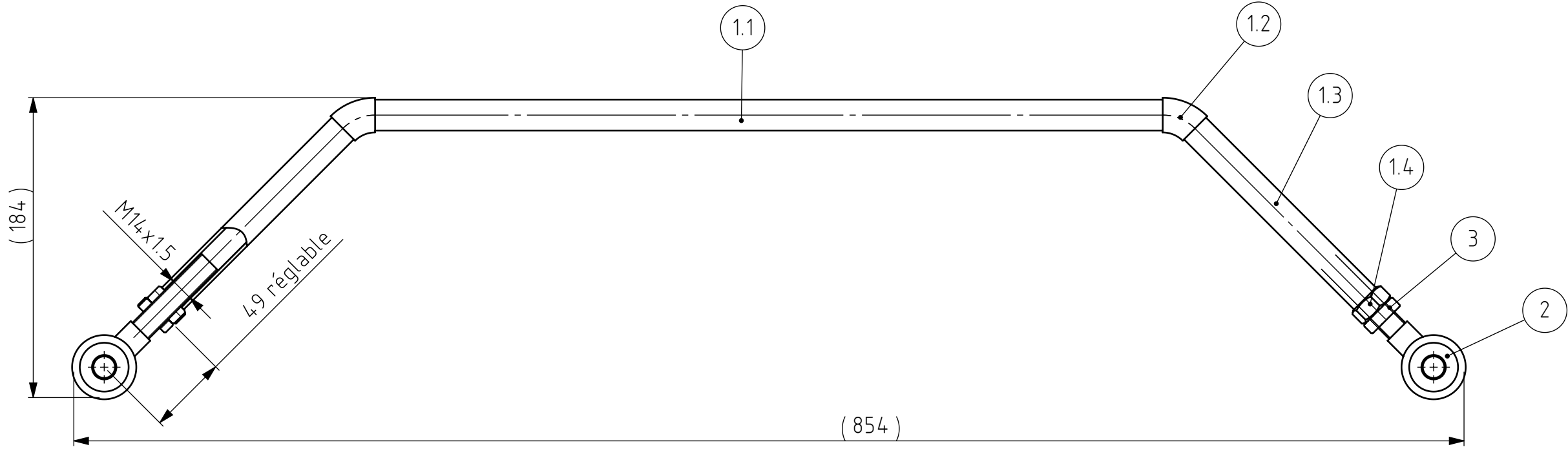




Pos.	Dénomination	Caractéristiques	Matériau	Fournisseur	PDF file	Q.té
1	Anti roll bar welded assembly	820 mm width - 156.5 mm depth		HEIG-VD	MA2-004-A_AntiRollBar.pdf	1
1.1	Anti roll bar - center	Ø19 x 2 mm	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-090-A_AntiRollBar_Center.pdf	1
1.2	AntiRoll Elbow	Coude Debrunner 45 ° : M141289 - Ø21.3	1.0037 (S235JR)	Debrunner		2
1.3	Anti roll bar - side	Ø19 x 2 mm	1.0037 (S235JR)	HEIG-VD	MM-090.1-A_AntiRollBar_Side.pdf	2
1.4	DIN 934 - M14 x 1.5 Nut	Fine pitch	1.0503 (C45)	BOSSARD		2
2	RIDEX Steering ball joint with male M14 IF - body	RIDEX 914T0004 - Half angle 5.54°	1.5918 (17CrNi6-6)	AUTODOC		2
3	ISO 4035 M14 nut	Fine pitch	Acier non allié	AUTODOC		2

Tolérances générales ISO 2768- Pièces moulées ISO 8062-CT Symboles de soudure ISO 2553 Procédé de soudage Tol. gén de soudure ISO 13920- Pression d'essai				Finition:		Rayons non cotés R Chanfreiné		Revision: B	
								HEIG VD COMATEC Institut de Conception mécanique et Technologies des matériaux	
	Nom	Signature	Date			Dénomination:			
Dessiné	Deriaz Samson		24.09.2026			Anti roll bar assembly (with bal joint)			
Contrôlé									
Conf. normes									
Bon pour exéc.									
						Matériau :		Nom du fichier (Dessin) MA1-007_Asm_ARBar	
								A3	
						Masse: 120 kg		Echelle:1:3 NON	
								Feuille 1 de 1	