

1	2	3	4	5	6																																																																																	
A						A																																																																																
B	148 Ø 19 2 <tr><td>C</td><td colspan="5"></td><td>C</td></tr> <tr><td>D</td><td colspan="5"><table><tr><td colspan="2">Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai</td><td colspan="2">Finition:</td><td colspan="2">Rayons non cotés R Chanfreiné</td><td colspan="2">Revision: A</td></tr><tr><td></td><td>Nom</td><td>Signature</td><td>Date</td><td></td><td></td><td colspan="2" rowspan="5">Dénomination: Anti roll bar - side</td></tr><tr><td>Dessiné</td><td>Deriaz Samson</td><td></td><td>22.09.2026</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Contrôlé</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Conf. normes</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Bon pour exéc.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="3">Matériau : 1.0037 (S235JR)</td><td colspan="2" rowspan="3">Nom du fichier (Dessin) MM-090.1_AntiRollBar_Side</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td>Masse: 0.12 kg</td><td colspan="2">Echelle:1:2 NON</td><td>Feuille 1 de 1</td></tr></table></td><td>D</td></tr>					C						C	D	<table><tr><td colspan="2">Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai</td><td colspan="2">Finition:</td><td colspan="2">Rayons non cotés R Chanfreiné</td><td colspan="2">Revision: A</td></tr><tr><td></td><td>Nom</td><td>Signature</td><td>Date</td><td></td><td></td><td colspan="2" rowspan="5">Dénomination: Anti roll bar - side</td></tr><tr><td>Dessiné</td><td>Deriaz Samson</td><td></td><td>22.09.2026</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Contrôlé</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Conf. normes</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Bon pour exéc.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="3">Matériau : 1.0037 (S235JR)</td><td colspan="2" rowspan="3">Nom du fichier (Dessin) MM-090.1_AntiRollBar_Side</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td>Masse: 0.12 kg</td><td colspan="2">Echelle:1:2 NON</td><td>Feuille 1 de 1</td></tr></table>					Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A			Nom	Signature	Date			Dénomination: Anti roll bar - side		Dessiné	Deriaz Samson		22.09.2026			Contrôlé						Conf. normes						Bon pour exéc.											Matériau : 1.0037 (S235JR)	Nom du fichier (Dessin) MM-090.1_AntiRollBar_Side												1	2				Masse: 0.12 kg	Echelle:1:2 NON		Feuille 1 de 1	D
C						C																																																																																
D	<table><tr><td colspan="2">Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai</td><td colspan="2">Finition:</td><td colspan="2">Rayons non cotés R Chanfreiné</td><td colspan="2">Revision: A</td></tr><tr><td></td><td>Nom</td><td>Signature</td><td>Date</td><td></td><td></td><td colspan="2" rowspan="5">Dénomination: Anti roll bar - side</td></tr><tr><td>Dessiné</td><td>Deriaz Samson</td><td></td><td>22.09.2026</td><td></td><td></td></tr><tr><td>Contrôlé</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Conf. normes</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Bon pour exéc.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td rowspan="3">Matériau : 1.0037 (S235JR)</td><td colspan="2" rowspan="3">Nom du fichier (Dessin) MM-090.1_AntiRollBar_Side</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td></td><td></td><td></td><td>Masse: 0.12 kg</td><td colspan="2">Echelle:1:2 NON</td><td>Feuille 1 de 1</td></tr></table>					Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A			Nom	Signature	Date			Dénomination: Anti roll bar - side		Dessiné	Deriaz Samson		22.09.2026			Contrôlé								Conf. normes						Bon pour exéc.											Matériau : 1.0037 (S235JR)	Nom du fichier (Dessin) MM-090.1_AntiRollBar_Side															1	2				Masse: 0.12 kg	Echelle:1:2 NON		Feuille 1 de 1	D								
Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai		Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: A																																																																																
	Nom	Signature	Date			Dénomination: Anti roll bar - side																																																																																
Dessiné	Deriaz Samson		22.09.2026																																																																																			
Contrôlé																																																																																						
Conf. normes																																																																																						
Bon pour exéc.																																																																																						
					Matériau : 1.0037 (S235JR)	Nom du fichier (Dessin) MM-090.1_AntiRollBar_Side																																																																																
1	2				Masse: 0.12 kg	Echelle:1:2 NON		Feuille 1 de 1																																																																														