder (XenLED)	Adjustable orientation - B-7inch	3.0205 (EN-AW 1200)	France xenon		1
5.2	Front beam light	High and low beam - 7" - 12/30V - H4 connector - 1681B	Matériau <non spécifié>	France xenon		1
6	Hella rear red light	12 V - 384 x 30 x 20 mm - model 2DA 357 015-001	Matériau <non spécifié>	AUTODOC		1
7	Front Light Cover	Ø280 x 4 - laser cutting	PlyWood Birch	HEIG-VD	MM-1000-B__FrontLightCover.pdf	2
8	Wood threaded socket	ensat SH309 M6 - pre-drilling for softwood Ø7.6 x 17	2.0261 (CuZn28)	BOSSARD		4
9	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M6 x 10					4
10	Wood Screw Ø4	Length 30mm	1.0401 (C15)	HEIG-VD workshop		2
11	Hinge assembly	50 x 32 mm		HEIG-VD workshop		2
11.1	Hinge	50 x 30	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD workshop		2
12	DC charging socket	YEEDA Y-30 DC power connector	Matériau <non spécifié>	HEPIA - NUCU EV parts		1
13	Wood Screw Ø4	Length 16mm	1.0401 (C15)	HEIG-VD workshop		6
14	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M4 x 12					6
15	Wood Srew Ø5	Lenght 20mm	1.0401 (C15)	HEIG-VD workshop		16
16	Rondelle ISO 7089 - 6					8
17	Écrou hexagonal ISO 4034 - M6					8
18	Vis tête cylindrique six pans creux ISU 7380 - M6 x 20					4
19	Inferior Mirror	NTY EZC-TY-080 Retroviseur intérieur	PE haute densité	AUTODOC		1
20	Outside mirror		Matériau <non spécifié>	AUTODOC		1
21	Whiper Motor	4-3 mm shaft1 - 10 N.m - 12 V - thickness to clamp 16 mm	1.0503 (C45)	Compass24.ch		1
22	Whiper Link	50 mm center to center distance	1.4000 (X6Cr13)	Compass.ch		1
23	Rondelle ISO 7089 - 5					1
24	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M5 x 12					1
25	Vis tête conique six pans creux ISO 10642 - M5 x 25					1
26	Écrou hexagonal ISO 4032 - M5					1
27	Wood threaded socket	ensat SH309 M8 - pre-drilling for softwood Ø6.6 x 15	2.0261 (CuZn28)	BOSSARD		1

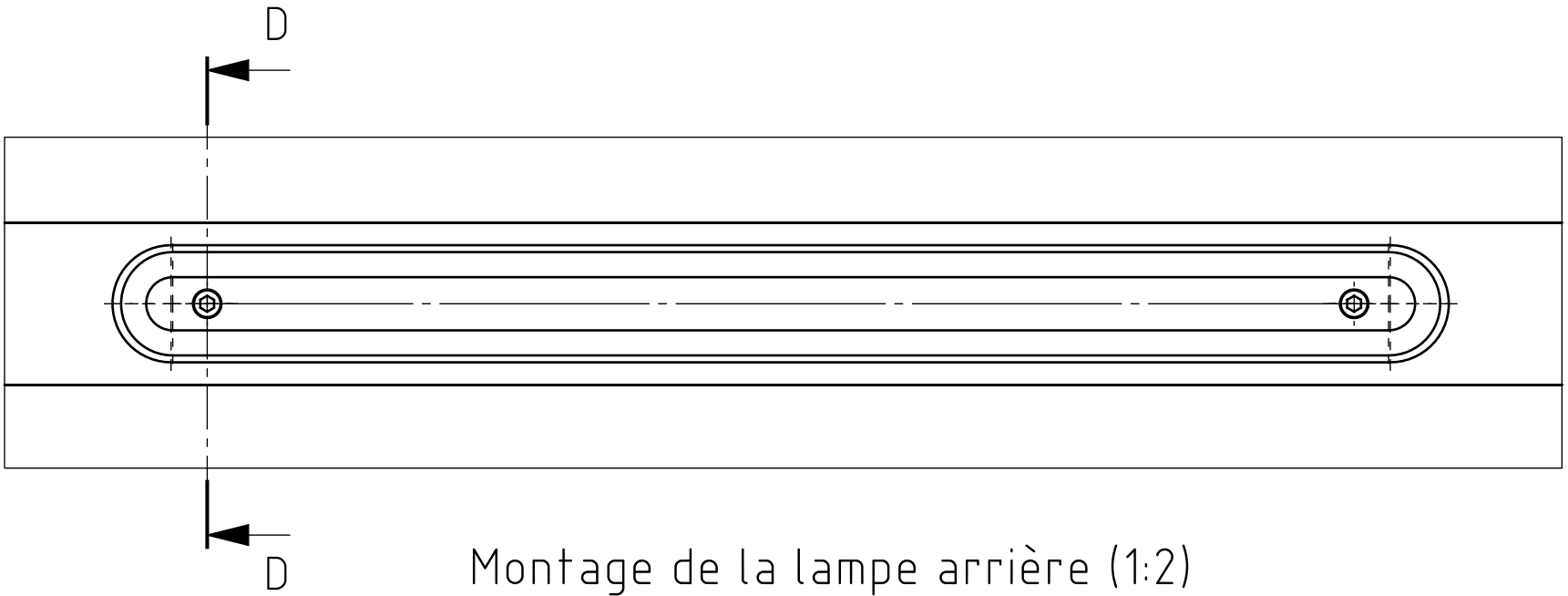
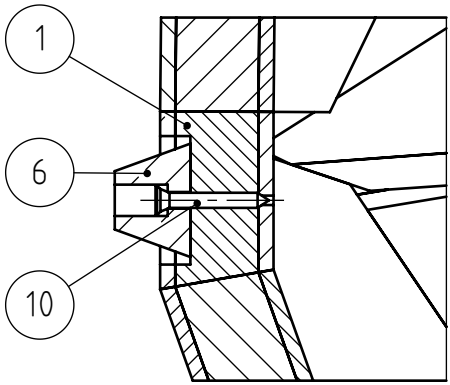
Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8863-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tel. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition		Rayons non cotés R Chanfreins		Revision: C	
Dessiné		Deniaz Samson		Signature		Date		Dénomination:	
Contrôle								Body assembly	
Conf. normes									
Bon pour exé.									
						Matériau:		Nom du fichier (Dessin)	
								MA1-009__Asm_Body	
						Masse: 87.47 kg		Echelle: 1:10 NON	
								Feuille 1 de 2	



Montage des prises de charge et de la trappe de protection (1:2)



Montage des phares et caches de phare (1:2)



Montage de la lampe arrière (1:2)

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tel. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition		Rayons non cotés R Chanfreins		Revision: C		HEIG VO COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux 	
	Nom	Signature	Date			Dénomination: Body assembly			
Dessiné	Deniaz Samson		29.09.2026						
Contrôle									
Conf. normes									
Bon pour exé.									
						Matériau :		Nom du fichier (Dessin)	
								MA1-009_Asm_Body	
								 	
								A2	
						Masse: 87.47 kg		Echelle: 1:10 NON	
								Feuille 2 de 2	